

INHALT

HTD - ZAHNRIEMEN Mustang Speed - Mustang Torque	Seite
Lieferprogramm - Standardbreiten - Sonderprofile	1
Riemenaufbau - Komponenten - Hauptabmessungen	2
Bezeichnung - Längenprogramm	3 - 5
Sonderprofile - spezifische Metergewichte	5
Toleranzen	6
Eigenschaften - Riemenauswahl	7
Leistungstabellen HTD Zahnriemen 3M bis 14M	8 - 15
Leistungstabellen Mustang Speed 3M bis 14M	16 - 23
Leistungstabellen Mustang Torque 8M und 14M	24 - 28
Zahnscheiben - Toleranzen - Bezeichnung	29
Zahnscheiben - Ausführung "ungebohrt zentriert"	30 - 35
Zahnscheiben - Ausführung "für Spannbuchsenmontage"	36 - 39
Übersicht Taper Spannbuchsen SER-SIT®	40
Berechnung von Zahnriemenantrieben	41
Formelzeichen - Faktoren c_0 und c_3	41
Faktoren c_2 , c_4 und c_5	42
Antriebsauslegung - Berechnungsgang	43 - 44
Berechnungsbeispiel "Gebläseantrieb"	45 - 46
Riemenvorspannung - Montagehinweise	46 - 47
TEN-SIT® und LINE LASER	48
Installationshinweise - Lagerung	49
Fehlerbeseitigung	50

SIT Zahnriemenantriebe

SIT Zahnriemen sind moderne Antriebselemente aus hochwertigen Werkstoffen, die nach modernsten Fertigungsverfahren hergestellt werden.

In ihnen spiegelt sich die langjährige Erfahrung der **SIT Antriebselemente GmbH** im Bereich der synchronen Leistungsübertragung wider und mündet konsequent in einer ganz neuen Baureihe für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete.

Die Zahnform ist das **HTD - Profil nach ISO 13050**.

Dieses Profil ist seit vielen Jahren in allen Bereichen der Industrie bewährt und zeichnet sich durch ausserordentliche Leistungsfähigkeit aus.

Die übertragbare Leistung ist im Vergleich zum klassischen Trapezprofil in Zollteilung mehrfach höher.

Durch die Zahnkontur in Form eines Kreisbogens ergibt sich eine besonders hohe Sicherheit gegenüber Zahnübersprung,

verbunden mit einem sehr runden Zahneingriff. Dadurch werden die typischen Laufgeräusche, verglichen mit klassischen Trapezriemen, deutlich reduziert.

SIT Zahnriemen gibt es in folgenden Ausführungen:

HTD Standard - der Basisriemen für alle Fälle

Mustang Speed - für hohe Riemengeschwindigkeiten

Mustang Torque - für hohe Drehmomente

andere Zahnformen sind auf Anfrage lieferbar.

Lieferprogramm

SIT Zahnriemen sind für das gesamte Spektrum industrieller Antriebe lieferbar. Man findet sie in der Feinwerktechnik, in Büromaschinen und Haushaltsgeräten, in der grafischen Industrie, im Maschinenbau und in der Fördertechnik.

Und täglich kommen neue Anwendungen dazu, sei es durch den Ersatz von wartungsintensiven Kettentrieben oder durch energetisch optimierte Antriebskonzepte, die kraftschlüssige Riementriebe ablösen.

Um das sehr weite Leistungsspektrum lückenlos abzudecken gibt

es die SIT Zahnriemen in 4 verschiedenen Teilungen:

Standard HTD **3M, 5M, 8M, 14M**

Mustang Speed **3M, 5M, 8M, 14M**

Mustang Torque **8M, 14M**

Standardbreiten

HTD 3M und Mustang S 3M	6 - 9 - 15 mm
HTD 5M und Mustang S 5M	9 - 15 - 25 mm
HTD 8M, Mustang S und T 8M	20 - 30 - 50 - 85 mm
HTD 14M, Mustang S und T 14M	40 - 55 - 85 - 115 - 170 mm

Sonderprofile

Alle klassischen zölligen Trapezprofile sind lieferbar. Für besondere Anwendungen gibt es jedoch auch besondere Lösungen. Dies gilt natürlich auch beim Zahnriemenprogramm der **SIT Antriebselemente GmbH**.

Entsprechend sind neben dem HTD - Profil auch die Profile STD und GTR (Poly Chain®) lieferbar.

Fordern Sie bitte unsere technische Beratung an.

Riemenaufbau

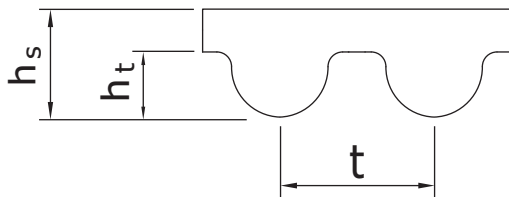
Für die Fertigung der SIT Zahnriemen werden nur hochwertige Werkstoffe verwendet, wobei in den unterschiedlichen Ausführungen die jeweilige Kombination der Bestandteile die spezifischen Eigenschaften gewährleistet.

Wesentliche Komponenten eines Riemens sind:

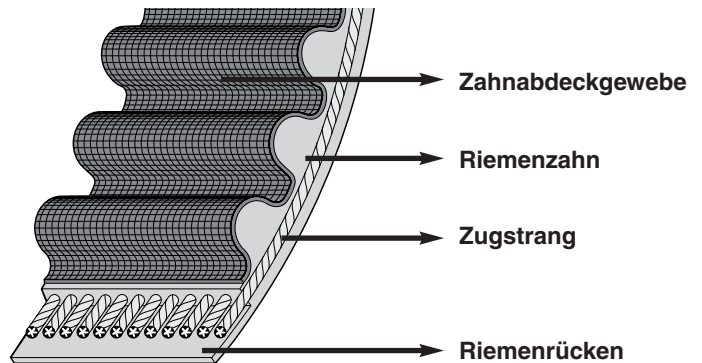
- 1) der Riemenrücken
- 2) der Zugstrang
- 3) der Riemenzahn
- 4) das Zahnabdeckgewebe

Komponente	Riemenausführung		
	HTD Standard	Mustang Speed	Mustang Torque
Riemenrücken	CR	CR	NBR
Zugstrang	Glascord	Glascord S	Aramidcord
Riemenzahn	CR	CR	NBR
Zahnabdeckgewebe	Polyamid	Polyamid xS	Polyamid xT

Zahnform HTD



Riemenaufbau

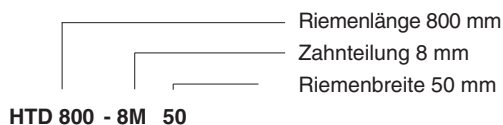


Hauptabmessungen

Riementyp	Teilung t [mm]	Zahnhöhe ht [mm]	Gesamtdicke + Toleranz	
			hs [mm]	+/- [mm]
3M	3	1,2	2,4	0,20
5M	5	2,1	3,6	0,25
8M	8	3,4	5,6	0,40
14M	14	6,1	10,0	0,60

Bestellbezeichnung

Beispiel: **SIT Zahnriemen HTD 800 - 8M 50**



Riemenlängenprogramm

Die SIT Zahnriemen decken ein großes Längenspektrum ab, beginnend mit 111mm beim HTD 3M bis zu 4.578mm beim HTD 14M. Damit bleiben für den Konstrukteur keine Wünsche offen.

Egal ob Feinwerktechnik oder Schwermaschinenbau, mit der SIT Antriebselemente GmbH als Partner findet sich immer eine wirtschaftliche Lösung für jedes Problem.

Lieferbare Riemenlängen der Teilung 3M Ausführungen *Standard HTD* und *Mustang S*

Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z
111	37	294	98	525	175
117	39	300	100	537	179
129	43	312	104	564	188
141	47	318	106	570	190
144	48	321	109	597	199
150	50	330	110	600	200
156	52	336	112	606	202
159	53	339	113	612	204
168	56	357	119	633	211
174	58	363	121	669	223
177	59	378	126	708	236
180	60	384	128	711	237
186	62	387	129	738	246
192	64	390	130	753	251
201	67	393	131	822	274
204	68	396	132	843	281
210	70	420	140	882	294
213	71	432	144	945	315
216	72	435	145	960	320
219	73	447	149	1002	334
225	75	474	158	1041	347
240	80	477	159	1068	356
246	82	480	160	1071	357
252	84	486	162	1125	375
255	85	489	163	1170	390
261	87	495	165	1176	392
267	89	501	167	1245	415
270	90	513	171	1500	500
285	95	522	174	1569	523

ACHTUNG ! kursiv dargestellte Längen sind Anfertigungsware. Mindestmengen sind zu beachten.

Lieferbare Riemenlängen der Teilung 5M

Ausführungen *Standard* HTD und *Mustang* S

Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z
200	40	500	100	860	172
225	45	525	105	890	178
265	53	535	107	900	180
275	55	550	110	925	185
295	59	565	113	950	190
300	60	600	120	1000	200
330	66	615	123	1050	210
350	70	620	124	1125	225
360	72	630	126	1200	240
375	75	635	127	1270	254
385	77	665	133	1420	284
400	80	700	140	1500	300
405	81	710	142	1595	319
425	85	740	148	1690	338
435	87	755	151	1790	358
450	90	800	160	1800	360
460	92	835	167	2000	400
475	95	840	168		

ACHTUNG ! kursiv dargestellte Längen sind Anfertigungsware. Mindestmengen sind zu beachten.

Lieferbare Riemenlängen der Teilung 8M

Ausführungen *Standard* HTD und *Mustang* S / T

Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z
288	36	776	97	1480	185
304	38	784	98	1520	190
352	44	800	100	1600	200
376	47	880	110	1616	202
384	48	912	114	1760	220
400	50	920	115	1800	225
416	52	960	120	2000	250
424	53	1040	130	2080	260
472	59	1120	140	2248	281
480	60	1160	145	2400	300
560	70	1200	150	2600	325
600	75	1280	160	2608	326
624	78	1304	163	2800	350
640	80	1328	166	3008	376
656	82	1360	170	3280	410
688	86	1424	178	3408	426
720	90	1440	180	3808	476

ACHTUNG ! kursiv dargestellte Längen sind Anfertigungsware. Mindestmengen sind zu beachten.

Lieferbare Riemenlängen der Teilung 14M Ausführungen Standard HTD und Mustang S / T

Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z	Wirklänge L_w [mm]	Zähnezahl z
966	69	2100	150	3500	250
1050	75	2310	165	3668	262
1190	85	2450	175	3850	275
1400	100	2590	185	4326	309
1610	115	2800	200	4578	327
1778	127	3150	225		
1890	135	3360	240		

Sonderprofile



Hauptabmessungen

Profil	Riementyp	Teilung t [mm]	Zahnhöhe h_t [mm]	Gesamtdicke h_s [mm]
STD	8M	8	3,0	5,3
GTR	8M	8	3,4	5,6
GTR	14M	14	6,1	10,0

ACHTUNG !

Das Profil STD ist nur in der Teilung 8mm lieferbar.
Das Profil GTR ist in der Teilung 8 und 14mm lieferbar.
Verfügbare Riemenlängen auf Anfrage. Mindestmengen sind zu beachten.

spezifische Zahnriemen - Metergewichte m_s [kg/m • mm]

Type	3M	5M	8M	14M
Standard HTD	$2,4 \times 10^{-3}$	$3,6 \times 10^{-3}$	$5,5 \times 10^{-3}$	$10,3 \times 10^{-3}$
Mustang Speed	$2,5 \times 10^{-3}$	$3,5 \times 10^{-3}$	$5,6 \times 10^{-3}$	$10,2 \times 10^{-3}$
Mustang Torque	-	-	$4,15 \times 10^{-3}$	$8,2 \times 10^{-3}$

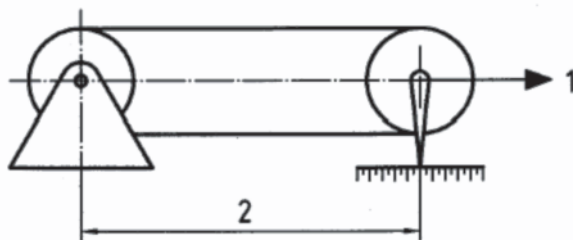
Diese Werte werden für die Ermittlung der
Riemenvorspannung benötigt.
s. Seite 47

Toleranzen

Längen- und Breitentoleranzen sind in der ISO 13050 festgelegt. Engere Toleranzen sind nach Absprache möglich.

Teilung	Riemenbreite [mm]	Breitentoleranzen nach Riemenlänge		
		bis 840 mm	> 840 mm bis 1.680 mm	> 1.680 mm
3 mm	6	+ 0,6	+ 0,6	+ 0,8
	9	- 0,6	- 0,6	- 0,8
	15	+ 0,8	+ 0,8	+ 0,8
5 mm	9	+ 0,6	+ 0,6	+ 0,8
	15	- 0,6	- 0,6	- 0,8
	25	+ 0,8	+ 0,8	+ 0,8
8 mm	20	- 0,8	- 1,3	- 1,3
	30	+ 0,8	+ 0,8	+ 0,8
	50	+ 1,3	+ 1,3	+ 1,3
	85	+ 1,5	+ 1,5	+ 2,0
14 mm	40	+ 0,8	+ 1,2	+ 1,2
	55	- 1,2	- 1,2	- 1,6
	85	+ 1,2	+ 1,2	+ 1,6
	115	+ 1,6	+ 1,6	+ 2,0
	170	- 1,6	- 2,0	- 2,0
		+ 2,4 - 2,4	+ 2,4 - 2,8	+ 2,4 - 3,2

Schema Längenmessung



1 Prüfkraft [N] 2 Achsabstand [mm]

Länge [mm]	Toleranz +/- [mm]
< 150	0,15
151 - 250	0,20
252 - 400	0,23
401 - 550	0,25
551 - 800	0,30
801 - 1000	0,33
1001 - 1250	0,38
1251 - 1500	0,40
1501 - 1750	0,43
1751 - 2000	0,45
2001 - 2250	0,48
> 2250	+ 0,10 mm / m

Prüfscheiben für Längenmessung nach ISO 13050			Prüfkraft [N] bei Riemenbreite [mm]											
Teilung [mm]	Zähnezahl	Umfang [mm]	6	9	15	20	25	30	40	50	55	85	115	170
3	30	90	43	76	138									
5	30	150		112	214		379							
8	34	272				470		750		1.320		2.310		
14	40	560							1.350		2.130	3.660	5.180	7.960

Eigenschaften

SIT Zahnriemen stellen in Verbindung mit den **SIT Zahnscheiben** ein Antriebssystem dar, das Drehbewegungen synchron und winkelgenau überträgt. Dabei sorgt die perfekte Abstimmung der Formen von Riemen und Scheibe für größtmögliche Übersprungssicherheit und ruhigen Lauf des Antriebs. Die innovativen Werkstoffkombinationen ermöglichen dem Konstrukteur sehr

kompakte, wirtschaftliche Antriebe mit großer Leistungsdichte und hervorragendem Wirkungsgrad.

SIT Zahnriemenantriebe sind darüber hinaus wartungs- und geräuscharm, beständig gegen vielfältige Umwelteinflüsse und bei richtiger Dimensionierung äußerst langlebig.

Parameter	Riemenausführung HTD		
	HTD Standard	Mustang Speed	Mustang Torque
Riemengeschwindigkeit v _{max} zul. [m/s]	50	50	20
Umgebungstemperatur t _{min} [°C] / t _{max} [°C]	- 20 + 100	- 20 + 100	- 20 + 100
leitfähig nach ISO 9563	nein	ja	ja
Ölbeständigkeit	+	+	++
Ozonbeständigkeit	++	++	++

Bei Überschreitung der Riemengeschwindigkeit ist mit erhöhtem Verschleiss zu rechnen.

Riemenauswahl

Mit den **SIT Zahnriemen** haben Sie in jedem Fall eine gute Wahl getroffen. Je nach Anwendungsfall spielen alle verfügbaren Varianten ihre Stärken voll aus. Für die richtige Auswahl soll der folgende Abschnitt eine Hilfestellung sein.

HTD Standard Zahnriemen

Das ist der Zahnriemen für alle Fälle, wenn es um die Übertragung mittlerer Leistungen geht. Dabei ist das Preis-/Leistungsverhältnis ausgezeichnet, die HTD - Riemen sind robust, wirtschaftlich und vielseitig einsetzbar bei Riemengeschwindigkeiten von bis zu 50m/s.

Mustang Speed

Hier beginnt der Hochleistungsbereich.

Glascord S als Zugträger hat durch eine besondere Präparation eine herausragende Haftung zum Elastomer und eine sehr hohe Bruchfestigkeit. Das Chloropren Compound mit erhöhter Zahnabscerfestigkeit ermöglicht dauerhaft sichere Leistungsübertragung auch bei hohen Biegefrequenzen. Die große Leistungsdichte ermöglicht kompakte Antriebe bei höchster Wirtschaftlichkeit. Dabei ist der Riemen auch leitfähig nach ISO 9563, und das bei bis zu 180 km/h.

Mustang Torque

Der **Mustang T** ist in seinem Element wenn sein Aramidcord sich spannt wie eine Stahlrosse. Für hohe Zugkräfte und höchste Drehmomente ist er geschaffen. Der Verbund zum NBR-Compound ist exzellent, die Verschleißfestigkeit des Zahnabdeckgewebes auf höchstem Niveau. Im Geschwindigkeitsbereich bis 20m/s ist alles im grünen Bereich.

Der Riemen ist ebenfalls elektrisch leitfähig nach ISO-9563.

Sonderprofile

In den Riemenprofile STD (Supertorque) und GTR (entspricht Poly Chain®) sind die Riemen auf Anfrage erhältlich. Es sind Mindestmengen zu beachten.

Leistungstabelle

HTD 3M6

SIT Zahnriemen HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 6 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,001	0,001	0,001	0,001	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,007	0,008	0,010	0,012	0,015
	40	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,006	0,007	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017	0,019
	60	0,002	0,003	0,003	0,004	0,005	0,005	0,007	0,008	0,009	0,013	0,016	0,020	0,023	0,025	0,028
	100	0,004	0,005	0,006	0,007	0,008	0,009	0,011	0,013	0,016	0,021	0,027	0,033	0,038	0,042	0,047
	200	0,006	0,010	0,011	0,013	0,016	0,017	0,022	0,027	0,032	0,043	0,056	0,067	0,076	0,085	0,095
	300	0,011	0,013	0,016	0,018	0,021	0,024	0,030	0,036	0,043	0,058	0,074	0,088	0,10	0,11	0,13
	400	0,013	0,016	0,019	0,023	0,026	0,029	0,037	0,045	0,054	0,071	0,091	0,11	0,12	0,14	0,15
	500	0,016	0,019	0,023	0,027	0,031	0,035	0,043	0,054	0,063	0,084	0,11	0,13	0,14	0,16	0,18
	600	0,018	0,022	0,026	0,031	0,035	0,040	0,051	0,061	0,072	0,095	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21
	700	0,020	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,057	0,068	0,081	0,11	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23
	800	0,023	0,028	0,033	0,038	0,044	0,051	0,063	0,076	0,089	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	950	0,026	0,032	0,038	0,044	0,051	0,058	0,071	0,086	0,10	0,13	0,17	0,20	0,23	0,26	0,28
	1000	0,027	0,033	0,039	0,046	0,053	0,060	0,074	0,089	0,10	0,14	0,17	0,21	0,24	0,26	0,29
	1200	0,031	0,038	0,045	0,053	0,061	0,069	0,085	0,10	0,12	0,16	0,20	0,23	0,27	0,30	0,33
	1450	0,036	0,044	0,053	0,062	0,070	0,079	0,098	0,12	0,14	0,18	0,23	0,27	0,31	0,34	0,38
	1600	0,039	0,047	0,057	0,066	0,076	0,085	0,11	0,13	0,15	0,19	0,24	0,29	0,33	0,37	0,41
	1800	0,042	0,053	0,063	0,072	0,083	0,093	0,12	0,14	0,16	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,44
	2000	0,046	0,057	0,068	0,078	0,089	0,10	0,12	0,15	0,17	0,23	0,28	0,33	0,38	0,43	0,47
	2400	0,054	0,066	0,078	0,090	0,10	0,12	0,14	0,17	0,20	0,26	0,32	0,38	0,43	0,48	0,53
	2850	0,062	0,075	0,088	0,10	0,12	0,13	0,16	0,19	0,23	0,29	0,36	0,42	0,48	0,54	0,59
3200	0,067	0,082	0,097	0,11	0,13	0,14	0,18	0,21	0,24	0,32	0,39	0,46	0,52	0,58	0,64	
3600	0,074	0,089	0,11	0,12	0,14	0,16	0,19	0,23	0,27	0,34	0,42	0,49	0,56	0,62	0,68	
4000	0,080	0,097	0,11	0,13	0,15	0,17	0,21	0,25	0,29	0,37	0,45	0,53	0,59	0,66	0,72	
5000	0,094	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,24	0,29	0,33	0,43	0,52	0,60	0,67	0,74	0,79	
6000	0,11	0,13	0,16	0,18	0,20	0,23	0,28	0,33	0,38	0,48	0,57	0,66	0,73	0,78	0,83	
7000	0,12	0,15	0,17	0,20	0,23	0,25	0,31	0,36	0,42	0,52	0,62	0,70	0,76	0,80	0,83	
8000	0,14	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,45	0,56	0,65	0,72	0,77	0,79	0,78	
10000	0,16	0,19	0,23	0,26	0,29	0,33	0,39	0,45	0,51	0,61	0,68	0,71	0,70	0,64	0,52	
12000	0,18	0,22	0,26	0,29	0,33	0,37	0,43	0,49	0,55	0,62	0,65	0,61	0,50			
14000	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36	0,40	0,46	0,52	0,56	0,60	0,56	0,41				

Leistungstabelle

HTD 3M9

SIT Zahnriemen HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 9 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,002	0,002	0,002	0,002	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,007	0,008	0,012	0,013	0,013	0,015
	40	0,003	0,003	0,003	0,005	0,005	0,005	0,007	0,008	0,010	0,015	0,018	0,021	0,025	0,028	0,031
	60	0,003	0,005	0,005	0,007	0,008	0,008	0,012	0,013	0,015	0,021	0,026	0,033	0,038	0,041	0,046
	100	0,007	0,008	0,010	0,012	0,013	0,015	0,018	0,021	0,026	0,035	0,044	0,054	0,063	0,069	0,077
	200	0,010	0,016	0,018	0,021	0,025	0,028	0,036	0,044	0,053	0,071	0,091	0,11	0,12	0,14	0,15
	300	0,018	0,021	0,026	0,030	0,035	0,040	0,049	0,059	0,071	0,094	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21
	400	0,021	0,026	0,031	0,038	0,043	0,048	0,061	0,074	0,087	0,12	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	500	0,026	0,031	0,038	0,044	0,051	0,058	0,071	0,087	0,102	0,14	0,17	0,21	0,24	0,27	0,29
	600	0,030	0,036	0,043	0,051	0,058	0,066	0,082	0,099	0,12	0,15	0,20	0,23	0,27	0,30	0,33
	700	0,033	0,041	0,049	0,058	0,066	0,074	0,092	0,11	0,13	0,17	0,22	0,26	0,30	0,34	0,37
	800	0,038	0,046	0,054	0,063	0,072	0,082	0,10	0,12	0,14	0,19	0,24	0,29	0,33	0,37	0,41
	950	0,043	0,053	0,063	0,072	0,082	0,094	0,12	0,14	0,16	0,22	0,27	0,32	0,37	0,42	0,46
	1000	0,044	0,054	0,064	0,076	0,086	0,097	0,12	0,14	0,17	0,22	0,28	0,34	0,38	0,43	0,48
	1200	0,051	0,063	0,074	0,086	0,099	0,11	0,14	0,17	0,19	0,26	0,32	0,38	0,43	0,49	0,54
	1450	0,059	0,072	0,086	0,10	0,11	0,13	0,16	0,19	0,22	0,29	0,37	0,43	0,50	0,56	0,62
	1600	0,064	0,077	0,092	0,11	0,12	0,14	0,17	0,21	0,24	0,31	0,39	0,47	0,53	0,60	0,66
	1800	0,069	0,086	0,10	0,12	0,13	0,15	0,19	0,22	0,26	0,34	0,43	0,51	0,58	0,65	0,72
	2000	0,076	0,092	0,11	0,13	0,14	0,16	0,20	0,24	0,28	0,37	0,46	0,54	0,62	0,69	0,77
	2400	0,087	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,23	0,28	0,32	0,42	0,52	0,62	0,70	0,79	0,87
	2850	0,10	0,12	0,14	0,16	0,19	0,21	0,26	0,31	0,37	0,48	0,59	0,69	0,79	0,88	0,97
3200	0,11	0,13	0,16	0,18	0,21	0,23	0,29	0,34	0,40	0,52	0,64	0,74	0,84	0,94	1,04	
3600	0,12	0,14	0,17	0,20	0,23	0,26	0,31	0,37	0,43	0,56	0,69	0,80	0,91	1,01	1,11	
4000	0,13	0,16	0,19	0,22	0,25	0,28	0,34	0,40	0,47	0,60	0,74	0,86	0,97	1,07	1,17	
5000	0,15	0,19	0,22	0,26	0,29	0,33	0,40	0,47	0,54	0,70	0,84	0,98	1,09	1,20	1,29	
6000	0,17	0,22	0,25	0,29	0,33	0,37	0,45	0,54	0,62	0,78	0,94	1,07	1,18	1,28	1,35	
7000	0,20	0,24	0,28	0,33	0,37	0,41	0,50	0,59	0,68	0,85	1,01	1,14	1,24	1,31	1,35	
8000	0,22	0,27	0,31	0,36	0,41	0,46	0,55	0,65	0,74	0,91	1,06	1,18	1,25	1,28	1,27	
10000	0,26	0,31	0,37	0,42	0,48	0,53	0,64	0,74	0,83	0,99	1,11	1,16	1,14	1,04	0,85	
12000	0,30	0,36	0,42	0,48	0,54	0,60	0,70	0,80	0,89	1,02	1,06	1,00	0,81			
14000	0,33	0,40	0,47	0,53	0,59	0,65	0,76	0,85	0,92	0,97	0,91	0,67				

Leistungstabelle

HTD 3M15

SIT Zahnriemen HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 15 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,003	0,003	0,003	0,003	0,006	0,006	0,009	0,009	0,012	0,015	0,020	0,023	0,023	0,026	
	40	0,006	0,006	0,006	0,009	0,009	0,012	0,015	0,017	0,026	0,032	0,038	0,044	0,049	0,055	
	60	0,006	0,009	0,009	0,012	0,015	0,015	0,020	0,023	0,026	0,038	0,047	0,058	0,067	0,073	0,081
	100	0,012	0,015	0,017	0,020	0,023	0,026	0,032	0,038	0,047	0,061	0,079	0,10	0,11	0,12	0,14
	200	0,017	0,029	0,032	0,038	0,045	0,049	0,064	0,079	0,093	0,13	0,16	0,19	0,22	0,24	0,27
	300	0,032	0,038	0,047	0,052	0,061	0,070	0,087	0,10	0,13	0,17	0,21	0,25	0,29	0,33	0,36
	400	0,038	0,047	0,055	0,067	0,076	0,084	0,11	0,13	0,15	0,20	0,26	0,31	0,35	0,40	0,45
	500	0,047	0,055	0,067	0,079	0,090	0,10	0,13	0,15	0,18	0,24	0,31	0,37	0,42	0,47	0,52
	600	0,052	0,064	0,076	0,090	0,10	0,12	0,15	0,17	0,21	0,27	0,35	0,41	0,47	0,53	0,59
	700	0,058	0,073	0,087	0,10	0,12	0,13	0,16	0,19	0,23	0,31	0,39	0,46	0,53	0,59	0,66
	800	0,067	0,081	0,10	0,11	0,13	0,15	0,18	0,22	0,26	0,34	0,43	0,51	0,58	0,65	0,72
	950	0,076	0,093	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,25	0,29	0,38	0,48	0,57	0,65	0,74	0,81
	1000	0,079	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17	0,21	0,26	0,30	0,40	0,50	0,59	0,68	0,76	0,85
	1200	0,090	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,24	0,29	0,34	0,45	0,57	0,67	0,77	0,86	0,96
	1450	0,10	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,28	0,34	0,40	0,52	0,65	0,77	0,88	0,99	1,09
	1600	0,11	0,14	0,16	0,19	0,22	0,24	0,30	0,36	0,42	0,56	0,70	0,82	0,94	1,06	1,17
	1800	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,33	0,40	0,46	0,61	0,76	0,89	1,02	1,14	1,27
	2000	0,13	0,16	0,19	0,22	0,26	0,30	0,36	0,43	0,50	0,65	0,81	0,96	1,09	1,23	1,36
	2400	0,15	0,19	0,22	0,26	0,29	0,33	0,41	0,49	0,57	0,74	0,92	1,09	1,24	1,39	1,53
	2850	0,18	0,22	0,25	0,29	0,34	0,38	0,47	0,56	0,65	0,84	1,04	1,22	1,39	1,55	1,71
3200	0,19	0,24	0,28	0,32	0,37	0,41	0,51	0,61	0,70	0,91	1,12	1,31	1,49	1,67	1,83	
3600	0,21	0,26	0,31	0,35	0,40	0,45	0,55	0,66	0,77	0,99	1,21	1,42	1,61	1,79	1,96	
4000	0,23	0,28	0,33	0,38	0,43	0,49	0,60	0,71	0,83	1,06	1,30	1,52	1,71	1,90	2,07	
5000	0,27	0,33	0,39	0,45	0,51	0,58	0,70	0,83	0,96	1,23	1,49	1,72	1,93	2,12	2,29	
6000	0,31	0,38	0,45	0,52	0,59	0,66	0,80	0,95	1,09	1,38	1,66	1,89	2,09	2,26	2,39	
7000	0,35	0,43	0,50	0,58	0,66	0,73	0,89	1,05	1,20	1,50	1,78	2,01	2,18	2,31	2,39	
8000	0,39	0,47	0,56	0,64	0,72	0,81	0,97	1,14	1,30	1,61	1,88	2,08	2,20	2,26	2,24	
10000	0,45	0,56	0,65	0,75	0,84	0,94	1,12	1,30	1,47	1,75	1,96	2,05	2,01	1,83	1,50	
12000	0,53	0,63	0,74	0,85	0,95	1,05	1,24	1,42	1,57	1,79	1,88	1,77	1,44			
14000	0,59	0,71	0,82	0,94	1,04	1,15	1,34	1,50	1,62	1,72	1,60	1,18				

Leistungstabelle

HTD 5M9

SIT Zahnriemen HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 9 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,004	0,006	0,006	0,007	0,009	0,011	0,013	0,015	0,017	0,020	0,022	0,027	0,031	0,034	0,038
	40	0,009	0,011	0,012	0,014	0,017	0,021	0,025	0,030	0,035	0,040	0,045	0,055	0,062	0,070	0,078
	60	0,013	0,016	0,018	0,021	0,026	0,032	0,038	0,045	0,053	0,060	0,068	0,081	0,093	0,10	0,12
	100	0,022	0,026	0,030	0,035	0,044	0,064	0,065	0,076	0,087	0,10	0,11	0,14	0,15	0,17	0,19
	200	0,045	0,054	0,062	0,070	0,088	0,11	0,13	0,15	0,17	0,20	0,23	0,29	0,31	0,35	0,39
	300	0,062	0,073	0,084	0,095	0,12	0,14	0,17	0,20	0,23	0,27	0,30	0,36	0,41	0,46	0,51
	400	0,077	0,090	0,10	0,12	0,15	0,18	0,21	0,25	0,29	0,33	0,37	0,44	0,50	0,57	0,63
	500	0,092	0,11	0,12	0,14	0,17	0,21	0,25	0,29	0,34	0,38	0,43	0,52	0,59	0,66	0,74
	600	0,10	0,12	0,14	0,16	0,20	0,24	0,29	0,34	0,38	0,44	0,49	0,59	0,67	0,75	0,84
	700	0,12	0,14	0,16	0,18	0,22	0,27	0,32	0,38	0,43	0,49	0,55	0,65	0,75	0,84	0,93
	800	0,13	0,15	0,17	0,20	0,25	0,30	0,35	0,41	0,47	0,54	0,60	0,72	0,82	0,92	1,02
	950	0,15	0,17	0,20	0,22	0,28	0,34	0,40	0,47	0,54	0,61	0,68	0,81	0,92	1,04	1,15
	1000	0,15	0,18	0,21	0,23	0,29	0,35	0,42	0,49	0,56	0,63	0,70	0,84	0,95	1,07	1,19
	1200	0,18	0,21	0,24	0,27	0,33	0,40	0,47	0,55	0,63	0,72	0,80	0,95	1,08	1,22	1,35
	1450	0,20	0,24	0,27	0,31	0,38	0,46	0,55	0,64	0,73	0,82	0,91	1,08	1,23	1,38	1,53
	1600	0,22	0,26	0,29	0,33	0,41	0,51	0,59	0,68	0,78	0,88	0,98	1,15	1,32	1,47	1,63
	1800	0,24	0,28	0,32	0,36	0,45	0,55	0,65	0,74	0,85	0,95	1,06	1,25	1,42	1,59	1,76
	2000	0,26	0,30	0,35	0,39	0,49	0,60	0,70	0,80	0,91	1,03	1,14	1,34	1,52	1,70	1,88
	2400	0,30	0,35	0,40	0,45	0,57	0,68	0,79	0,91	1,03	1,16	1,28	1,51	1,71	1,90	2,09
	2850	0,34	0,40	0,45	0,52	0,64	0,77	0,89	1,03	1,16	1,30	1,44	1,68	1,89	2,10	2,29
3200	0,37	0,43	0,51	0,57	0,70	0,83	0,97	1,11	1,25	1,40	1,54	1,80	2,02	2,23	2,41	
3600	0,41	0,47	0,55	0,62	0,76	0,90	1,05	1,20	1,35	1,50	1,66	1,92	2,14	2,34	2,52	
4000	0,44	0,52	0,59	0,67	0,82	0,97	1,12	1,28	1,44	1,60	1,76	2,02	2,24	2,43	2,59	
5000	0,53	0,61	0,70	0,78	0,95	1,12	1,29	1,47	1,64	1,80	1,96	2,21	2,39	2,51	2,57	
6000	0,61	0,70	0,79	0,89	1,07	1,26	1,44	1,62	1,78	1,94	2,08	2,28	2,37	2,36	2,24	
7000	0,68	0,78	0,88	0,98	1,18	1,62	1,56	1,72	1,88	2,01	2,12	2,22	2,16			
8000	0,74	0,85	0,96	1,06	1,27	1,46	1,64	1,79	1,91	2,00	2,06	2,01				
10000	0,86	0,98	1,09	1,20	1,40	1,57	1,70	1,77	1,79	1,74	1,62					
12000	0,96	1,08	1,19	1,29	1,46	1,57	1,60	1,53	1,37							
14000	1,04	1,16	1,26	1,34	1,44	1,44	1,31									

Leistungstabelle

HTD 5M15

SIT Zahnriemen HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 15 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,007	0,011	0,011	0,013	0,017	0,021	0,028	0,032	0,037	0,041	0,050	0,058	0,064	0,071	
	40	0,017	0,021	0,022	0,026	0,032	0,039	0,047	0,056	0,065	0,075	0,084	0,10	0,11	0,13	0,14
	60	0,024	0,030	0,034	0,039	0,049	0,060	0,071	0,084	0,097	0,11	0,13	0,15	0,17	0,19	0,21
	100	0,041	0,049	0,056	0,065	0,082	0,12	0,12	0,14	0,16	0,18	0,21	0,25	0,29	0,32	0,36
	200	0,084	0,099	0,11	0,13	0,16	0,21	0,24	0,28	0,32	0,37	0,42	0,54	0,57	0,64	0,72
	300	0,11	0,13	0,16	0,18	0,22	0,26	0,32	0,38	0,43	0,49	0,56	0,67	0,76	0,86	0,95
	400	0,14	0,17	0,19	0,22	0,28	0,34	0,39	0,46	0,53	0,61	0,68	0,81	0,93	1,05	1,16
	500	0,17	0,21	0,22	0,26	0,32	0,39	0,47	0,54	0,63	0,71	0,80	0,95	1,09	1,23	1,36
	600	0,19	0,22	0,26	0,30	0,37	0,45	0,54	0,62	0,71	0,81	0,91	1,08	1,24	1,39	1,55
	700	0,22	0,26	0,30	0,34	0,41	0,50	0,60	0,70	0,80	0,90	1,01	1,21	1,38	1,55	1,72
	800	0,24	0,28	0,32	0,37	0,47	0,56	0,65	0,77	0,88	0,99	1,11	1,32	1,51	1,70	1,89
	950	0,28	0,32	0,37	0,41	0,52	0,64	0,75	0,87	0,99	1,12	1,26	1,49	1,70	1,92	2,12
	1000	0,28	0,34	0,39	0,43	0,54	0,65	0,78	0,90	1,03	1,16	1,30	1,55	1,77	1,98	2,20
	1200	0,34	0,39	0,45	0,50	0,62	0,75	0,88	1,03	1,17	1,32	1,48	1,75	2,00	2,25	2,49
	1450	0,37	0,45	0,50	0,58	0,71	0,86	1,01	1,18	1,34	1,51	1,69	2,00	2,28	2,55	2,83
	1600	0,41	0,49	0,54	0,62	0,77	0,93	1,08	1,26	1,44	1,64	1,81	2,14	2,43	2,73	3,02
	1800	0,45	0,52	0,60	0,67	0,84	1,01	1,20	1,37	1,56	1,76	1,96	2,31	2,63	2,94	3,25
	2000	0,49	0,56	0,65	0,73	0,92	1,10	1,29	1,48	1,68	1,90	2,10	2,48	2,82	3,15	3,47
	2400	0,56	0,65	0,75	0,84	1,05	1,25	1,46	1,68	1,91	2,14	2,38	2,79	3,16	3,52	3,87
	2850	0,64	0,75	0,84	0,95	1,18	1,42	1,64	1,90	2,15	2,40	2,66	3,11	3,50	3,88	4,24
3200	0,69	0,80	0,93	1,05	1,29	1,53	1,79	2,05	2,32	2,58	2,86	3,33	3,73	4,12	4,47	
3600	0,77	0,88	1,01	1,14	1,40	1,66	1,94	2,22	2,50	2,78	3,06	3,55	3,96	4,33	4,67	
4000	0,82	0,95	1,08	1,23	1,51	1,79	2,07	2,37	2,67	2,96	3,25	3,74	4,14	4,50	4,79	
5000	0,97	1,12	1,29	1,44	1,76	2,07	2,39	2,72	3,03	3,33	3,62	4,08	4,41	4,64	4,76	
6000	1,12	1,29	1,46	1,64	1,98	2,34	2,67	2,99	3,30	3,59	3,85	4,21	4,38	4,36	4,15	
7000	1,25	1,44	1,63	1,81	2,19	2,99	2,88	3,19	3,47	3,72	3,92	4,10	3,99			
8000	1,36	1,57	1,78	1,96	2,35	2,71	3,03	3,31	3,54	3,71	3,82	3,72				
10000	1,59	1,81	2,02	2,22	2,60	2,90	3,14	3,28	3,31	3,23	3,00					
12000	1,78	2,00	2,20	2,39	2,71	2,90	2,95	2,84								
14000	1,92	2,15	2,34	2,49	2,67	2,67	2,43									

Leistungstabelle

HTD 5M25

SIT Zahnriemen HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 25 mm an der kleinen Zahnscheibe																
Zähnezahl	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,013	0,020	0,020	0,023	0,030	0,036	0,043	0,049	0,056	0,066	0,072	0,089	0,10	0,11	0,12
	40	0,030	0,036	0,039	0,046	0,056	0,069	0,082	0,098	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,25
	60	0,043	0,053	0,059	0,069	0,085	0,11	0,12	0,15	0,17	0,19	0,22	0,26	0,30	0,34	0,38
	100	0,072	0,085	0,098	0,11	0,14	0,21	0,21	0,25	0,28	0,32	0,36	0,44	0,50	0,56	0,63
	200	0,15	0,17	0,20	0,23	0,29	0,36	0,43	0,49	0,57	0,65	0,74	0,95	1,00	1,13	1,26
	300	0,20	0,24	0,27	0,31	0,39	0,46	0,56	0,66	0,76	0,87	0,98	1,17	1,34	1,50	1,67
	400	0,25	0,29	0,33	0,39	0,49	0,59	0,69	0,81	0,94	1,06	1,20	1,43	1,64	1,84	2,04
	500	0,30	0,36	0,39	0,46	0,56	0,69	0,82	0,96	1,10	1,25	1,40	1,67	1,91	2,15	2,39
	600	0,33	0,39	0,46	0,53	0,66	0,79	0,95	1,09	1,25	1,42	1,60	1,90	2,17	2,45	2,71
	700	0,39	0,46	0,53	0,59	0,72	0,89	1,05	1,22	1,40	1,59	1,78	2,12	2,42	2,72	3,02
	800	0,43	0,49	0,56	0,66	0,82	0,98	1,15	1,35	1,54	1,74	1,96	2,33	2,66	2,99	3,32
	950	0,49	0,56	0,66	0,72	0,92	1,12	1,31	1,52	1,74	1,97	2,21	2,62	2,99	3,37	3,73
	1000	0,49	0,59	0,69	0,75	0,95	1,15	1,38	1,58	1,81	2,04	2,29	2,72	3,10	3,49	3,87
	1200	0,59	0,69	0,79	0,89	1,08	1,31	1,54	1,80	2,06	2,32	2,60	3,08	3,52	3,95	4,38
	1450	0,66	0,79	0,89	1,02	1,25	1,51	1,77	2,07	2,36	2,66	2,96	3,51	4,00	4,49	4,97
	1600	0,72	0,85	0,95	1,08	1,35	1,64	1,90	2,22	2,53	2,88	3,17	3,75	4,27	4,79	5,30
	1800	0,79	0,92	1,05	1,18	1,48	1,77	2,10	2,41	2,75	3,09	3,44	4,06	4,62	5,17	5,71
	2000	0,85	0,98	1,15	1,28	1,61	1,94	2,26	2,60	2,96	3,35	3,70	4,36	4,95	5,53	6,10
	2400	0,98	1,15	1,31	1,48	1,84	2,20	2,56	2,96	3,35	3,76	4,18	4,90	5,56	6,19	6,80
	2850	1,12	1,31	1,48	1,67	2,07	2,49	2,89	3,33	3,77	4,21	4,66	5,46	6,15	6,82	7,44
3200	1,21	1,41	1,64	1,84	2,26	2,69	3,15	3,60	4,07	4,54	5,02	5,84	6,56	7,23	7,85	
3600	1,35	1,54	1,77	2,00	2,46	2,92	3,41	3,90	4,39	4,88	5,38	6,23	6,96	7,62	8,20	
4000	1,44	1,67	1,90	2,17	2,66	3,15	3,64	4,17	4,69	5,20	5,71	6,57	7,28	7,90	8,42	
5000	1,71	1,97	2,26	2,53	3,09	3,64	4,20	4,77	5,32	5,85	6,36	7,18	7,75	8,15	8,35	
6000	1,97	2,26	2,56	2,89	3,48	4,10	4,69	5,25	5,79	6,30	6,77	7,40	7,69	7,66	7,29	
7000	2,20	2,53	2,86	3,18	3,84	4,52	5,06	5,60	6,10	6,53	6,89	7,21	7,01			
8000	2,40	2,76	3,12	3,45	4,14	4,76	5,32	5,81	6,21	6,52	6,71	6,53				
10000	2,79	3,18	3,55	3,91	4,56	5,09	5,51	5,75	5,82	5,67	5,27					
12000	3,12	3,51	3,87	4,20	4,76	5,09	5,19	4,98	4,45							
14000	3,38	3,77	4,10	4,37	4,69	4,69	4,27									

Leistungstabelle

HTD 8M20

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 20 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,02	0,02	0,03	0,03	0,03	0,04	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09
	20	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,11	0,11	0,12	0,13	0,15	0,15	0,17	0,19
	50	0,08	0,09	0,11	0,13	0,15	0,18	0,20	0,23	0,26	0,28	0,31	0,34	0,36	0,39	0,43	0,48
	100	0,16	0,18	0,22	0,27	0,31	0,36	0,41	0,46	0,53	0,56	0,61	0,66	0,72	0,77	0,87	0,96
	200	0,32	0,37	0,44	0,53	0,62	0,72	0,82	0,93	1,04	1,13	1,23	1,34	1,44	1,53	1,73	1,92
	300	0,49	0,53	0,65	0,77	0,89	1,04	1,18	1,34	1,51	1,63	1,78	1,92	2,07	2,21	2,49	2,77
	400	0,65	0,71	0,84	0,99	1,16	1,34	1,53	1,74	1,96	2,11	2,30	2,49	2,68	2,86	3,23	3,58
	500	0,81	0,89	1,02	1,22	1,42	1,64	1,87	2,13	2,39	2,59	2,82	3,04	3,27	3,49	3,94	4,37
	600	0,97	1,06	1,20	1,43	1,67	1,93	2,21	2,50	2,82	3,04	3,32	3,58	3,85	4,11	4,63	5,13
	700	1,14	1,24	1,39	1,64	1,92	2,22	2,54	2,87	3,23	3,49	3,80	4,11	4,41	4,71	5,30	5,88
	800	1,30	1,42	1,56	1,85	2,16	2,50	2,85	3,23	3,64	3,94	4,28	4,63	4,96	5,30	5,96	6,61
	950	1,54	1,68	1,83	2,16	2,52	2,91	3,33	3,77	4,24	4,58	4,99	5,39	5,78	6,16	6,93	7,68
	1000	1,63	1,77	1,92	2,26	2,64	3,05	3,48	3,94	4,44	4,80	5,22	5,63	6,04	6,45	7,25	8,03
	1200	1,95	2,13	2,31	2,65	3,10	3,58	4,09	4,64	5,21	5,63	6,13	6,61	7,09	7,56	8,49	9,39
	1450	2,35	2,56	2,78	3,14	3,66	4,23	4,84	5,47	6,15	6,65	7,23	7,79	8,35	8,91	9,97	11,02
	1600	2,59	2,83	3,08	3,42	4,00	4,61	5,27	5,97	6,70	7,25	7,87	8,49	9,09	9,68	10,84	11,96
	1800	2,92	3,18	3,46	3,79	4,43	5,11	5,84	6,61	7,43	8,03	8,72	9,39	10,05	10,70	11,96	13,18
	2000	3,24	3,53	3,84	4,20	4,85	5,61	6,40	7,25	8,13	8,79	9,54	10,27	10,99	11,68	13,04	14,34
2200	3,56	3,88	4,21	4,61	5,27	6,09	6,95	7,86	8,83	9,54	10,34	11,13	11,89	12,65	14,09	15,46	
2500	4,04	4,40	4,77	5,22	5,89	6,79	7,75	8,77	9,84	10,63	11,51	12,37	13,21	14,03	15,58	17,04	
2850	4,59	5,00	5,42	5,94	6,58	7,59	8,66	9,79	10,99	11,86	12,83	13,77	14,67	15,55	17,20	17,54	
3000	4,83	5,26	5,70	6,23	6,87	7,92	9,04	10,22	11,47	12,37	13,37	14,34	15,28	16,18	17,86	18,72	
3500	5,61	6,11	6,62	7,23	7,86	9,00	10,27	11,60	13,01	14,03	15,12	16,18	17,18	18,13	19,87	19,39	
4000	6,39	6,95	7,52	8,21	8,91	10,03	11,43	12,91	15,84	15,58	16,75	17,86	18,90	19,87	21,58	21,39	
4500	7,15	7,77	8,41	9,16	9,94	11,00	12,53	14,14	15,84	17,04	18,26	19,39	20,44	21,39	22,97		
5000	7,91	8,58	9,27	10,09	10,93	11,92	13,56	15,30	17,11	18,39	19,63	20,77	21,77	22,65			
5500	8,65	9,37	10,11	10,99	11,89	12,80	14,53	16,37	18,30	19,63	20,87	21,96	22,89				
6000	9,37	10,14	10,92	11,87	12,81	13,77	15,41	17,35	19,39	20,77	21,96	22,97					

Leistungstabelle

HTD 8M30

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 30 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,14	0,15
	20	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,19	0,21	0,23	0,24	0,27	0,30
	50	0,13	0,15	0,18	0,21	0,24	0,28	0,32	0,37	0,41	0,44	0,49	0,53	0,57	0,61	0,68	0,76
	100	0,26	0,29	0,35	0,42	0,49	0,57	0,65	0,73	0,83	0,89	0,97	1,05	1,13	1,21	1,37	1,52
	200	0,51	0,58	0,70	0,84	0,98	1,13	1,30	1,47	1,65	1,78	1,95	2,11	2,27	2,42	2,73	3,04
	300	0,77	0,84	1,02	1,21	1,41	1,64	1,87	2,12	2,38	2,58	2,81	3,04	3,27	3,49	3,94	4,38
	400	1,03	1,12	1,32	1,57	1,83	2,12	2,42	2,75	3,09	3,34	3,64	3,94	4,23	4,52	5,10	5,66
	500	1,28	1,40	1,61	1,92	2,24	2,59	2,96	3,36	3,78	4,09	4,45	4,81	5,17	5,52	6,22	6,90
	600	1,54	1,68	1,90	2,26	2,64	3,05	3,49	3,95	4,45	4,81	5,24	5,66	6,08	6,49	7,31	8,11
	700	1,80	1,96	2,19	2,59	3,03	3,50	4,01	4,54	5,10	5,52	6,01	6,49	6,97	7,44	8,38	9,29
	800	2,05	2,24	2,46	2,92	3,42	3,95	4,51	5,11	5,75	6,22	6,77	7,31	7,84	8,38	9,42	10,4
	950	2,44	2,66	2,89	3,41	3,98	4,60	5,26	5,96	6,70	7,24	7,88	8,51	9,13	9,74	11,0	12,1
	1000	2,57	2,80	3,04	3,57	4,17	4,82	5,50	6,23	7,01	7,58	8,24	8,90	9,55	10,2	11,5	12,7
	1200	3,08	3,36	3,65	4,19	4,90	5,66	6,47	7,33	8,23	8,90	9,68	10,4	11,2	12,0	13,4	14,8
	1450	3,72	4,05	4,40	4,96	5,79	6,69	7,64	8,65	9,72	10,5	11,4	12,3	13,2	14,1	15,8	17,4
	1600	4,10	4,47	4,86	5,41	6,32	7,29	8,33	9,43	10,6	11,5	12,4	13,4	14,4	15,3	17,1	18,9
	1800	4,61	5,03	5,46	5,99	7,00	8,08	9,23	10,5	11,7	12,7	13,8	14,8	15,9	16,9	18,9	20,8
	2000	5,12	5,58	6,06	6,63	7,67	8,86	10,1	11,5	12,9	13,9	15,1	16,2	17,4	18,5	20,6	22,7
2200	5,62	6,13	6,65	7,28	8,33	9,62	11,0	12,4	14,0	15,1	16,3	17,6	18,8	20,0	22,3	24,4	
2500	6,38	6,95	7,54	8,25	9,30	10,7	12,3	13,9	15,6	16,8	18,2	19,6	20,9	22,2	24,6	26,9	
2850	7,26	7,90	8,57	9,38	10,4	12,0	13,7	15,5	17,4	18,7	20,3	21,8	23,2	24,6	27,2	27,7	
3000	7,63	8,31	9,01	9,85	10,9	12,5	14,3	16,2	18,1	19,6	21,1	22,7	24,1	25,6	28,2	29,6	
3500	8,87	9,65	10,5	11,4	12,4	14,2	16,2	18,3	20,6	22,2	23,9	25,6	27,1	28,6	31,4	30,6	
4000	10,1	11,0	11,9	13,0	14,1	15,8	18,1	20,4	25,0	24,6	26,5	28,2	29,9	31,4	34,1	33,8	
4500	11,3	12,3	13,3	14,5	15,7	17,4	19,8	22,3	25,0	26,9	28,9	30,6	32,3	33,8	36,3		
5000	12,5	13,6	14,6	16,0	17,3	18,8	21,4	24,2	27,0	29,1	31,0	32,8	34,4	35,8			
5500	13,7	14,8	16,0	17,4	18,8	20,2	23,0	25,9	28,9	31,0	33,0	34,7	36,2				
6000	14,8	16,0	17,3	18,8	20,2	21,8	24,4	27,4	30,6	32,8	34,7	36,3					

Leistungstabelle

HTD 8M50

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 50 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n _k (min ⁻¹)	10	0,05	0,05	0,07	0,07	0,09	0,10	0,10	0,12	0,14	0,16	0,17	0,19	0,19	0,21	0,24	0,26
	20	0,09	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,22	0,26	0,29	0,31	0,33	0,36	0,40	0,41	0,47	0,52
	50	0,22	0,26	0,31	0,36	0,41	0,48	0,55	0,64	0,71	0,76	0,85	0,92	0,98	1,05	1,17	1,31
	100	0,45	0,50	0,60	0,73	0,85	0,98	1,12	1,26	1,43	1,54	1,68	1,81	1,95	2,09	2,37	2,63
	200	0,88	1,00	1,21	1,45	1,69	1,95	2,25	2,54	2,85	3,08	3,37	3,65	3,92	4,18	4,72	5,25
	300	1,33	1,45	1,76	2,09	2,44	2,83	3,23	3,66	4,11	4,46	4,86	5,25	5,65	6,03	6,81	7,57
	400	1,78	1,94	2,28	2,71	3,16	3,66	4,18	4,75	5,34	5,77	6,29	6,81	7,31	7,81	8,81	9,78
	500	2,21	2,42	2,78	3,32	3,87	4,48	5,11	5,81	6,53	7,07	7,69	8,31	8,93	9,54	10,75	11,92
	600	2,66	2,90	3,28	3,90	4,56	5,27	6,03	6,83	7,69	8,31	9,05	9,78	10,51	11,21	12,63	14,01
	700	3,11	3,39	3,78	4,48	5,24	6,05	6,93	7,84	8,81	9,54	10,38	11,21	12,04	12,86	14,48	16,05
	800	3,54	3,87	4,25	5,05	5,91	6,83	7,79	8,83	9,94	10,75	11,70	12,63	13,55	14,48	16,28	18,04
	950	4,22	4,60	4,99	5,89	6,88	7,95	9,09	10,30	11,58	12,51	13,62	14,70	15,78	16,83	18,92	20,96
	1000	4,44	4,84	5,25	6,17	7,21	8,33	9,50	10,76	12,11	13,10	14,24	15,38	16,50	17,61	19,78	21,91
	1200	5,32	5,81	6,31	7,24	8,47	9,78	11,18	12,67	14,22	15,38	16,73	18,04	19,35	20,65	23,17	25,62
	1450	6,43	7,00	7,60	8,57	10,00	11,56	13,20	14,95	16,79	18,16	19,73	21,27	22,81	24,31	27,23	30,08
	1600	7,08	7,72	8,40	9,35	10,92	12,60	14,39	16,29	18,30	19,78	21,49	23,17	24,81	26,44	29,60	32,66
	1800	7,97	8,69	9,43	10,35	12,09	13,96	15,95	18,06	20,28	21,91	23,79	25,62	27,44	29,22	32,66	35,97
	2000	8,85	9,64	10,47	11,46	13,25	15,31	17,47	19,78	22,20	24,00	26,04	28,03	30,00	31,90	35,61	39,15
	2200	9,71	10,59	11,49	12,58	14,39	16,62	18,97	21,46	24,10	26,04	28,23	30,38	32,47	34,52	38,46	42,19
	2500	11,02	12,01	13,03	14,25	16,07	18,54	21,17	23,95	26,87	29,01	31,43	33,78	36,06	38,29	42,54	46,51
	2850	12,54	13,65	14,81	16,21	17,97	20,72	23,64	26,73	30,00	32,38	35,02	37,58	40,05	42,45	46,96	47,88
3000	13,18	14,36	15,57	17,02	18,76	21,63	24,67	27,90	31,31	33,78	36,51	39,15	41,71	44,16	48,76	51,11	
3500	15,33	16,67	18,07	19,75	21,46	24,57	28,03	31,67	35,51	38,29	41,28	44,16	46,89	49,49	54,24	52,94	
4000	17,45	18,97	20,53	22,41	24,33	27,37	31,20	35,25	43,23	42,54	45,74	48,76	51,59	54,24	58,92	58,38	
4500	19,52	21,22	22,95	25,02	27,13	30,03	34,19	38,60	43,23	46,51	49,85	52,94	55,79	58,38	62,70		
5000	21,58	23,41	25,30	27,56	29,84	32,54	37,03	41,76	46,72	50,19	53,60	56,69	59,44	61,84			
5500	23,60	25,57	27,59	30,01	32,47	34,94	39,65	44,68	49,95	53,60	56,97	59,96	62,50				
6000	25,57	27,68	29,82	32,40	34,97	37,58	42,07	47,38	52,92	56,69	59,96	62,70					

Leistungstabelle

HTD 8M85

SIT Zahnriemen HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n _k (min ⁻¹)	10	0,09	0,09	0,12	0,12	0,15	0,18	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,33	0,33	0,36	0,42	0,45
	20	0,15	0,18	0,21	0,24	0,30	0,33	0,39	0,45	0,51	0,54	0,57	0,63	0,69	0,72	0,81	0,90
	50	0,39	0,45	0,54	0,63	0,72	0,84	0,96	1,11	1,24	1,33	1,48	1,60	1,72	1,84	2,05	2,29
	100	0,78	0,87	1,05	1,27	1,48	1,72	1,96	2,20	2,50	2,68	2,92	3,16	3,40	3,65	4,13	4,58
	200	1,54	1,75	2,11	2,53	2,95	3,40	3,92	4,43	4,97	5,36	5,87	6,36	6,84	7,29	8,22	9,16
	300	2,32	2,53	3,07	3,65	4,25	4,94	5,63	6,39	7,17	7,77	8,47	9,16	9,85	10,51	11,87	13,20
	400	3,10	3,37	3,98	4,73	5,51	6,39	7,29	8,28	9,31	10,06	10,97	11,87	12,74	13,62	15,36	17,05
	500	3,86	4,22	4,85	5,78	6,75	7,80	8,92	10,12	11,39	12,32	13,41	14,49	15,58	16,63	18,74	20,79
	600	4,64	5,06	5,72	6,81	7,95	9,19	10,51	11,90	13,41	14,49	15,79	17,05	18,32	19,55	22,02	24,43
	700	5,42	5,90	6,60	7,80	9,13	10,54	12,08	13,68	15,36	16,63	18,11	19,55	21,00	22,41	25,25	27,99
	800	6,18	6,75	7,41	8,80	10,30	11,90	13,59	15,39	17,32	18,74	20,40	22,02	23,62	25,25	28,38	31,45
	950	7,35	8,01	8,71	10,27	11,99	13,86	15,85	17,96	20,18	21,81	23,74	25,64	27,51	29,34	32,99	36,54
	1000	7,74	8,44	9,16	10,76	12,56	14,52	16,57	18,77	21,12	22,84	24,82	26,81	28,77	30,70	34,49	38,20
	1200	9,28	10,12	11,00	12,62	14,76	17,05	19,49	22,08	24,79	26,81	29,16	31,45	33,74	36,00	40,40	44,68
	1450	11,21	12,20	13,26	14,94	17,44	20,15	23,02	26,06	29,28	31,66	34,40	37,09	39,77	42,39	47,48	52,45
	1600	12,35	13,47	14,64	16,30	19,04	21,96	25,10	28,41	31,90	34,49	37,48	40,40	43,26	46,09	51,61	56,94
	1800	13,89	15,15	16,45	18,05	21,09	24,34	27,81	31,48	35,37	38,20	41,48	44,68	47,84	50,94	56,94	62,72
	2000	15,42	16,81	18,26	19,97	23,11	26,69	30,46	34,49	38,71	41,85	45,40	48,87	52,30	55,61	62,09	68,27
	2200	16,93	18,47	20,03	21,93	25,10	28,98	33,08	37,42	42,03	45,40	49,23	52,96	56,61	60,19	67,06	73,57
	2500	19,22	20,94	22,72	24,85	28,02	32,33	36,91	41,76	46,85	50,58	54,80	58,90	62,87	66,76	74,17	81,10
	2850	21,87	23,80	25,82	28,26	31,33	36,12	41,21	46,61	52,30	56,46	61,07	65,53	69,83	74,02	81,88	83,48
3000	22,99	25,04	27,14	29,67	32,72	37,72	43,02	48,65	54,59	58,90	63,66	68,27	72,73	77,00	85,02	89,11	
3500	26,72	29,07	31,51	34,43	37,42	42,84	48,87	55,22	61,91	66,76	71,97	77,00	81,76	86,28	94,57	92,31	
4000	30,43	33,08	35,79	39,07	42,42	47,72	54,41	61,46	75,38	74,17	79,75	85,02	89,96	94,57	102,73	101,80	
4500	34,04	37,00	40,01	43,62	47,30	52,36	59,62	67,30	75,38	81,10	86,92	92,31	97,28	101,80	109,33		
5000	37,63	40,82	44,11	48,05	52,03	56,73	64,56	72,82	81,46	87,52	93,45	98,85	103,64	107,82			
5500	41,15	44,59	48,11	52,33	56,61	60,92	69,14	77,91	87,10	93,45	99,33	104,54	108,97				
6000	44,59	48,26	52,00	56,49	60,98	65,53	73,36	82,61	92,28	98,85	104,54	109,33					

Leistungstabelle

HTD 14M40

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 40 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,18	0,19	0,21	0,25	0,28	0,31	0,34	0,36	0,39	0,40	0,42	0,45	0,49	0,53	0,61	0,68
	20	0,36	0,39	0,42	0,49	0,56	0,63	0,68	0,73	0,76	0,81	0,85	0,90	0,98	1,06	1,21	1,36
	40	0,73	0,79	0,84	0,98	1,12	1,26	1,37	1,45	1,53	1,62	1,70	1,79	1,96	2,12	2,42	2,73
	60	1,08	1,18	1,27	1,47	1,67	1,89	2,10	2,18	2,30	2,42	2,55	2,69	2,94	3,18	3,64	4,09
	100	1,81	1,96	2,12	2,44	2,79	3,16	3,42	3,62	3,83	4,04	4,26	4,47	4,90	5,30	6,06	6,81
	200	3,63	3,93	4,24	4,89	5,58	6,31	6,82	7,24	7,66	8,08	8,51	8,95	9,81	10,6	12,1	13,6
	300	4,97	5,37	5,79	6,68	7,61	8,59	9,28	9,83	10,4	11,0	11,5	12,1	13,2	14,4	16,7	19,0
	400	6,17	6,67	7,19	8,27	9,42	10,6	11,5	12,0	12,8	13,5	14,2	14,9	16,2	17,6	20,3	23,1
	500	7,26	7,86	8,47	9,73	11,1	12,5	13,4	14,2	15,0	15,8	16,5	17,3	18,9	20,4	23,5	26,7
	600	8,28	8,95	9,64	11,1	12,6	14,2	15,3	16,1	17,0	17,8	18,7	19,6	21,3	22,9	26,3	29,8
	700	9,24	9,98	10,7	12,3	14,0	15,7	16,9	17,8	18,8	19,7	20,7	21,6	23,4	25,2	28,8	32,5
	800	10,1	10,9	11,8	13,5	15,3	17,2	18,5	19,5	20,4	21,4	22,4	23,5	25,4	27,3	31,0	34,8
	950	11,4	12,3	13,2	15,1	17,1	19,2	20,6	21,6	22,7	23,8	24,9	25,9	28,0	30,0	33,9	37,7
	1000	11,7	12,7	13,6	15,6	17,6	19,8	21,2	22,3	23,4	24,5	25,6	26,7	28,7	30,7	34,7	38,5
	1200	13,2	14,2	15,3	17,4	19,7	22,0	23,6	24,8	25,9	27,0	28,2	29,3	31,4	33,5	37,3	40,9
	1450	14,7	15,9	17,0	19,4	21,9	24,4	26,1	27,3	28,5	29,7	30,9	31,9	33,9	35,5	39,3	42,1
	1600	15,6	16,7	18,0	20,4	23,0	25,6	27,3	28,5	29,7	30,8	32,0	33,0	35,0	36,7	39,8	42,2
	1800	16,5	17,8	19,0	21,6	24,3	27,0	28,7	29,9	31,0	32,1	33,1	34,1	35,9	37,4	39,6	40,9
	2000	17,4	18,7	20,0	22,6	25,3	28,1	29,8	30,9	32,0	32,9	33,9	34,8	36,2	37,2	38,5	38,4
	2200	18,7	19,4	20,7	23,4	26,2	29,0	30,6	31,6	32,5	33,4	34,2	34,9	35,9	36,4	36,4	34,6
2400	20,2	20,8	21,3	24,0	26,8	29,6	31,1	32,0	32,7	33,4	34,0	34,5	34,9	34,9	33,2		
2600	21,5	22,2	22,8	24,5	27,2	29,9	31,3	32,0	32,6	33,0	33,4	33,6	33,4	32,6	29,5		
2850	23,2	23,8	24,4	25,5	27,4	30,0	31,1	31,6	31,8	31,9	31,9	31,7	30,8	30,2			
3000	24,1	24,7	25,3	26,4	27,4	30,1	30,8	31,0	31,1	31,0	30,8	30,9	30,5	29,4			
3500	26,8	27,4	27,9	28,8	29,6	30,2	30,7	30,8	30,8	30,6	30,1	29,4					
4000	28,8	29,3	29,7	30,4	30,7	30,9	30,7	30,2	29,4								

Leistungstabelle

HTD 14M55

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 55 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,26	0,28	0,30	0,36	0,40	0,45	0,49	0,52	0,56	0,58	0,61	0,65	0,70	0,77	0,87	0,98
	20	0,52	0,57	0,61	0,70	0,81	0,91	0,98	1,04	1,10	1,16	1,23	1,30	1,41	1,52	1,75	1,96
	40	1,04	1,14	1,22	1,41	1,61	1,81	1,97	2,09	2,21	2,33	2,45	2,58	2,83	3,05	3,49	3,93
	60	1,56	1,69	1,82	2,12	2,41	2,72	3,03	3,13	3,31	3,49	3,68	3,87	4,23	4,57	5,24	5,88
	100	2,60	2,83	3,05	3,52	4,02	4,55	4,92	5,21	5,51	5,82	6,13	6,44	7,06	7,63	8,73	9,81
	200	5,22	5,66	6,11	7,05	8,04	9,08	9,82	10,4	11,0	11,6	12,3	12,9	14,1	15,3	17,4	19,6
	300	7,15	7,73	8,34	9,61	11,0	12,4	13,4	14,2	15,0	15,8	16,6	17,4	19,0	20,7	24,0	27,4
	400	8,89	9,60	10,4	11,9	13,6	15,3	16,5	17,3	18,4	19,4	20,4	21,4	23,3	25,3	29,2	33,3
	500	10,5	11,3	12,2	14,0	15,9	18,0	19,4	20,5	21,6	22,7	23,8	25,0	27,2	29,4	33,8	38,4
	600	11,9	12,9	13,9	15,9	18,1	20,4	22,0	23,2	24,4	25,7	26,9	28,2	30,6	33,0	37,9	42,9
	700	13,3	14,4	15,5	17,7	20,1	22,6	24,4	25,7	27,0	28,4	29,7	31,1	33,7	36,3	41,5	46,7
	800	14,6	15,7	16,9	19,4	22,0	24,7	26,6	28,0	29,4	30,9	32,3	33,8	36,6	39,3	44,7	50,1
	950	16,4	17,7	19,0	21,7	24,6	27,6	29,6	31,2	32,7	34,2	35,8	37,3	40,3	43,1	48,8	54,3
	1000	16,9	18,2	19,6	22,4	25,4	28,5	30,6	32,1	33,7	35,3	36,8	38,4	41,4	44,3	49,9	55,4
	1200	19,0	20,5	22,0	25,1	28,3	31,7	34,0	35,6	37,3	39,0	40,6	42,2	45,3	48,2	53,7	58,9
	1450	21,2	22,9	24,5	27,9	31,5	35,2	37,5	39,3	41,0	42,0	43,6	45,9	48,9	51,0	56,6	60,7
	1600	22,4	24,1	25,8	29,4	33,1	36,9	39,3	41,1	42,7	44,4	46,0	47,6	50,4	52,9	57,3	60,7
	1800	23,8	25,6	27,4	31,1	35,0	38,9	41,4	43,0	44,7	46,2	47,7	49,2	51,7	53,8	57,1	58,9
	2000	25,0	26,9	28,7	32,6	36,5	40,5	42,9	44,5	46,0	47,4	48,8	50,1	52,1	53,6	55,4	55,3
	2200	26,9	27,9	29,8	33,7	37,7	41,7	44,1	45,5	46,8	48,1	49,2	50,2	51,6	52,5	52,4	49,8
2400	29,0	29,9	30,7	34,6	38,6	42,6	44,8	46,0	47,1	48,1	49,0	49,6	50,3	50,2	47,8		
2600	31,0	31,9	32,8	35,2	39,1	43,1	45,1	46,1	46,9	47,6	48,0	48,3	48,1	46,9	42,5		
2850	33,4	34,3	35,1	36,8	39,4	43,1	44,8	45,4	45,8	46,0	45,9	45,6	44,3	43,5			
3000	34,7	35,6	36,4	38,0	39,5	43,3	44,4	44,7	44,8	44,6	44,4	44,4	43,9	42,3			
3500	38,5	39,4	40,2	41,5	42,7	43,5	44,2	44,4	44,4	44,0	43,3	42,3					
4000	41,5	42,2	42,8	43,7	44,3	44,4	44,2	43,4	42,3								

Leistungstabelle

HTD 14M85

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,42	0,45	0,49	0,57	0,64	0,72	0,78	0,83	0,89	0,93	0,98	1,04	1,12	1,23	1,40	1,57
	20	0,83	0,91	0,98	1,12	1,29	1,46	1,57	1,68	1,76	1,87	1,97	2,08	2,27	2,44	2,80	3,14
	40	1,68	1,82	1,95	2,27	2,59	2,91	3,16	3,35	3,54	3,73	3,92	4,14	4,54	4,90	5,60	6,30
	60	2,50	2,71	2,93	3,39	3,86	4,37	4,86	5,03	5,30	5,60	5,90	6,21	6,79	7,34	8,40	9,44
	100	4,18	4,54	4,90	5,64	6,45	7,30	7,89	8,36	8,84	9,33	9,84	10,3	11,3	12,2	14,0	15,7
	200	8,38	9,08	9,80	11,3	12,9	14,6	15,8	16,7	17,7	18,7	19,7	20,7	22,7	24,5	28,0	31,5
	300	11,5	12,4	13,4	15,4	17,6	19,9	21,4	22,7	24,0	25,3	26,6	28,0	30,5	33,2	38,5	44,0
	400	14,3	15,4	16,6	19,1	21,8	24,5	26,5	27,8	29,6	31,1	32,7	34,3	37,4	40,6	46,9	53,4
	500	16,8	18,2	19,6	22,5	25,6	28,8	31,1	32,8	34,6	36,4	38,2	40,0	43,6	47,1	54,3	61,6
	600	19,1	20,7	22,3	25,6	29,1	32,7	35,2	37,2	39,2	41,2	43,2	45,2	49,1	53,0	60,8	68,7
	700	21,3	23,1	24,8	28,5	32,3	36,3	39,1	41,2	43,4	45,5	47,7	49,9	54,1	58,3	66,6	75,0
	800	23,4	25,3	27,2	31,1	35,3	39,7	42,7	44,9	47,2	49,5	51,9	54,2	58,6	63,0	71,7	80,4
	950	26,2	28,3	30,4	34,8	39,5	44,3	47,5	50,0	52,5	54,9	57,4	59,9	64,6	69,2	78,2	87,0
	1000	27,1	29,3	31,5	36,0	40,7	45,7	49,0	51,5	54,1	56,6	59,1	61,6	66,4	71,0	80,1	88,9
	1200	30,4	32,8	35,2	40,3	45,5	50,9	54,5	57,2	59,8	62,5	65,1	67,7	72,6	77,3	86,2	94,5
	1450	34,1	36,7	39,3	44,8	50,5	56,4	60,2	63,0	65,7	67,3	70,0	73,7	78,4	81,9	90,8	97,4
	1600	36,0	38,7	41,5	47,2	53,1	59,2	63,1	65,9	68,6	71,2	73,8	76,3	80,9	84,9	91,9	97,4
	1800	38,2	41,1	44,0	49,9	56,1	62,4	66,3	69,0	71,6	74,1	76,6	78,9	82,9	86,3	91,5	94,5
	2000	40,2	43,1	46,1	52,2	58,5	65,0	68,9	71,4	73,8	76,1	78,3	80,3	83,6	86,0	88,9	88,7
	2200	43,2	44,8	47,9	54,1	60,5	67,0	70,7	73,0	75,1	77,1	78,9	80,6	82,8	84,1	84,0	79,8
2400	46,6	48,0	49,3	55,5	61,9	68,3	71,9	73,9	75,6	77,2	78,5	79,6	80,7	80,6	76,7		
2600	49,8	51,2	52,6	56,5	62,8	69,1	72,3	73,9	75,3	76,3	77,1	77,5	77,1	75,2	68,2		
2850	53,5	55,0	56,3	59,0	63,2	69,2	71,9	72,9	73,5	73,8	73,7	73,2	71,1	69,8			
3000	55,6	57,1	58,4	61,0	63,4	69,5	71,2	71,7	71,8	71,5	71,2	71,3	70,4	67,8			
3500	61,8	63,2	64,4	66,6	68,5	69,8	70,9	71,2	71,2	70,6	69,5	67,8					
4000	66,6	67,7	68,7	70,2	71,0	71,3	70,8	69,7	67,8								

Leistungstabelle

HTD 14M115

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 115 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,58	0,61	0,67	0,79	0,88	0,99	1,08	1,14	1,23	1,28	1,34	1,43	1,55	1,69	1,93	2,16
	20	1,14	1,26	1,34	1,55	1,78	2,01	2,16	2,31	2,42	2,57	2,72	2,86	3,12	3,36	3,85	4,32
	40	2,31	2,51	2,69	3,12	3,56	4,00	4,35	4,61	4,88	5,14	5,40	5,69	6,25	6,74	7,71	8,67
	60	3,45	3,74	4,03	4,67	5,31	6,01	6,69	6,92	7,30	7,71	8,12	8,56	9,34	10,1	11,6	13,0
	100	5,75	6,25	6,74	7,77	8,88	10,0	10,9	11,5	12,2	12,8	13,5	14,2	15,6	16,8	19,3	21,7
	200	11,5	12,5	13,5	15,6	17,8	20,1	21,7	23,0	24,4	25,7	27,1	28,5	31,2	33,7	38,5	43,3
	300	15,8	17,1	18,4	21,2	24,2	27,3	29,5	31,3	33,0	34,8	36,6	38,5	42,0	45,6	53,0	60,6
	400	19,6	21,2	22,9	26,3	30,0	33,8	36,5	38,3	40,7	42,9	45,1	47,3	51,5	55,8	64,6	73,5
	500	23,1	25,0	26,9	31,0	35,2	39,7	42,7	45,2	47,6	50,1	52,6	55,1	60,0	64,8	74,7	84,8
	600	26,3	28,5	30,7	35,2	40,0	45,0	48,5	51,2	53,9	56,7	59,4	62,3	67,6	72,9	83,7	94,6
	700	29,4	31,7	34,1	39,2	44,5	50,0	53,8	56,8	59,7	62,7	65,7	68,7	74,5	80,2	91,7	103,2
	800	32,2	34,8	37,4	42,9	48,6	54,6	58,7	61,9	65,0	68,2	71,4	74,6	80,7	86,7	98,7	110,7
	950	36,1	39,0	41,9	48,0	54,3	60,9	65,4	68,8	72,2	75,6	79,0	82,5	89,0	95,3	107,7	119,8
	1000	37,3	40,3	43,3	49,5	56,1	62,9	67,5	71,0	74,4	77,9	81,4	84,8	91,4	97,8	110,3	122,4
	1200	41,9	45,2	48,5	55,4	62,6	70,1	75,0	78,7	82,4	86,0	89,7	93,3	100,0	106,4	118,7	130,1
	1450	46,9	50,5	54,1	61,7	69,6	77,7	82,9	86,7	90,5	92,7	96,4	101,4	107,9	112,7	125,0	134,0
	1600	49,5	53,3	57,1	65,0	73,1	81,5	86,9	90,7	94,4	98,0	101,6	105,1	111,3	116,9	126,5	134,0
	1800	52,6	56,6	60,6	68,8	77,2	85,9	91,3	95,0	98,6	102,0	105,4	108,6	114,1	118,8	126,0	130,1
	2000	55,3	59,4	63,5	71,9	80,6	89,5	94,8	98,3	101,6	104,8	107,7	110,5	115,0	118,4	122,4	122,1
	2200	59,5	61,7	65,9	74,5	83,3	92,2	97,3	100,5	103,4	106,2	108,7	110,9	114,0	115,8	115,6	109,9
2400	64,1	66,0	67,9	76,4	85,2	94,1	98,9	101,7	104,1	106,3	108,1	109,6	111,1	110,9	105,6		
2600	68,5	70,5	72,4	77,8	86,5	95,1	99,6	101,8	103,6	105,0	106,1	106,7	106,2	103,5	93,9		
2850	73,7	75,7	77,6	81,2	87,0	95,2	99,0	100,4	101,2	101,6	101,4	100,7	97,9	96,1			
3000	76,6	78,5	80,4	84,0	87,2	95,7	98,0	98,7	98,8	98,4	98,0	98,1	96,9	93,3			
3500	85,1	87,0	88,7	91,7	94,3	96,1	97,7	98,1	98,0	97,2	95,7	93,3					
4000	91,7	93,2	94,5	96,6	97,8	98,1	97,5	95,9	93,3								

Leistungstabelle

HTD 14M170

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 170 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,88	0,92	1,01	1,19	1,32	1,49	1,62	1,71	1,84	1,93	2,02	2,15	2,33	2,55	2,90	3,25
	20	1,71	1,89	2,02	2,33	2,68	3,03	3,25	3,47	3,64	3,86	4,08	4,30	4,70	5,05	5,79	6,50
	40	3,47	3,77	4,04	4,70	5,35	6,01	6,54	6,93	7,33	7,72	8,12	8,56	9,39	10,1	11,6	13,0
	60	5,18	5,62	6,06	7,02	7,99	9,04	10,1	10,4	11,0	11,6	12,2	12,9	14,0	15,2	17,4	19,5
	100	8,65	9,39	10,1	11,7	13,3	15,1	16,3	17,3	18,3	19,3	20,4	21,4	23,4	25,3	29,0	32,6
	200	17,3	18,8	20,3	23,4	26,7	30,2	32,6	34,6	36,6	38,6	40,7	42,8	46,9	50,6	57,8	65,1
	300	23,7	25,7	27,7	31,9	36,4	41,1	44,4	47,0	49,6	52,4	55,1	57,8	63,2	68,6	79,6	91,0
	400	29,5	31,9	34,4	39,5	45,0	50,8	54,8	57,6	61,2	64,4	67,7	71,1	77,5	83,9	97,0	110,5
	500	34,7	37,6	40,5	46,5	52,9	59,6	64,3	67,9	71,6	75,3	79,1	82,9	90,2	97,5	112,3	127,5
	600	39,6	42,8	46,1	52,9	60,1	67,7	72,9	77,0	81,1	85,2	89,4	93,6	101,6	109,6	125,8	142,2
	700	44,2	47,7	51,3	58,9	66,8	75,2	80,9	85,3	89,8	94,2	98,8	103,3	112,0	120,6	137,8	155,1
	800	48,4	52,3	56,2	64,4	73,1	82,1	88,3	93,0	97,7	102,5	107,3	112,1	121,4	130,4	148,4	166,3
	950	54,3	58,6	63,0	72,1	81,6	91,6	98,3	103,4	108,6	113,7	118,8	123,9	133,7	143,2	161,9	180,1
	1000	56,1	60,6	65,1	74,5	84,3	94,5	101,4	106,7	111,9	117,1	122,3	127,5	137,4	147,0	165,8	183,9
	1200	63,0	67,9	72,9	83,3	94,1	105,3	112,8	118,3	123,8	129,3	134,8	140,2	150,3	159,9	178,4	195,6
	1450	70,5	75,9	81,4	92,7	104,5	116,7	124,6	130,4	136,0	139,3	144,9	152,4	162,3	169,5	187,8	201,5
	1600	74,4	80,1	85,8	97,7	109,9	122,5	130,6	136,3	141,9	147,4	152,7	158,0	167,3	175,6	190,2	201,5
	1800	79,1	85,0	91,0	103,4	116,1	129,2	137,3	142,8	148,2	153,4	158,4	163,2	171,5	178,5	189,4	195,6
	2000	83,1	89,2	95,4	108,1	121,1	134,5	142,5	147,7	152,7	157,5	162,0	166,2	172,9	178,0	183,9	183,6
	2200	89,4	92,7	99,1	112,0	125,2	138,6	146,3	151,1	155,5	159,6	163,4	166,7	171,4	174,1	173,8	165,2
2400	96,4	99,2	102,0	114,9	128,1	141,4	148,7	152,8	156,5	159,8	162,5	164,8	167,0	166,7	158,7		
2600	103,0	105,9	108,8	117,0	130,0	143,0	149,7	153,0	155,7	157,9	159,5	160,5	159,6	155,6	141,2		
2850	110,7	113,7	116,6	122,1	130,7	143,2	148,9	150,8	152,1	152,7	152,4	151,4	147,2	144,4			
3000	115,1	118,1	120,9	126,3	131,1	143,9	147,2	148,3	148,6	148,0	147,2	147,5	145,6	140,3			
3500	127,9	130,7	133,3	137,9	141,7	144,5	146,8	147,4	147,3	146,2	143,8	140,3					
4000	137,9	140,1	142,1	145,2	147,0	147,5	146,6	144,2	140,3								

Von den Standardbreiten abweichende Breiten sind lieferbar.

Vorzugsweise werden die Riemen fertig auf Breite geschnitten geliefert.

Nach Absprache können jedoch auch volle Wickel in Produktionsbreite geliefert werden. Bitte erfragen Sie im Bedarfsfall die maximal lieferbare Wickelbreite.

Alle Riemen können für Anwendungen der Fördertechnik mit verschiedensten Funktionsbeschichtungen versehen werden. Ebenfalls möglich sind mechanische Bearbeitungen wie das Entfernen einzelner Zähne, Fräsen von Nuten, Bohren von Löchern für Vakuumanwendungen und vieles mehr.

Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik.

Leistungstabelle

Mustang S HTD 3M6

SIT Mustang S HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 6 mm																
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,003	0,004	0,004	0,005	0,006	0,007	0,009	0,010	0,012	0,015	0,018	0,022	0,025	0,029	0,032
	40	0,005	0,007	0,008	0,010	0,011	0,013	0,016	0,019	0,022	0,028	0,035	0,041	0,048	0,054	0,061
	60	0,007	0,010	0,012	0,014	0,016	0,018	0,023	0,027	0,032	0,041	0,050	0,059	0,069	0,078	0,088
	100	0,011	0,015	0,019	0,022	0,026	0,029	0,036	0,043	0,050	0,065	0,079	0,094	0,109	0,124	0,139
	200	0,020	0,027	0,034	0,041	0,047	0,053	0,066	0,079	0,093	0,119	0,147	0,174	0,202	0,230	0,258
	300	0,027	0,038	0,048	0,057	0,067	0,076	0,095	0,113	0,132	0,171	0,209	0,249	0,288	0,328	0,368
	400	0,034	0,049	0,061	0,073	0,085	0,097	0,121	0,145	0,170	0,219	0,269	0,319	0,370	0,421	0,472
	500	0,041	0,059	0,074	0,089	0,103	0,118	0,147	0,176	0,206	0,265	0,326	0,387	0,448	0,510	0,571
	600	0,047	0,068	0,086	0,103	0,120	0,137	0,171	0,206	0,240	0,310	0,380	0,452	0,523	0,595	0,666
	700	0,054	0,078	0,098	0,118	0,137	0,156	0,195	0,234	0,274	0,353	0,433	0,514	0,595	0,676	0,758
	800	0,059	0,086	0,109	0,131	0,153	0,175	0,218	0,262	0,306	0,395	0,485	0,575	0,665	0,755	0,845
	950	0,068	0,099	0,126	0,151	0,176	0,202	0,252	0,303	0,353	0,456	0,559	0,662	0,766	0,869	0,972
	1000	0,070	0,103	0,131	0,158	0,184	0,210	0,263	0,316	0,369	0,476	0,583	0,691	0,798	0,906	1,01
	1200	0,081	0,119	0,152	0,183	0,214	0,244	0,305	0,367	0,429	0,552	0,677	0,801	0,924	1,05	1,17
	1450	0,093	0,138	0,177	0,213	0,249	0,285	0,356	0,428	0,500	0,644	0,787	0,930	1,07	1,21	1,35
	1600	0,100	0,149	0,191	0,230	0,269	0,308	0,386	0,463	0,541	0,696	0,851	1,00	1,16	1,30	1,45
	1800	0,108	0,164	0,209	0,253	0,296	0,339	0,424	0,509	0,594	0,764	0,932	1,10	1,26	1,42	1,58
	2000	0,117	0,177	0,227	0,275	0,322	0,368	0,461	0,553	0,645	0,828	1,01	1,19	1,36	1,53	1,70
	2400	0,132	0,203	0,261	0,316	0,370	0,424	0,531	0,637	0,742	0,951	1,16	1,36	1,55	1,74	1,92
	2850	0,149	0,230	0,297	0,361	0,422	0,484	0,605	0,725	0,845	1,08	1,31	1,53	1,74	1,94	2,13
3200	0,160	0,250	0,324	0,393	0,461	0,528	0,660	0,790	0,919	1,17	1,42	1,65	1,87	2,08	2,28	
3600	0,173	0,272	0,353	0,429	0,503	0,576	0,719	0,861	1,00	1,27	1,53	1,78	2,01	2,22	2,42	
4000	0,184	0,293	0,381	0,463	0,543	0,621	0,776	0,928	1,08	1,36	1,64	1,89	2,13	2,34	2,54	
5000	0,210	0,341	0,445	0,542	0,635	0,727	0,906	1,08	1,25	1,57	1,86	2,13	2,36	2,56	2,73	
6000	0,233	0,384	0,502	0,613	0,719	0,822	1,02	1,21	1,40	1,74	2,04	2,30	2,51	2,68	2,80	
7000	0,252	0,422	0,555	0,677	0,794	0,907	1,12	1,33	1,52	1,87	2,17	2,41	2,59	2,70	2,74	
8000	0,269	0,457	0,603	0,736	0,862	0,984	1,22	1,43	1,63	1,98	2,26	2,46	2,58	2,62	2,57	
10000	0,295	0,517	0,686	0,837	0,979	1,11	1,37	1,59	1,79	2,12	2,32	2,41	2,37	2,21	1,90	
12000	0,314	0,567	0,754	0,921	1,07	1,22	1,48	1,70	1,89	2,15	2,24	2,16	1,91	1,46		
14000	0,328	0,608	0,811	0,989	1,15	1,30	1,56	1,77	1,93	2,09	2,03	1,73	1,20			

Leistungstabelle

Mustang S HTD 3M9

SIT Mustang S HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 9 mm																
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,004	0,006	0,007	0,009	0,010	0,011	0,014	0,017	0,019	0,025	0,030	0,036	0,041	0,047	0,053
	40	0,008	0,011	0,014	0,016	0,019	0,021	0,026	0,031	0,036	0,046	0,057	0,067	0,078	0,088	0,099
	60	0,012	0,016	0,019	0,023	0,027	0,030	0,037	0,045	0,052	0,067	0,082	0,097	0,112	0,128	0,143
	100	0,018	0,025	0,030	0,036	0,042	0,047	0,059	0,070	0,082	0,105	0,129	0,153	0,178	0,202	0,227
	200	0,032	0,044	0,055	0,066	0,077	0,087	0,108	0,130	0,151	0,195	0,239	0,284	0,329	0,375	0,421
	300	0,044	0,063	0,078	0,094	0,109	0,124	0,154	0,185	0,215	0,278	0,341	0,405	0,470	0,535	0,600
	400	0,056	0,080	0,100	0,120	0,139	0,159	0,198	0,237	0,277	0,357	0,438	0,520	0,603	0,686	0,770
	500	0,067	0,096	0,121	0,145	0,168	0,192	0,239	0,287	0,335	0,432	0,531	0,630	0,730	0,831	0,931
	600	0,077	0,111	0,140	0,168	0,196	0,224	0,279	0,335	0,391	0,505	0,620	0,736	0,852	0,969	1,09
	700	0,087	0,126	0,160	0,192	0,223	0,255	0,318	0,382	0,446	0,576	0,707	0,838	0,970	1,10	1,23
	800	0,097	0,141	0,178	0,214	0,249	0,285	0,356	0,427	0,499	0,644	0,790	0,937	1,08	1,23	1,38
	950	0,110	0,162	0,205	0,247	0,288	0,329	0,411	0,493	0,576	0,743	0,911	1,08	1,25	1,42	1,58
	1000	0,115	0,168	0,214	0,257	0,300	0,343	0,428	0,515	0,601	0,775	0,951	1,13	1,30	1,48	1,65
	1200	0,132	0,195	0,248	0,298	0,348	0,398	0,498	0,598	0,699	0,901	1,10	1,30	1,51	1,71	1,90
	1450	0,151	0,226	0,288	0,347	0,406	0,464	0,581	0,698	0,815	1,05	1,28	1,52	1,75	1,97	2,20
	1600	0,162	0,244	0,311	0,376	0,439	0,502	0,629	0,755	0,882	1,13	1,39	1,64	1,88	2,13	2,37
	1800	0,177	0,267	0,341	0,412	0,482	0,552	0,691	0,829	0,968	1,24	1,52	1,79	2,06	2,32	2,58
	2000	0,190	0,289	0,370	0,448	0,524	0,600	0,751	0,901	1,05	1,35	1,65	1,94	2,22	2,50	2,77
	2400	0,216	0,331	0,426	0,516	0,604	0,691	0,865	1,04	1,21	1,55	1,88	2,21	2,53	2,83	3,13
	2850	0,242	0,375	0,484	0,588	0,689	0,788	0,986	1,18	1,38	1,76	2,13	2,49	2,84	3,17	3,48
3200	0,261	0,408	0,528	0,641	0,751	0,860	1,08	1,29	1,50	1,91	2,31	2,69	3,05	3,39	3,71	
3600	0,282	0,444	0,575	0,699	0,819	0,938	1,17	1,40	1,63	2,07	2,49	2,89	3,27	3,62	3,94	
4000	0,301	0,478	0,620	0,754	0,885	1,01	1,27	1,51	1,75	2,22	2,67	3,08	3,47	3,82	4,13	
5000	0,343	0,556	0,725	0,883	1,04	1,19	1,48	1,76	2,04	2,56	3,03	3,47	3,85	4,18	4,45	
6000	0,379	0,625	0,819	1,00	1,17	1,34	1,67	1,98	2,28	2,83	3,32	3,75	4,10	4,37	4,56	
7000	0,411	0,688	0,904	1,10	1,29	1,48	1,83	2,17	2,48	3,06	3,54	3,93	4,21	4,40	4,47	
8000	0,438	0,745	0,982	1,20	1,41	1,60	1,98	2,33	2,66	3,23	3,68	4,01	4,21	4,27	4,19	
10000	0,481	0,843	1,12	1,36	1,60	1,82	2,23	2,59	2,92	3,45	3,79	3,93	3,87	3,59	3,10	
12000	0,513	0,925	1,23	1,50	1,75	1,99	2,41	2,77	3,08	3,50	3,66	3,53	3,11	2,38		
14000	0,534	0,991	1,32	1,61	1,88	2,12	2,54	2,88	3,14	3,41	3,31	2,83	1,95			

Leistungstabelle

Mustang S HTD 3M15

SIT Mustang S HTD3M - übertragbare Riemenleistung P in kW für Breite 15 mm																
Zähnezahl	10	12	14	16	18	20	24	28	32	40	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	9,55	11,46	13,37	15,28	17,19	19,10	22,92	26,74	30,56	38,20	45,84	53,48	61,12	68,75	76,39	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,008	0,011	0,013	0,015	0,018	0,020	0,025	0,029	0,034	0,043	0,053	0,063	0,073	0,083	0,093
	40	0,014	0,019	0,024	0,028	0,033	0,037	0,046	0,055	0,064	0,082	0,100	0,118	0,137	0,156	0,175
	60	0,020	0,028	0,034	0,041	0,047	0,053	0,066	0,079	0,092	0,118	0,144	0,171	0,198	0,225	0,253
	100	0,032	0,043	0,054	0,064	0,074	0,084	0,104	0,124	0,145	0,186	0,228	0,271	0,314	0,357	0,401
	200	0,056	0,079	0,098	0,117	0,135	0,154	0,191	0,229	0,267	0,344	0,422	0,502	0,581	0,662	0,743
	300	0,079	0,111	0,139	0,165	0,192	0,219	0,272	0,326	0,381	0,491	0,603	0,716	0,830	0,945	1,06
	400	0,099	0,141	0,177	0,211	0,246	0,280	0,349	0,418	0,489	0,630	0,774	0,919	1,07	1,21	1,36
	500	0,118	0,170	0,213	0,255	0,297	0,339	0,422	0,507	0,592	0,764	0,938	1,11	1,29	1,47	1,65
	600	0,137	0,197	0,248	0,298	0,347	0,395	0,493	0,592	0,692	0,893	1,10	1,30	1,51	1,71	1,92
	700	0,154	0,223	0,282	0,339	0,394	0,450	0,562	0,675	0,788	1,02	1,25	1,48	1,71	1,95	2,18
	800	0,171	0,249	0,315	0,378	0,441	0,503	0,629	0,755	0,882	1,14	1,40	1,66	1,92	2,18	2,43
	950	0,195	0,286	0,362	0,436	0,508	0,581	0,726	0,871	1,02	1,31	1,61	1,91	2,21	2,50	2,80
	1000	0,203	0,298	0,378	0,454	0,530	0,606	0,757	0,909	1,06	1,37	1,68	1,99	2,30	2,61	2,92
	1200	0,232	0,344	0,437	0,527	0,615	0,703	0,880	1,06	1,23	1,59	1,95	2,31	2,66	3,01	3,36
	1450	0,267	0,399	0,509	0,614	0,717	0,820	1,03	1,23	1,44	1,85	2,27	2,68	3,09	3,49	3,89
	1600	0,287	0,430	0,550	0,664	0,776	0,888	1,11	1,33	1,56	2,00	2,45	2,89	3,33	3,76	4,18
	1800	0,312	0,471	0,603	0,729	0,852	0,975	1,22	1,47	1,71	2,20	2,68	3,16	3,63	4,10	4,55
	2000	0,336	0,510	0,654	0,791	0,926	1,06	1,33	1,59	1,86	2,39	2,91	3,42	3,93	4,42	4,90
	2400	0,381	0,585	0,752	0,911	1,07	1,22	1,53	1,83	2,14	2,74	3,33	3,91	4,47	5,01	5,53
	2850	0,428	0,663	0,856	1,04	1,22	1,39	1,74	2,09	2,43	3,11	3,77	4,40	5,01	5,59	6,15
3200	0,461	0,721	0,933	1,13	1,33	1,52	1,90	2,28	2,65	3,38	4,08	4,75	5,39	5,99	6,56	
3600	0,497	0,784	1,02	1,23	1,45	1,66	2,07	2,48	2,88	3,66	4,41	5,11	5,78	6,40	6,97	
4000	0,531	0,844	1,10	1,33	1,56	1,79	2,24	2,67	3,10	3,93	4,71	5,44	6,12	6,74	7,30	
5000	0,606	0,982	1,28	1,56	1,83	2,09	2,61	3,11	3,60	4,52	5,36	6,13	6,80	7,38	7,87	
6000	0,671	1,10	1,45	1,76	2,07	2,37	2,94	3,49	4,02	5,00	5,87	6,62	7,24	7,72	8,06	
7000	0,726	1,22	1,60	1,95	2,29	2,61	3,24	3,83	4,39	5,40	6,25	6,94	7,45	7,77	7,90	
8000	0,774	1,32	1,74	2,12	2,48	2,83	3,50	4,12	4,70	5,71	6,51	7,09	7,44	7,55	7,41	
10000	0,850	1,49	1,97	2,41	2,82	3,21	3,93	4,58	5,16	6,09	6,69	6,95	6,84	6,35	5,48	
12000	0,906	1,63	2,17	2,65	3,09	3,51	4,26	4,90	5,44	6,19	6,46	6,24	5,49	4,20		
14000	0,944	1,75	2,34	2,85	3,31	3,74	4,49	5,09	5,55	6,02	5,84	5,00	3,44			

Leistungstabelle

Mustang S HTD 5M9

SIT Mustang S HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 9 mm																
Zähnezahl	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,017	0,021	0,025	0,028	0,035	0,042	0,049	0,056	0,063	0,071	0,078	0,093	0,108	0,123	0,139
	40	0,032	0,039	0,046	0,052	0,065	0,079	0,092	0,106	0,119	0,133	0,147	0,175	0,204	0,233	0,262
	60	0,046	0,056	0,066	0,075	0,094	0,113	0,133	0,152	0,172	0,192	0,212	0,253	0,295	0,337	0,379
	100	0,072	0,088	0,103	0,118	0,148	0,179	0,210	0,241	0,273	0,304	0,337	0,402	0,468	0,535	0,602
	200	0,130	0,160	0,189	0,217	0,274	0,330	0,388	0,446	0,505	0,565	0,624	0,745	0,868	0,992	1,12
	300	0,183	0,227	0,268	0,309	0,389	0,471	0,554	0,637	0,721	0,806	0,891	1,06	1,24	1,41	1,59
	400	0,233	0,290	0,343	0,395	0,499	0,604	0,710	0,817	0,925	1,03	1,14	1,36	1,59	1,81	2,04
	500	0,280	0,349	0,414	0,477	0,604	0,731	0,860	0,990	1,12	1,25	1,38	1,65	1,92	2,19	2,46
	600	0,325	0,406	0,482	0,557	0,705	0,854	1,00	1,16	1,31	1,46	1,62	1,92	2,23	2,55	2,86
	700	0,369	0,462	0,548	0,633	0,802	0,972	1,14	1,32	1,49	1,66	1,84	2,19	2,54	2,89	3,24
	800	0,411	0,515	0,612	0,707	0,897	1,09	1,28	1,47	1,66	1,86	2,05	2,44	2,83	3,21	3,60
	950	0,471	0,592	0,705	0,815	1,03	1,25	1,47	1,69	1,91	2,14	2,36	2,80	3,24	3,68	4,11
	1000	0,491	0,617	0,735	0,850	1,08	1,31	1,54	1,77	2,00	2,23	2,46	2,92	3,37	3,83	4,27
	1200	0,566	0,714	0,851	0,985	1,25	1,51	1,78	2,05	2,31	2,58	2,84	3,36	3,88	4,39	4,88
	1450	0,656	0,829	0,990	1,15	1,45	1,76	2,07	2,37	2,68	2,98	3,28	3,88	4,46	5,02	5,57
	1600	0,707	0,895	1,07	1,24	1,57	1,90	2,23	2,56	2,89	3,21	3,53	4,17	4,78	5,37	5,95
	1800	0,773	0,980	1,17	1,36	1,72	2,09	2,44	2,80	3,16	3,51	3,85	4,53	5,18	5,80	6,40
	2000	0,836	1,06	1,27	1,47	1,87	2,26	2,65	3,03	3,41	3,78	4,15	4,86	5,55	6,20	6,81
	2400	0,955	1,22	1,46	1,69	2,14	2,59	3,03	3,46	3,88	4,29	4,70	5,47	6,19	6,87	7,48
	2850	1,08	1,38	1,65	1,92	2,43	2,93	3,41	3,89	4,35	4,80	5,23	6,05	6,79	7,45	8,04
3200	1,17	1,50	1,80	2,08	2,63	3,17	3,69	4,19	4,68	5,15	5,59	6,42	7,16	7,79	8,32	
3600	1,27	1,63	1,95	2,26	2,86	3,43	3,98	4,51	5,02	5,50	5,96	6,78	7,48	8,06	8,50	
4000	1,36	1,75	2,10	2,43	3,06	3,67	4,25	4,80	5,32	5,81	6,26	7,06	7,71	8,20	8,52	
5000	1,57	2,02	2,42	2,80	3,52	4,19	4,81	5,39	5,91	6,38	6,80	7,46	7,88	8,04	7,93	
6000	1,75	2,26	2,71	3,12	3,90	4,60	5,24	5,80	6,29	6,71	7,04	7,45	7,50	7,18		
7000	1,90	2,46	2,95	3,40	4,21	4,92	5,54	6,07	6,48	6,79	6,99	7,04				
8000	2,04	2,64	3,16	3,63	4,46	5,16	5,73	6,18	6,49	6,65	6,67					
10000	2,25	2,92	3,48	3,96	4,77	5,38	5,80	6,00	5,99	5,75	5,28					
12000	2,40	3,12	3,68	4,16	4,88	5,32	5,46	5,31	4,84	4,05						
14000	2,50	3,24	3,79	4,22	4,79	4,98	4,76	4,14	3,10							

Leistungstabelle

Mustang S HTD 5M15

SIT Mustang S HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 15 mm																
Zähnezahl	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,032	0,039	0,045	0,052	0,065	0,078	0,091	0,104	0,117	0,131	0,144	0,172	0,200	0,228	0,257
	40	0,059	0,072	0,085	0,097	0,121	0,145	0,170	0,195	0,221	0,246	0,272	0,324	0,377	0,431	0,485
	60	0,085	0,104	0,121	0,139	0,174	0,210	0,245	0,282	0,318	0,356	0,393	0,469	0,545	0,623	0,702
	100	0,133	0,162	0,191	0,219	0,275	0,331	0,388	0,446	0,504	0,563	0,623	0,743	0,865	0,989	1,11
	200	0,240	0,297	0,349	0,402	0,506	0,611	0,718	0,826	0,935	1,04	1,16	1,38	1,61	1,83	2,07
	300	0,339	0,420	0,496	0,571	0,721	0,871	1,02	1,18	1,33	1,49	1,65	1,97	2,29	2,62	2,94
	400	0,431	0,536	0,634	0,731	0,923	1,12	1,31	1,51	1,71	1,91	2,12	2,52	2,94	3,35	3,77
	500	0,519	0,646	0,766	0,883	1,12	1,35	1,59	1,83	2,07	2,32	2,56	3,05	3,55	4,05	4,55
	600	0,602	0,752	0,892	1,030	1,30	1,58	1,86	2,14	2,42	2,70	2,99	3,56	4,13	4,71	5,28
	700	0,683	0,854	1,01	1,17	1,48	1,80	2,11	2,43	2,75	3,08	3,40	4,05	4,69	5,34	5,99
	800	0,760	0,953	1,13	1,31	1,66	2,01	2,36	2,72	3,08	3,44	3,79	4,51	5,23	5,95	6,66
	950	0,872	1,10	1,30	1,51	1,91	2,32	2,72	3,13	3,54	3,95	4,36	5,18	6,00	6,80	7,60
	1000	0,908	1,14	1,36	1,57	1,99	2,42	2,84	3,27	3,69	4,12	4,55	5,40	6,24	7,08	7,90
	1200	1,05	1,32	1,57	1,82	2,31	2,80	3,29	3,78	4,27	4,76	5,25	6,22	7,18	8,12	9,04
	1450	1,21	1,53	1,83	2,12	2,69	3,26	3,83	4,39	4,96	5,52	6,07	7,17	8,25	9,29	10,31
	1600	1,31	1,66	1,98	2,29	2,91	3,52	4,13	4,74	5,34	5,94	6,54	7,71	8,84	9,94	11,00
	1800	1,43	1,81	2,17	2,51	3,19	3,86	4,52	5,18	5,84	6,49	7,13	8,38	9,58	10,74	11,84
	2000	1,55	1,96	2,35	2,72	3,46	4,18	4,90	5,61	6,31	7,00	7,68	9,00	10,26	11,46	12,59
	2400	1,77	2,25	2,70	3,13	3,96	4,79	5,60	6,39	7,18	7,94	8,69	10,12	11,46	12,70	13,84
	2850	2,00	2,55	3,06	3,55	4,49	5,41	6,32	7,19	8,05	8,88	9,68	11,18	12,56	13,79	14,86
3200	2,16	2,77	3,32	3,85	4,87	5,87	6,83	7,76	8,66	9,52	10,35	11,88	13,24	14,41	15,39	
3600	2,35	3,01	3,61	4,18	5,28	6,34	7,37	8,35	9,29	10,18	11,02	12,54	13,84	14,91	15,72	
4000	2,51	3,23	3,88	4,49	5,67	6,79	7,86	8,88	9,84	10,74	11,58	13,07	14,27	15,17	15,76	
5000	2,90	3,74	4,48	5,19	6,51	7,75	8,90	9,97	10,94	11,81	12,58	13,81	14,58	14,87	14,68	
6000	3,23	4,18	5,01	5,78	7,21	8,52	9,69	10,74	11,65	12,41	13,02	13,77	13,87	13,28		
7000	3,52	4,56	5,46	6,28	7,79	9,11	10,26	11,22	11,99	12,57	12,93	13,02				
8000	3,76	4,89	5,84	6,71	8,24	9,54	10,61	11,43	12,00	12,31	12,35					
10000	4,16	5,41	6,43	7,33	8,83	9,96	10,72	11,10	11,07	10,64	9,77					
12000	4,44	5,77	6,81	7,69	9,03	9,83	10,10	9,82	8,96	7,50						
14000	4,63	5,99	7,01	7,82	8,87	9,21	8,81	7,67	5,73							

Leistungstabelle

Mustang S HTD 5M25

SIT Mustang S HTD5M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 25 mm																
Zähnezahl	14	16	18	20	24	28	32	36	40	44	48	56	64	72	80	
Wirkdurchmesser [mm]	22,28	25,46	28,65	31,83	38,20	44,56	50,93	57,30	63,66	70,03	76,39	89,13	101,86	114,59	127,32	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,056	0,068	0,080	0,091	0,114	0,136	0,159	0,183	0,206	0,230	0,254	0,302	0,351	0,401	0,451
	40	0,104	0,127	0,149	0,170	0,213	0,256	0,299	0,343	0,388	0,433	0,478	0,570	0,663	0,757	0,852
	60	0,149	0,182	0,213	0,244	0,306	0,368	0,431	0,495	0,560	0,625	0,690	0,823	0,958	1,09	1,23
	100	0,233	0,285	0,335	0,384	0,482	0,581	0,682	0,783	0,886	0,990	1,09	1,31	1,52	1,74	1,96
	200	0,422	0,521	0,614	0,706	0,889	1,07	1,26	1,45	1,64	1,83	2,03	2,42	2,82	3,22	3,63
	300	0,595	0,737	0,871	1,00	1,27	1,53	1,80	2,07	2,34	2,62	2,90	3,46	4,03	4,60	5,17
	400	0,757	0,941	1,11	1,28	1,62	1,96	2,31	2,66	3,01	3,36	3,72	4,44	5,16	5,89	6,62
	500	0,911	1,13	1,34	1,55	1,96	2,38	2,79	3,22	3,64	4,07	4,50	5,36	6,24	7,11	7,99
	600	1,06	1,32	1,57	1,81	2,29	2,78	3,26	3,76	4,25	4,75	5,25	6,25	7,26	8,27	9,28
	700	1,20	1,50	1,78	2,06	2,61	3,16	3,72	4,27	4,84	5,40	5,97	7,11	8,25	9,38	10,52
	800	1,34	1,67	1,99	2,30	2,91	3,53	4,15	4,78	5,41	6,03	6,67	7,93	9,19	10,44	11,69
	950	1,53	1,92	2,29	2,65	3,36	4,07	4,79	5,50	6,22	6,94	7,67	9,10	10,53	11,95	13,35
	1000	1,60	2,01	2,39	2,76	3,50	4,25	4,99	5,74	6,49	7,24	7,99	9,48	10,97	12,43	13,88
	1200	1,84	2,32	2,77	3,20	4,06	4,92	5,78	6,65	7,51	8,37	9,23	10,93	12,61	14,26	15,88
	1450	2,13	2,69	3,22	3,72	4,73	5,73	6,72	7,72	8,71	9,69	10,67	12,60	14,49	16,33	18,11
	1600	2,30	2,91	3,47	4,02	5,11	6,19	7,26	8,33	9,39	10,44	11,49	13,54	15,53	17,47	19,33
	1800	2,51	3,19	3,81	4,41	5,60	6,78	7,95	9,11	10,26	11,39	12,52	14,71	16,83	18,86	20,80
	2000	2,72	3,45	4,13	4,78	6,07	7,34	8,60	9,85	11,08	12,29	13,49	15,81	18,03	20,14	22,12
	2400	3,10	3,96	4,74	5,49	6,96	8,41	9,83	11,23	12,61	13,95	15,26	17,77	20,13	22,32	24,32
	2850	3,51	4,49	5,37	6,23	7,89	9,51	11,09	12,64	14,14	15,60	17,00	19,65	22,06	24,22	26,11
3200	3,80	4,87	5,84	6,77	8,56	10,30	11,99	13,63	15,21	16,73	18,18	20,87	23,26	25,32	27,04	
3600	4,12	5,29	6,34	7,35	9,28	11,15	12,94	14,67	16,31	17,88	19,36	22,04	24,32	26,19	27,61	
4000	4,42	5,68	6,81	7,89	9,95	11,92	13,81	15,60	17,29	18,87	20,35	22,96	25,07	26,65	27,69	
5000	5,09	6,57	7,88	9,11	11,44	13,61	15,64	17,51	19,21	20,75	22,11	24,25	25,61	26,13	25,78	
6000	5,67	7,34	8,80	10,15	12,67	14,96	17,03	18,86	20,46	21,80	22,87	24,20	24,37	23,32		
7000	6,18	8,01	9,59	11,04	13,68	16,01	18,02	19,71	21,07	22,08	22,72	22,87				
8000	6,61	8,59	10,26	11,78	14,48	16,76	18,64	20,09	21,09	21,63	21,69					
10000	7,31	9,50	11,30	12,88	15,51	17,50	18,83	19,49	19,45	18,68	17,16					
12000	7,80	10,13	11,97	13,51	15,86	17,28	17,75	17,25	15,74	13,17						
14000	8,13	10,52	12,32	13,73	15,58	16,17	15,48	13,47	10,07							

Leistungstabelle

Mustang S HTD 8M20

SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 20mm																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,072	0,081	0,090	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,18	0,21	0,23	0,25	0,30	0,36
	20	0,25	0,28	0,31	0,35	0,38	0,41	0,45	0,49	0,52	0,56	0,64	0,72	0,80	0,88	1,1	1,2
	50	0,31	0,34	0,38	0,42	0,46	0,51	0,55	0,59	0,64	0,68	0,78	0,87	0,97	1,08	1,29	1,51
	100	0,57	0,64	0,71	0,79	0,87	0,94	1,02	1,11	1,19	1,27	1,45	1,63	1,82	2,01	2,40	2,81
	200	1,06	1,19	1,33	1,47	1,61	1,76	1,91	2,06	2,22	2,38	2,70	3,04	3,38	3,74	4,47	5,24
	300	1,53	1,72	1,91	2,11	2,32	2,53	2,75	2,97	3,19	3,42	3,89	4,37	4,87	5,38	6,44	7,54
	400	1,98	2,22	2,48	2,74	3,00	3,28	3,56	3,84	4,13	4,43	5,03	5,66	6,30	6,96	8,33	9,77
	500	2,42	2,72	3,03	3,34	3,67	4,00	4,34	4,69	5,05	5,41	6,15	6,91	7,70	8,51	10,2	11,9
	600	2,85	3,20	3,57	3,94	4,32	4,72	5,12	5,53	5,94	6,37	7,24	8,14	9,07	10,0	12,0	14,1
	700	3,27	3,68	4,09	4,52	4,97	5,42	5,88	6,35	6,83	7,31	8,32	9,35	10,4	11,5	13,8	16,1
	800	3,69	4,14	4,62	5,10	5,60	6,11	6,62	7,15	7,70	8,25	9,37	10,5	11,7	13,0	15,5	18,2
	950	4,30	4,84	5,39	5,95	6,53	7,12	7,73	8,35	8,98	9,62	10,9	12,3	13,7	15,1	18,1	21,2
	1000	4,50	5,06	5,64	6,23	6,84	7,46	8,09	8,74	9,40	10,1	11,5	12,9	14,3	15,8	19,0	22,2
	1200	5,31	5,96	6,64	7,34	8,06	8,79	9,53	10,3	11,1	11,9	13,5	15,2	16,9	18,7	22,3	26,2
	1450	6,29	7,07	7,87	8,70	9,55	10,4	11,3	12,2	13,1	14,1	16,0	18,0	20,0	22,1	26,5	31,0
	1600	6,87	7,72	8,60	9,50	10,4	11,4	12,3	13,3	14,3	15,4	17,5	19,6	21,9	24,2	28,9	33,9
	1800	7,63	8,58	9,56	10,6	11,6	12,6	13,7	14,8	15,9	17,1	19,4	21,8	24,3	26,9	32,2	37,7
	2000	8,39	9,44	10,5	11,6	12,7	13,9	15,1	16,3	17,5	18,8	21,3	24,0	26,7	29,5	35,3	41,4
	2200	9,14	10,3	11,4	12,6	13,9	15,1	16,4	17,7	19,1	20,4	23,2	26,1	29,1	32,2	38,5	45,1
	2500	10,3	11,5	12,8	14,2	15,6	17,0	18,4	19,9	21,4	22,9	26,1	29,3	32,7	36,1	43,2	50,6
2850	11,5	13,0	14,4	16,0	17,5	19,1	20,7	22,4	24,1	25,8	29,3	33,0	36,7	40,6	48,6	56,9	
3000	12,1	13,6	15,1	16,7	18,3	20,0	21,7	23,4	25,2	27,0	30,7	34,5	38,5	42,5	50,9	59,6	
3500	13,9	15,6	17,4	19,2	21,1	23,0	24,9	26,9	29,0	31,0	35,3	39,7	44,2	48,8	58,4	68,5	
4000	15,6	17,6	19,6	21,6	23,7	25,9	28,1	30,3	32,6	35,0	39,8	44,7	49,8	55,0	65,9	77,2	
4500	17,4	19,5	21,8	24,0	26,4	28,8	31,2	33,7	36,3	38,9	44,2	49,7	55,3	61,2	73,2	85,8	
5000	19,1	21,5	23,9	26,4	29,0	31,6	34,3	37,1	39,9	42,7	48,6	54,6	60,8	67,2	80,5	94,3	
5500	20,8	23,4	26,1	28,8	31,6	34,5	37,4	40,4	43,4	46,5	52,9	59,5	66,3	73,2	87,6	102,7	
6000	22,5	25,3	28,2	31,1	34,2	37,3	40,4	43,7	47,0	50,3	57,2	64,3	71,7	79,2	94,8	111,1	

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen­geschwindigkeit 50 m/s.

Leistungstabelle

Mustang S HTD 8M30

SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 30mm																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,11	0,13	0,14	0,16	0,17	0,19	0,20	0,22	0,24	0,25	0,29	0,33	0,36	0,40	0,48	0,56
	40	0,40	0,44	0,50	0,55	0,60	0,66	0,71	0,77	0,83	0,88	1,01	1,13	1,26	1,39	1,67	1,95
	50	0,48	0,54	0,61	0,67	0,73	0,80	0,87	0,94	1,01	1,08	1,23	1,38	1,54	1,70	2,04	2,39
	100	0,90	1,01	1,13	1,25	1,37	1,49	1,62	1,75	1,88	2,01	2,29	2,57	2,87	3,17	3,79	4,44
	200	1,68	1,89	2,10	2,32	2,55	2,78	3,02	3,26	3,50	3,75	4,27	4,80	5,34	5,90	7,07	8,28
	300	2,41	2,71	3,02	3,34	3,67	4,00	4,34	4,69	5,04	5,40	6,14	6,90	7,69	8,50	10,2	11,9
	400	3,13	3,51	3,91	4,33	4,75	5,18	5,62	6,07	6,53	6,99	7,95	8,94	10,0	11,0	13,2	15,4
	500	3,82	4,29	4,78	5,29	5,80	6,33	6,86	7,41	7,97	8,54	9,71	10,9	12,2	13,4	16,1	18,9
	600	4,50	5,06	5,63	6,22	6,83	7,45	8,08	8,73	9,39	10,1	11,4	12,9	14,3	15,8	18,9	22,2
	700	5,17	5,81	6,47	7,15	7,84	8,56	9,28	10,0	10,8	11,6	13,1	14,8	16,5	18,2	21,8	25,5
	800	5,82	6,55	7,29	8,06	8,84	9,65	10,5	11,3	12,2	13,0	14,8	16,7	18,5	20,5	24,5	28,7
	950	6,80	7,64	8,51	9,40	10,3	11,3	12,2	13,2	14,2	15,2	17,3	19,4	21,6	23,9	28,6	33,5
	1000	7,12	8,00	8,91	9,85	10,8	11,8	12,8	13,8	14,9	15,9	18,1	20,3	22,7	25,0	30,0	35,1
	1200	8,38	9,42	10,5	11,6	12,7	13,9	15,1	16,3	17,5	18,7	21,3	24,0	26,7	29,5	35,3	41,4
	1450	9,93	11,2	12,4	13,7	15,1	16,5	17,9	19,3	20,7	22,2	25,3	28,4	31,6	35,0	41,8	49,0
	1600	10,9	12,2	13,6	15,0	16,5	18,0	19,5	21,1	22,7	24,3	27,6	31,0	34,6	38,2	45,7	53,6
	1800	12,1	13,6	15,1	16,7	18,3	20,0	21,7	23,4	25,2	27,0	30,7	34,5	38,4	42,4	50,8	59,5
	2000	13,3	14,9	16,6	18,3	20,1	22,0	23,8	25,7	27,7	29,7	33,7	37,9	42,2	46,7	55,8	65,4
	2200	14,4	16,2	18,1	20,0	21,9	23,9	26,0	28,0	30,2	32,3	36,7	41,3	46,0	50,8	60,8	71,3
	2500	16,2	18,2	20,3	22,4	24,6	26,8	29,1	31,4	33,8	36,2	41,2	46,3	51,6	57,0	68,2	80,0
2850	18,2	20,5	22,8	25,2	27,7	30,2	32,7	35,4	38,0	40,8	46,3	52,1	58,0	64,1	76,7	89,9	
3000	19,1	21,5	23,9	26,4	29,0	31,6	34,3	37,0	39,8	42,7	48,5	54,6	60,8	67,1	80,4	94,2	
3500	21,9	24,6	27,4	30,3	33,3	36,3	39,4	42,5	45,7	49,0	55,7	62,7	69,8	77,1	92,3	108,2	
4000	24,7	27,8	30,9	34,2	37,5	40,9	44,4	47,9	51,6	55,3	62,8	70,6	78,7	86,9	104,0	121,9	
4500	27,5	30,9	34,4	38,0	41,7	45,5	49,3	53,3	57,3	61,4	69,8	78,5	87,4	96,6	115,7	135,5	
5000	30,2	33,9	37,8	41,8	45,8	50,0	54,2	58,6	63,0	67,5	76,8	86,3	96,1	106,2	127,1	149,0	
5500	32,9	37,0	41,2	45,5	49,9	54,5	59,1	63,8	68,6	73,5	83,6	94,0	104,7	115,7	138,5	162,3	
6000	35,6	40,0	44,5	49,2	54,0	58,9	63,9	69,0	74,2	79,5	90,4	101,6	113,2	125,1	149,7	175,5	

Leistungstabelle

Mustang S HTD 8M50

SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 50mm																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,20	0,22	0,25	0,27	0,30	0,33	0,35	0,38	0,41	0,44	0,50	0,56	0,63	0,69	0,83	0,97
	40	0,68	0,77	0,86	0,95	1,04	1,13	1,23	1,33	1,43	1,53	1,74	1,95	2,18	2,41	2,88	3,37
	50	0,84	0,94	1,05	1,16	1,27	1,38	1,50	1,62	1,74	1,87	2,12	2,39	2,66	2,94	3,52	4,12
	100	1,56	1,75	1,95	2,15	2,36	2,58	2,80	3,02	3,25	3,48	3,96	4,45	4,96	5,48	6,55	7,68
	200	2,90	3,26	3,63	4,01	4,40	4,80	5,21	5,63	6,05	6,48	7,37	8,29	9,23	10,2	12,2	14,3
	300	4,17	4,69	5,22	5,77	6,33	6,91	7,50	8,10	8,71	9,33	10,6	11,9	13,3	14,7	17,6	20,6
	400	5,40	6,07	6,76	7,47	8,20	8,95	9,71	10,5	11,3	12,1	13,7	15,4	17,2	19,0	22,7	26,7
	500	6,60	7,42	8,26	9,13	10,0	10,9	11,9	12,8	13,8	14,8	16,8	18,9	21,0	23,2	27,8	32,6
	600	7,77	8,74	9,73	10,8	11,8	12,9	14,0	15,1	16,2	17,4	19,8	22,2	24,8	27,4	32,7	38,4
	700	8,93	10,0	11,2	12,4	13,6	14,8	16,0	17,3	18,6	20,0	22,7	25,5	28,4	31,4	37,6	44,1
	800	10,1	11,3	12,6	13,9	15,3	16,7	18,1	19,5	21,0	22,5	25,6	28,8	32,0	35,4	42,4	49,7
	950	11,7	13,2	14,7	16,2	17,8	19,4	21,1	22,8	24,5	26,3	29,9	33,6	37,4	41,3	49,5	58,0
	1000	12,3	13,8	15,4	17,0	18,7	20,4	22,1	23,9	25,7	27,5	31,3	35,2	39,2	43,3	51,8	60,7
	1200	14,5	16,3	18,1	20,0	22,0	24,0	26,0	28,1	30,2	32,4	36,8	41,4	46,1	51,0	61,0	71,5
	1450	17,2	19,3	21,5	23,8	26,1	28,4	30,8	33,3	35,8	38,4	43,7	49,1	54,7	60,4	72,3	84,7
	1600	18,8	21,1	23,5	25,9	28,5	31,1	33,7	36,4	39,1	41,9	47,7	53,6	59,7	66,0	79,0	92,5
	1800	20,8	23,4	26,1	28,8	31,6	34,5	37,5	40,5	43,5	46,6	53,0	59,6	66,4	73,3	87,8	102,9
	2000	22,9	25,8	28,7	31,7	34,8	37,9	41,2	44,5	47,8	51,2	58,3	65,5	73,0	80,6	96,5	113,1
	2200	25,0	28,1	31,3	34,5	37,9	41,3	44,8	48,4	52,1	55,8	63,5	71,4	79,5	87,8	105,1	123,2
	2500	28,0	31,5	35,1	38,7	42,5	46,4	50,3	54,3	58,4	62,6	71,2	80,0	89,1	98,5	117,9	138,2
2850	31,5	35,4	39,4	43,6	47,8	52,1	56,6	61,1	65,7	70,4	80,1	90,0	100,3	110,8	132,6	155,4	
3000	33,0	37,1	41,3	45,6	50,1	54,6	59,2	64,0	68,8	73,7	83,8	94,3	105,0	116,0	138,9	162,7	
3500	37,9	42,6	47,4	52,4	57,5	62,7	68,0	73,5	79,0	84,7	96,3	108,3	120,6	133,2	159,5	186,9	
4000	42,7	48,0	53,5	59,1	64,8	70,7	76,7	82,8	89,1	95,5	108,5	122,0	135,9	150,2	179,8	210,7	
4500	47,4	53,3	59,4	65,6	72,0	78,6	85,3	92,1	99,0	106,1	120,7	135,7	151,1	166,9	199,8	234,2	
5000	52,2	58,6	65,3	72,2	79,2	86,4	93,7	101,2	108,9	116,6	132,6	149,1	166,1	183,5	219,6	257,4	
5500	56,8	63,9	71,1	78,6	86,3	94,1	102,1	110,3	118,6	127,1	144,5	162,4	180,9	199,9	239,3	280,4	
6000	61,4	69,1	76,9	85,0	93,3	101,7	110,4	119,2	128,2	137,4	156,2	175,6	195,6	216,1	258,7	303,2	

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemenleistung 50 m/s.

Leistungstabelle

Mustang S HTD 8M85

SIT Mustang S HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85mm																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,34	0,39	0,43	0,48	0,52	0,57	0,62	0,67	0,72	0,77	0,87	0,98	1,09	1,21	1,45	1,69
	40	1,19	1,34	1,49	1,65	1,81	1,97	2,14	2,31	2,49	2,67	3,03	3,41	3,80	4,19	5,02	5,88
	50	1,46	1,64	1,82	2,01	2,21	2,41	2,62	2,83	3,04	3,26	3,70	4,16	4,64	5,12	6,13	7,19
	100	2,71	3,05	3,40	3,75	4,12	4,49	4,88	5,27	5,66	6,07	6,90	7,76	8,64	9,55	11,4	13,4
	200	5,06	5,68	6,33	6,99	7,68	8,37	9,08	9,81	10,6	11,3	12,9	14,5	16,1	17,8	21,3	24,9
	300	7,27	8,18	9,11	10,1	11,0	12,0	13,1	14,1	15,2	16,3	18,5	20,8	23,2	25,6	30,6	35,9
	400	9,42	10,6	11,8	13,0	14,3	15,6	16,9	18,3	19,7	21,1	24,0	26,9	30,0	33,1	39,7	46,5
	500	11,5	12,9	14,4	15,9	17,5	19,1	20,7	22,3	24,0	25,7	29,3	32,9	36,6	40,5	48,5	56,8
	600	13,6	15,2	17,0	18,8	20,6	22,4	24,4	26,3	28,3	30,3	34,5	38,8	43,2	47,7	57,1	66,9
	700	15,6	17,5	19,5	21,5	23,6	25,8	28,0	30,2	32,5	34,8	39,6	44,5	49,6	54,8	65,6	76,8
	800	17,5	19,7	22,0	24,3	26,6	29,1	31,5	34,1	36,6	39,2	44,6	50,2	55,9	61,7	73,9	86,6
	950	20,5	23,0	25,6	28,3	31,1	33,9	36,8	39,7	42,7	45,8	52,1	58,5	65,2	72,0	86,2	101,1
	1000	21,4	24,1	26,8	29,7	32,6	35,5	38,5	41,6	44,8	48,0	54,5	61,3	68,3	75,4	90,3	105,8
	1200	25,3	28,4	31,6	34,9	38,3	41,8	45,4	49,0	52,7	56,5	64,2	72,2	80,4	88,9	106,4	124,6
	1450	29,9	33,6	37,5	41,4	45,4	49,6	53,8	58,1	62,5	66,9	76,1	85,6	95,3	105,3	126,0	147,7
	1600	32,7	36,8	40,9	45,2	49,6	54,1	58,8	63,5	68,2	73,1	83,1	93,5	104,1	115,0	137,7	161,4
	1800	36,3	40,9	45,5	50,3	55,2	60,2	65,3	70,5	75,9	81,3	92,4	103,9	115,7	127,9	153,1	179,4
	2000	39,9	44,9	50,0	55,3	60,7	66,2	71,8	77,5	83,4	89,3	101,6	114,2	127,2	140,6	168,2	197,2
	2200	43,5	48,9	54,5	60,2	66,1	72,1	78,2	84,5	90,8	97,3	110,7	124,4	138,6	153,1	183,3	214,8
	2500	48,8	54,9	61,1	67,5	74,1	80,8	87,7	94,7	101,9	109,2	124,1	139,5	155,4	171,7	205,6	240,9
2850	54,9	61,7	68,7	76,0	83,4	90,9	98,7	106,5	114,6	122,8	139,6	157,0	174,8	193,2	231,2	270,9	
3000	57,5	64,6	72,0	79,5	87,3	95,2	103,3	111,6	120,0	128,6	146,2	164,4	183,1	202,3	242,1	283,7	
3500	66,0	74,2	82,7	91,3	100,2	109,3	118,6	128,1	137,8	147,7	167,9	188,7	210,2	232,3	278,0	325,8	
4000	74,4	83,7	93,2	103,0	113,0	123,3	133,7	144,4	155,4	166,5	189,3	212,8	237,0	261,9	313,5	367,3	
4500	82,7	93,0	103,6	114,5	125,6	137,0	148,7	160,6	172,7	185,0	210,4	236,5	263,4	291,1	348,4	408,3	
5000	90,9	102,2	113,9	125,8	138,1	150,6	163,4	176,5	189,8	203,4	231,2	260,0	289,6	320,0	383,0	448,8	
5500	99,1	111,4	124,0	137,1	150,4	164,1	178,0	192,3	206,8	221,6	251,9	283,2	315,4	348,5	417,2	488,9	
6000	107,1	120,4	134,1	148,2	162,6	177,4	192,5	207,9	223,6	239,6	272,4	306,2	341,1	376,9	451,1	528,6	

Leistungstabelle

Mustang S HTD 14M40

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 40 mm																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,49	0,52	0,55	0,61	0,66	0,72	0,77	0,82	0,87	0,92	0,97	1,02	1,13	1,23	1,43	1,64
	20	0,94	1,01	1,06	1,17	1,28	1,38	1,48	1,58	1,68	1,78	1,87	1,97	2,17	2,36	2,76	3,15
	40	1,80	1,92	2,03	2,24	2,45	2,64	2,84	3,03	3,22	3,41	3,60	3,79	4,16	4,54	5,30	6,06
	60	2,62	2,79	2,96	3,27	3,57	3,86	4,14	4,42	4,70	4,98	5,26	5,53	6,08	6,63	7,74	8,84
	100	4,19	4,48	4,75	5,25	5,73	6,20	6,65	7,10	7,55	8,00	8,44	8,89	9,77	10,7	12,4	14,2
	200	7,87	8,42	8,94	9,89	10,8	11,7	12,5	13,4	14,2	15,1	15,9	16,7	18,4	20,0	23,3	26,5
	300	11,3	12,1	12,9	14,2	15,5	16,8	18,0	19,3	20,5	21,7	22,8	24,0	26,3	28,6	33,2	37,7
	400	14,6	15,6	16,6	18,4	20,0	21,7	23,2	24,8	26,3	27,8	29,3	30,8	33,7	36,6	42,3	47,9
	500	17,7	19,0	20,1	22,3	24,3	26,3	28,2	30,0	31,8	33,6	35,4	37,2	40,7	44,1	50,7	57,2
	600	20,7	22,1	23,5	26,0	28,4	30,6	32,8	35,0	37,1	39,1	41,2	43,2	47,1	51,0	58,5	65,6
	700	23,5	25,2	26,7	29,6	32,3	34,8	37,3	39,7	42,0	44,3	46,6	48,8	53,2	57,4	65,6	73,3
	800	26,3	28,1	29,9	33,0	36,0	38,8	41,5	44,1	46,7	49,2	51,7	54,1	58,8	63,4	72,0	80,1
	950	30,2	32,3	34,3	37,9	41,2	44,4	47,4	50,4	53,2	56,0	58,7	61,4	66,5	71,4	80,6	88,9
	1000	31,4	33,7	35,7	39,4	42,9	46,2	49,3	52,3	55,3	58,1	60,9	63,6	68,9	73,9	83,2	91,5
	1200	36,2	38,8	41,1	45,3	49,2	52,8	56,3	59,7	62,9	66,0	69,0	71,9	77,5	82,6	92,0	99,9
	1450	41,7	44,6	47,2	51,9	56,2	60,3	64,1	67,7	71,1	74,4	77,5	80,5	86,1	91,2	99,8	106,4
	1600	44,7	47,7	50,5	55,5	60,0	64,2	68,1	71,8	75,3	78,7	81,8	84,8	90,2	95,1	102,9	108,2
	1800	48,4	51,7	54,6	59,9	64,6	69,0	73,0	76,7	80,2	83,5	86,6	89,4	94,5	98,8	105,1	108,1
	2000	51,8	55,2	58,3	63,8	68,7	73,1	77,1	80,9	84,3	87,4	90,3	92,9	97,5	101,0	105,1	105,4
	2200	54,8	58,5	61,7	67,3	72,2	76,6	80,6	84,2	87,5	90,4	93,0	95,3	99,1	101,6	103,1	99,9
2400	57,6	61,3	64,6	70,3	75,3	79,6	83,4	86,9	89,9	92,5	94,7	96,6	99,3	100,6	99,0	91,8	
2600	60,1	63,9	67,2	72,9	77,8	82,0	85,6	88,8	91,4	93,6	95,4	96,8	98,3	98,2	92,9		
2850	62,7	66,6	69,9	75,6	80,3	84,2	87,4	90,1	92,2	93,9	94,9	95,5	95,2	92,9	82,5		
3000	64,1	68,0	71,3	76,9	81,4	85,1	88,1	90,4	92,2	93,3	93,9	94,0	92,4	88,7			
3500	67,6	71,4	74,5	79,5	83,2	85,8	87,6	88,5	88,6	88,0	86,6	84,5					
4000	69,3	72,8	75,6	79,6	82,1	83,3	83,3	82,4	80,4	77,4	73,4						

Leistungstabelle

Mustang S HTD 14M55

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 55 mm																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	0,71	0,76	0,80	0,88	0,96	1,03	1,11	1,18	1,26	1,33	1,40	1,47	1,62	1,77	2,06	2,35
	20	1,36	1,45	1,53	1,69	1,84	1,99	2,13	2,27	2,42	2,56	2,70	2,84	3,12	3,40	3,97	4,54
	40	2,59	2,76	2,92	3,23	3,52	3,80	4,08	4,36	4,63	4,91	5,18	5,45	6,00	6,54	7,63	8,72
	60	3,77	4,02	4,26	4,71	5,14	5,55	5,96	6,37	6,77	7,17	7,57	7,97	8,76	9,55	11,1	12,7
	100	6,03	6,45	6,83	7,56	8,25	8,92	9,58	10,2	10,9	11,5	12,2	12,8	14,1	15,3	17,9	20,4
	200	11,3	12,1	12,9	14,2	15,6	16,8	18,1	19,3	20,5	21,7	22,9	24,1	26,5	28,8	33,5	38,2
	300	16,3	17,4	18,5	20,5	22,4	24,2	26,0	27,7	29,5	31,2	32,9	34,6	37,9	41,2	47,8	54,3
	400	21,0	22,5	23,9	26,4	28,9	31,2	33,5	35,7	37,9	40,1	42,2	44,4	48,6	52,8	61,0	69,0
	500	25,5	27,3	29,0	32,1	35,0	37,8	40,5	43,2	45,9	48,5	51,0	53,6	58,6	63,5	73,1	82,3
	600	29,8	31,9	33,8	37,5	40,9	44,1	47,3	50,4	53,4	56,4	59,3	62,2	67,9	73,4	84,2	94,5
	700	33,9	36,3	38,5	42,6	46,5	50,1	53,7	57,1	60,5	63,8	67,1	70,3	76,6	82,7	94,4	105,5
	800	37,8	40,5	43,0	47,6	51,8	55,8	59,7	63,5	67,2	70,9	74,4	77,9	84,7	91,3	103,7	115,3
	950	43,5	46,6	49,4	54,6	59,4	63,9	68,3	72,5	76,6	80,7	84,6	88,4	95,8	102,9	116,1	128,0
	1000	45,3	48,5	51,4	56,8	61,8	66,5	71,0	75,4	79,6	83,7	87,7	91,7	99,2	106,4	119,8	131,7
	1200	52,1	55,8	59,2	65,2	70,8	76,1	81,1	85,9	90,6	95,0	99,4	103,6	111,5	119,0	132,4	143,8
	1450	60,0	64,2	67,9	74,8	81,0	86,8	92,2	97,4	102,4	107,1	111,6	115,9	124,0	131,3	143,7	153,2
	1600	64,3	68,7	72,8	80,0	86,5	92,5	98,1	103,5	108,5	113,3	117,8	122,1	129,9	136,9	148,1	155,7
	1800	69,7	74,4	78,7	86,3	93,1	99,3	105,1	110,5	115,5	120,3	124,7	128,8	136,1	142,3	151,3	155,7
	2000	74,5	79,5	84,0	91,9	98,9	105,3	111,1	116,4	121,4	125,9	130,1	133,8	140,3	145,4	151,4	151,7
	2200	79,0	84,2	88,8	96,9	104,0	110,4	116,1	121,3	126,0	130,2	134,0	137,3	142,6	146,3	148,5	143,9
2400	82,9	88,3	93,1	101,3	108,4	114,6	120,2	125,1	129,4	133,2	136,4	139,1	143,0	144,9	142,6	132,2	
2600	86,5	92,0	96,8	105,0	112,0	118,1	123,3	127,8	131,7	134,9	137,4	139,4	141,6	141,4	133,8		
2850	90,3	95,9	100,7	108,9	115,6	121,2	125,9	129,8	132,8	135,1	136,7	137,6	137,1	133,8	118,8		
3000	92,3	97,9	102,7	110,7	117,2	122,5	126,8	130,2	132,7	134,4	135,2	135,3	133,1	127,7			
3500	97,3	102,8	107,3	114,5	119,8	123,6	126,1	127,5	127,7	126,7	124,7	121,6					
4000	99,8	104,9	108,8	114,6	118,2	119,9	120,0	118,6	115,7	111,4	105,7						

Leistungstabelle

Mustang S HTD 14M85

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85 mm																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	1,14	1,21	1,28	1,41	1,54	1,66	1,78	1,90	2,01	2,13	2,25	2,37	2,60	2,83	3,30	3,78
	20	2,18	2,32	2,46	2,71	2,95	3,19	3,42	3,65	3,88	4,10	4,33	4,56	5,01	5,46	6,37	7,28
	40	4,15	4,43	4,69	5,18	5,65	6,10	6,55	6,99	7,43	7,87	8,31	8,75	9,62	10,5	12,2	14,0
	60	6,05	6,46	6,84	7,56	8,24	8,91	9,57	10,2	10,9	11,5	12,1	12,8	14,1	15,3	17,9	20,4
	100	9,68	10,3	11,0	12,1	13,2	14,3	15,4	16,4	17,4	18,5	19,5	20,5	22,6	24,6	28,7	32,8
	200	18,2	19,5	20,6	22,9	25,0	27,0	29,0	30,9	32,9	34,8	36,7	38,7	42,5	46,2	53,8	61,2
	300	26,1	28,0	29,7	32,9	35,9	38,8	41,7	44,5	47,3	50,0	52,7	55,5	60,8	66,2	76,7	87,1
	400	33,7	36,1	38,3	42,4	46,3	50,0	53,7	57,3	60,8	64,3	67,7	71,2	77,9	84,6	97,8	110,6
	500	40,9	43,8	46,5	51,5	56,2	60,7	65,0	69,3	73,6	77,7	81,8	85,9	93,9	101,8	117,2	132,1
	600	47,8	51,2	54,3	60,1	65,6	70,8	75,8	80,8	85,6	90,4	95,1	99,8	108,9	117,8	135,1	151,6
	700	54,4	58,2	61,8	68,4	74,5	80,4	86,1	91,6	97,1	102,4	107,6	112,8	122,9	132,7	151,5	169,2
	800	60,7	65,0	69,0	76,3	83,1	89,6	95,8	101,9	107,9	113,7	119,4	125,0	135,9	146,4	166,4	185,0
	950	69,7	74,7	79,2	87,5	95,2	102,5	109,5	116,3	122,9	129,4	135,7	141,8	153,7	165,0	186,2	205,4
	1000	72,6	77,8	82,5	91,1	99,1	106,6	113,9	120,9	127,7	134,3	140,7	147,0	159,1	170,7	192,1	211,3
	1200	83,6	89,5	94,9	104,7	113,6	122,1	130,1	137,8	145,3	152,4	159,4	166,1	178,9	190,9	212,4	230,8
	1450	96,2	102,9	109,0	119,9	129,9	139,2	148,0	156,3	164,2	171,8	179,0	186,0	198,9	210,6	230,5	245,7
	1600	103,2	110,3	116,7	128,3	138,7	148,4	157,4	166,0	174,0	181,7	188,9	195,8	208,4	219,6	237,6	249,8
	1800	111,7	119,3	126,2	138,4	149,3	159,3	168,6	177,3	185,4	192,9	200,0	206,6	218,4	228,3	242,7	249,8
	2000	119,6	127,6	134,8	147,5	158,7	168,9	178,2	186,8	194,7	202,0	208,6	214,7	225,1	233,3	242,9	243,4
	2200	126,7	135,0	142,5	155,5	166,9	177,1	186,2	194,6	202,1	208,9	214,9	220,2	228,8	234,7	238,2	230,8
2400	133,0	141,7	149,3	162,5	173,9	183,9	192,8	200,6	207,6	213,6	218,8	223,2	229,5	232,5	228,8	212,1	
2600	138,7	147,6	155,3	168,5	179,7	189,4	197,8	205,0	211,2	216,3	220,5	223,6	227,1	226,8	214,7		
2850	144,9	153,8	161,6	174,7	185,4	194,5	202,0	208,2	213,1	216,8	219,3	220,7	220,0	214,7	190,5		
3000	148,1	157,1	164,8	177,6	188,0	196,5	203,4	208,8	212,9	215,6	217,0	217,1	213,5	204,9			
3500	156,1	164,8	172,1	183,6	192,2	198,3	202,4	204,5	204,8	203,3	200,1	195,1					
4000	160,2	168,2	174,6	183,9	189,6	192,3	192,5	190,2	185,6	178,7	169,6						

Leistungstabelle

Mustang S HTD 14M115

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 115 mm																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	1,57	1,67	1,76	1,94	2,11	2,28	2,45	2,61	2,77	2,93	3,10	3,26	3,58	3,90	4,55	5,20
	20	3,00	3,20	3,38	3,73	4,06	4,39	4,70	5,02	5,33	5,65	5,96	6,27	6,90	7,52	8,77	10,0
	40	5,72	6,10	6,46	7,13	7,78	8,40	9,02	9,63	10,2	10,8	11,4	12,0	13,2	14,4	16,8	19,3
	60	8,32	8,89	9,41	10,4	11,3	12,3	13,2	14,1	15,0	15,8	16,7	17,6	19,3	21,1	24,6	28,1
	100	13,3	14,2	15,1	16,7	18,2	19,7	21,2	22,6	24,0	25,4	26,9	28,3	31,1	33,9	39,5	45,1
	200	25,0	26,8	28,4	31,5	34,4	37,2	39,9	42,6	45,3	47,9	50,6	53,2	58,4	63,7	74,0	84,3
	300	36,0	38,5	40,9	45,3	49,4	53,5	57,4	61,3	65,1	68,9	72,6	76,3	83,7	91,1	105,6	119,8
	400	46,4	49,7	52,7	58,4	63,7	68,9	73,9	78,8	83,7	88,5	93,3	98,0	107,3	116,5	134,6	152,3
	500	56,3	60,3	64,0	70,8	77,3	83,5	89,5	95,5	101,3	107,0	112,7	118,3	129,3	140,2	161,4	181,8
	600	65,7	70,4	74,7	82,7	90,2	97,4	104,4	111,2	117,9	124,5	130,9	137,3	149,9	162,2	186,0	208,7
	700	74,8	80,2	85,1	94,1	102,6	110,7	118,5	126,1	133,6	140,9	148,1	155,2	169,1	182,6	208,5	233,0
	800	83,6	89,5	95,0	105,0	114,4	123,3	131,9	140,3	148,5	156,5	164,3	172,0	187,0	201,5	229,1	254,7
	950	96,0	102,8	109,0	120,5	131,1	141,1	150,8	160,2	169,2	178,1	186,7	195,2	211,5	227,1	256,3	282,7
	1000	100,0	107,1	113,5	125,4	136,4	146,8	156,8	166,4	175,8	184,9	193,7	202,4	219,1	235,0	264,5	290,9
	1200	115,1	123,2	130,6	144,1	156,4	168,0	179,1	189,7	200,0	209,9	219,4	228,7	246,3	262,8	292,4	317,7
	1450	132,5	141,7	150,0	165,1	178,8	191,6	203,7	215,1	226,1	236,5	246,5	256,0	273,8	290,0	317,4	338,3
	1600	142,0	151,8	160,7	176,6	190,9	204,2	216,7	228,5	239,6	250,1	260,1	269,6	286,9	302,3	327,1	343,9
	1800	153,8	164,3	173,7	190,5	205,5	219,3	232,1	244,0	255,2	265,6	275,3	284,4	300,6	314,3	334,1	343,8
	2000	164,6	175,6	185,5	203,0	218,5	232,5	245,3	257,1	268,0	278,0	287,2	295,6	309,9	321,2	334,3	335,0
	2200	174,4	185,9	196,1	214,1	229,7	243,7	256,4	267,8	278,2	287,5	295,8	303,2	315,0	323,1	327,9	317,7
2400	183,1	195,0	205,5	223,7	239,4	253,1	265,4	276,2	285,8	294,1	301,3	307,3	315,9	320,0	315,0	292,0	
2600	191,0	203,1	213,7	232,0	247,4	260,7	272,3	282,2	290,7	297,8	303,5	307,9	312,6	312,2	295,5		
2850	199,5	211,8	222,4	240,4	255,3	267,7	278,1	286,6	293,4	298,5	301,9	303,8	302,8	295,5	262,2		
3000	203,9	216,2	226,8	244,5	258,8	270,5	280,0	287,5	293,0	296,7	298,7	298,8	293,9	282,0			
3500	214,9	226,9	236,9	252,8	264,5	273,0	278,6	281,5	281,9	279,9	275,4	268,6					
4000	220,5	231,6	240,4	253,1	261,0	264,8	265,0	261,9	255,5	246,0	233,4						

Leistungstabelle

Mustang S HTD 14M170

SIT Mustang S HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 170 mm																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	10	2,36	2,51	2,65	2,92	3,18	3,43	3,68	3,92	4,17	4,41	4,65	4,90	5,38	5,86	6,84	7,82
	20	4,51	4,80	5,08	5,60	6,10	6,59	7,07	7,55	8,02	8,49	8,96	9,43	10,4	11,3	13,2	15,1
	40	8,60	9,17	9,71	10,7	11,7	12,6	13,6	14,5	15,4	16,3	17,2	18,1	19,9	21,7	25,3	28,9
	60	12,5	13,4	14,2	15,6	17,1	18,4	19,8	21,1	22,5	23,8	25,1	26,4	29,1	31,7	37,0	42,3
	100	20,0	21,4	22,7	25,1	27,4	29,6	31,8	34,0	36,1	38,2	40,4	42,5	46,7	50,9	59,4	67,8
	200	37,6	40,3	42,7	47,3	51,6	55,9	60,0	64,0	68,1	72,1	76,0	80,0	87,9	95,7	111,2	126,7
	300	54,1	57,9	61,5	68,1	74,3	80,4	86,3	92,1	97,8	103,5	109,1	114,8	125,9	136,9	158,7	180,1
	400	69,7	74,6	79,2	87,8	95,8	103,5	111,1	118,5	125,8	133,0	140,2	147,3	161,3	175,1	202,3	228,9
	500	84,6	90,6	96,2	106,5	116,2	125,5	134,6	143,5	152,2	160,8	169,4	177,8	194,4	210,7	242,5	273,3
	600	98,8	105,9	112,4	124,4	135,6	146,4	156,9	167,2	177,2	187,1	196,8	206,4	225,3	243,8	279,5	313,7
	700	112,5	120,5	127,9	141,5	154,2	166,4	178,1	189,6	200,8	211,8	222,7	233,3	254,2	274,5	313,4	350,2
	800	125,6	134,5	142,7	157,9	171,9	185,4	198,3	210,9	223,2	235,2	247,0	258,6	281,1	302,9	344,3	382,9
	950	144,3	154,5	163,9	181,1	197,0	212,2	226,7	240,7	254,4	267,7	280,7	293,4	318,0	341,4	385,3	425,0
	1000	150,3	160,9	170,7	188,5	205,0	220,7	235,7	250,2	264,2	277,9	291,2	304,2	329,3	353,2	397,5	437,3
	1200	173,1	185,3	196,4	216,6	235,1	252,6	269,2	285,2	300,6	315,5	329,8	343,7	370,2	395,0	439,6	477,5
	1450	199,1	213,0	225,5	248,2	268,8	288,0	306,2	323,4	339,8	355,5	370,5	384,8	411,6	435,9	477,0	508,5
	1600	213,5	228,2	241,5	265,4	287,0	307,0	325,7	343,4	360,1	376,0	391,0	405,2	431,3	454,4	491,7	517,0
	1800	231,2	247,0	261,1	286,4	309,0	329,7	348,9	366,8	383,5	399,2	413,8	427,5	451,8	472,4	502,2	516,8
	2000	247,4	264,0	278,9	305,1	328,4	349,4	368,7	386,5	402,9	417,9	431,7	444,3	465,9	482,7	502,5	503,6
	2200	262,1	279,4	294,8	321,8	345,3	366,4	385,4	402,6	418,2	432,2	444,7	455,7	473,5	485,6	492,9	477,6
2400	275,3	293,2	308,9	336,3	359,8	380,5	398,9	415,2	429,5	442,1	452,8	461,9	474,8	481,1	473,5	438,9	
2600	287,1	305,3	321,3	348,7	371,9	391,9	409,3	424,3	437,0	447,6	456,2	462,8	469,9	469,2	444,2		
2850	299,8	318,3	334,4	361,4	383,7	402,4	418,0	430,8	441,0	448,6	453,8	456,7	455,2	444,2	394,2		
3000	306,4	325,0	340,9	367,5	389,1	406,7	420,9	432,1	440,5	446,1	448,9	449,2	441,7	423,9			
3500	323,0	341,1	356,2	380,0	397,6	410,3	418,7	423,1	423,7	420,7	414,0	403,7					
4000	331,4	348,1	361,3	380,5	392,3	398,0	398,3	393,6	384,1	369,8	350,9						

Von den Standardbreiten abweichende Breiten sind lieferbar.

Vorzugsweise werden die Riemen fertig auf Breite geschnitten geliefert.

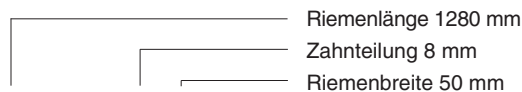
Nach Absprache können jedoch auch volle Wickel in Produktionsbreite geliefert werden. Bitte erfragen Sie im Bedarfsfall die maximal lieferbare Wickelbreite.

Alle Riemen können für Anwendungen der Fördertechnik mit verschiedensten Funktionsbeschichtungen versehen werden. Ebenfalls möglich sind mechanische Bearbeitungen wie das Entfernen einzelner Zähne, Fräsen von Nuten, Bohren von Löchern für Vakuumanwendungen und vieles mehr.

Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik.

Bestellbezeichnung

Beispiel: **Mustang S - HTD 1280 - 8M 50**



MUSTANG S HTD 1280 - 8M 50

Leistungstabelle

Mustang T HTD 8M20

SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 20 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n _k (min ⁻¹)	20	0,231	0,263	0,296	0,33	0,36	0,40	0,43	0,47	0,51	0,54	0,61	0,67	0,73	0,79	0,88	0,94
	50	0,53	0,60	0,68	0,76	0,84	0,92	1,01	1,09	1,17	1,25	1,41	1,57	1,71	1,84	2,06	2,19
	100	0,97	1,12	1,26	1,42	1,57	1,72	1,88	2,04	2,19	2,35	2,65	2,95	3,22	3,47	3,87	4,12
	200	1,78	2,05	2,33	2,61	2,90	3,19	3,48	3,78	4,07	4,36	4,93	5,47	5,98	6,44	7,19	7,64
	300	2,53	2,91	3,31	3,71	4,12	4,54	4,96	5,38	5,79	6,21	7,02	7,79	8,51	9,16	10,21	10,83
	400	3,22	3,72	4,22	4,74	5,27	5,80	6,34	6,87	7,41	7,93	8,96	9,94	10,85	11,67	12,97	13,73
	500	3,88	4,48	5,09	5,72	6,35	7,00	7,64	8,28	8,92	9,56	10,79	11,96	13,03	14,00	15,53	16,38
	600	4,50	5,20	5,91	6,64	7,38	8,13	8,87	9,62	10,36	11,09	12,51	13,84	15,07	16,17	17,9	18,8
	700	5,10	5,89	6,70	7,53	8,36	9,20	10,05	10,89	11,72	12,54	14,12	15,61	16,98	18,2	20,0	21,0
	800	5,67	6,55	7,45	8,37	9,30	10,23	11,16	12,09	13,01	13,91	15,65	17,27	18,8	20,1	22,0	23,0
	950	6,48	7,49	8,52	9,57	10,62	11,68	12,74	13,78	14,81	15,83	17,77	19,6	21,2	22,6	24,7	25,6
	1000	6,74	7,79	8,86	9,95	11,05	12,14	13,24	14,32	15,39	16,43	18,4	20,3	22,0	23,4	25,5	26,4
	1200	7,74	8,94	10,16	11,40	12,65	13,89	15,12	16,33	17,53	18,7	20,9	22,9	24,7	26,2	28,3	29,0
	1450	8,88	10,26	11,65	13,05	14,46	15,85	17,22	18,6	19,9	21,2	23,5	25,7	27,5	29,0	30,9	31,2
	1600	9,52	10,99	12,47	13,96	15,45	16,9	18,4	19,8	21,1	22,5	24,9	27,1	28,9	30,4	32,1	32,0
	1800	10,32	11,90	13,49	15,08	16,7	18,2	19,7	21,2	22,6	24,0	26,5	28,7	30,4	31,8	33,1	32,5
	2000	11,06	12,74	14,43	16,1	17,8	19,4	21,0	22,5	23,9	25,3	27,8	29,9	31,6	32,7	33,5	32,2
	2200	11,75	13,52	15,3	17,0	18,8	20,4	22,1	23,6	25,1	26,4	28,9	30,9	32,3	33,2	33,4	31,4
	2500	12,69	14,6	16,4	18,3	20,1	21,8	23,4	25,0	26,4	27,7	30,0	31,7	32,8	33,2	32,2	
	2850	13,7	15,6	17,6	19,5	21,3	23,0	24,6	26,1	27,5	28,7	30,6	31,8	32,3	32,0		
3000	14,0	16,0	18,0	19,9	21,7	23,4	25,0	26,5	27,7	28,9	30,6	31,6	31,7				
3500	15,1	17,2	19,2	21,0	22,8	24,4	25,8	27,0	28,0	28,8	29,7	29,7					
4000	15,9	18,0	19,9	21,7	23,3	24,7	25,8	26,7	27,3	27,7							
4500	16,5	18,5	20,3	22,0	23,3	24,4	25,2	25,6	25,7								
5000	16,8	18,7	20,4	21,8	22,8	23,5	23,8										
6000	16,9	18,4	19,5	20,2													

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen­geschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle

Mustang T HTD 8M30

SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 30 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n _k (min ⁻¹)	20	0,365	0,416	0,468	0,52	0,58	0,63	0,69	0,74	0,80	0,85	0,96	1,06	1,16	1,25	1,39	1,48
	50	0,83	0,95	1,07	1,20	1,33	1,46	1,59	1,72	1,85	1,98	2,23	2,48	2,70	2,91	3,25	3,46
	100	1,54	1,77	2,00	2,24	2,48	2,72	2,97	3,22	3,47	3,71	4,19	4,65	5,09	5,48	6,12	6,51
	200	2,82	3,24	3,68	4,13	4,58	5,04	5,50	5,97	6,43	6,89	7,79	8,65	9,45	10,18	11,36	12,08
	300	3,99	4,60	5,23	5,86	6,51	7,17	7,83	8,49	9,15	9,81	11,09	12,31	13,44	14,47	16,12	17,10
	400	5,09	5,87	6,67	7,49	8,33	9,17	10,01	10,86	11,70	12,53	14,16	15,71	17,14	18,44	20,50	21,69
	500	6,13	7,07	8,04	9,03	10,04	11,05	12,07	13,09	14,10	15,10	17,05	18,89	20,59	22,12	24,53	25,88
	600	7,11	8,21	9,34	10,50	11,66	12,84	14,02	15,20	16,37	17,52	19,76	21,87	23,81	25,55	28,2	29,7
	700	8,06	9,31	10,59	11,89	13,21	14,54	15,87	17,20	18,51	19,81	22,31	24,67	26,82	28,7	31,7	33,2
	800	8,96	10,35	11,77	13,22	14,69	16,16	17,64	19,10	20,55	21,97	24,72	27,29	29,6	31,7	34,8	36,3
	950	10,24	11,84	13,47	15,12	16,79	18,46	20,12	21,78	23,41	25,01	28,07	30,9	33,5	35,7	39,0	40,4
	1000	10,66	12,31	14,01	15,72	17,45	19,19	20,91	22,62	24,31	25,96	29,1	32,1	34,7	37,0	40,3	41,7
	1200	12,23	14,13	16,06	18,02	19,98	21,94	23,89	25,81	27,69	29,5	33,0	36,2	39,0	41,4	44,7	45,8
	1450	14,04	16,21	18,41	20,62	22,84	25,04	27,21	29,3	31,4	33,4	37,2	40,6	43,5	45,9	48,9	49,3
	1600	15,04	17,36	19,71	22,06	24,41	26,7	29,0	31,2	33,4	35,5	39,4	42,8	45,7	48,0	50,7	50,6
	1800	16,31	18,80	21,32	23,83	26,3	28,8	31,2	33,5	35,8	37,9	41,9	45,3	48,1	50,2	52,3	51,3
	2000	17,48	20,13	22,80	25,5	28,1	30,6	33,1	35,5	37,8	40,0	44,0	47,3	49,9	51,7	53,0	50,9
	2200	18,57	21,36	24,2	26,9	29,6	32,3	34,8	37,3	39,6	41,8	45,6	48,7	51,1	52,5	52,8	49,5
	2500	20,05	23,0	26,0	28,9	31,7	34,4	37,0	39,4	41,7	43,8	47,4	50,1	51,8	52,5	50,9	
	2850	21,6	24,7	27,8	30,8	33,6	36,3	38,9	41,2	43,4	45,3	48,3	50,2	51,0	50,6		
3000	22,2	25,3	28,5	31,5	34,3	37,0	39,5	41,8	43,8	45,6	48,3	49,9	50,2				
3500	23,8	27,1	30,3	33,3	36,0	38,5	40,8	42,7	44,3	45,6	47,0	46,9					
4000	25,1	28,4	31,5	34,3	36,8	39,0	40,8	42,2	43,2	43,7							
4500	26,0	29,2	32,1	34,7	36,8	38,5	39,7	40,4	40,6								
5000	26,6	29,6	32,2	34,4	36,0	37,1	37,5										
6000	26,7	29,1	30,8	31,8													

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen­geschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle

Mustang T HTD 8M50

SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 50 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	0,630	0,719	0,809	0,90	1,00	1,09	1,19	1,28	1,38	1,47	1,66	1,84	2,00	2,16	2,40	2,55
	50	1,44	1,64	1,86	2,07	2,30	2,52	2,74	2,97	3,20	3,42	3,86	4,28	4,67	5,03	5,61	5,97
	100	2,66	3,05	3,45	3,86	4,28	4,71	5,13	5,56	5,99	6,41	7,25	8,04	8,79	9,47	10,58	11,26
	200	4,87	5,60	6,36	7,13	7,91	8,71	9,51	10,31	11,11	11,90	13,45	14,94	16,33	17,59	19,63	20,87
	300	6,90	7,95	9,03	10,13	11,26	12,39	13,53	14,68	15,82	16,95	19,16	21,26	23,23	25,00	27,86	29,55
	400	8,79	10,14	11,53	12,95	14,39	15,84	17,30	18,76	20,22	21,66	24,47	27,14	29,62	31,86	35,42	37,48
	500	10,59	12,22	13,90	15,61	17,34	19,10	20,86	22,61	24,36	26,09	29,45	32,64	35,58	38,22	42,38	44,71
	600	12,29	14,19	16,15	18,14	20,15	22,19	24,23	26,26	28,28	30,27	34,14	37,79	41,15	44,14	48,8	51,3
	700	13,92	16,08	18,29	20,55	22,83	25,13	27,43	29,72	31,99	34,22	38,55	42,62	46,35	49,6	54,7	57,3
	800	15,48	17,88	20,35	22,85	25,38	27,93	30,47	33,00	35,50	37,97	42,72	47,16	51,2	54,8	60,1	62,8
	950	17,70	20,45	23,27	26,12	29,00	31,89	34,77	37,63	40,44	43,20	48,51	53,4	57,9	61,7	67,4	69,9
	1000	18,41	21,28	24,20	27,17	30,16	33,15	36,14	39,09	42,00	44,86	50,3	55,4	59,9	63,9	69,6	72,0
	1200	21,13	24,41	27,75	31,13	34,52	37,91	41,27	44,59	47,84	51,0	57,0	62,6	67,4	71,5	77,2	79,1
	1450	24,25	28,00	31,81	35,63	39,46	43,27	47,02	50,7	54,3	57,8	64,3	70,1	75,2	79,3	84,4	85,2
	1600	25,99	30,00	34,05	38,12	42,17	46,2	50,1	54,0	57,7	61,3	68,0	73,9	79,0	82,9	87,5	87,4
	1800	28,17	32,49	36,83	41,18	45,5	49,7	53,9	57,9	61,8	65,5	72,4	78,3	83,1	86,8	90,3	88,6
	2000	30,20	34,79	39,40	44,0	48,5	52,9	57,2	61,4	65,4	69,1	75,9	81,7	86,2	89,3	91,5	88,0
	2200	32,08	36,91	41,7	46,5	51,2	55,8	60,2	64,4	68,4	72,2	78,8	84,2	88,2	90,8	91,2	85,6
	2500	34,64	39,8	44,9	49,9	54,8	59,4	63,9	68,1	72,1	75,7	81,8	86,5	89,5	90,7	87,9	
	2850	37,3	42,7	48,0	53,2	58,1	62,8	67,2	71,3	74,9	78,2	83,5	86,8	88,1	87,4		
3000	38,3	43,8	49,2	54,4	59,3	64,0	68,3	72,2	75,7	78,8	83,5	86,2	86,7				
3500	41,2	46,9	52,3	57,5	62,2	66,6	70,5	73,8	76,6	78,7	81,2	81,0					
4000	43,4	49,1	54,4	59,3	63,7	67,4	70,6	73,0	74,7	75,6							
4500	45,0	50,5	55,5	59,9	63,6	66,6	68,7	69,9	70,1								
5000	45,9	51,2	55,7	59,4	62,2	64,1	64,8										
6000	46,1	50,3	53,3	55,0													

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemengeschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle

Mustang T HTD 8M85

SIT Mustang T HTD8M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40	44	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	56,02	61,12	66,12	71,30	76,39	81,49	86,58	91,67	96,77	101,86	112,05	122,23	132,42	142,60	162,97	183,35	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	1,099	1,253	1,411	1,57	1,74	1,90	2,07	2,24	2,40	2,57	2,89	3,20	3,49	4,19	4,45	
	50	2,50	2,87	3,24	3,62	4,00	4,39	4,78	5,18	5,57	5,96	6,73	7,46	8,15	8,77	9,79	10,42
	100	4,64	5,32	6,02	6,74	7,47	8,21	8,95	9,70	10,44	11,18	12,63	14,02	15,32	16,51	18,44	19,62
	200	8,49	9,77	11,09	12,43	13,80	15,18	16,58	17,97	19,37	20,75	23,46	26,05	28,47	30,67	34,23	36,38
	300	12,03	13,86	15,74	17,67	19,62	21,60	23,60	25,59	27,58	29,55	33,40	37,07	40,50	43,60	48,58	51,53
	400	15,33	17,69	20,10	22,57	25,08	27,62	30,17	32,72	35,25	37,76	42,66	47,32	51,65	55,55	61,76	65,34
	500	18,46	21,30	24,23	27,21	30,24	33,30	36,37	39,43	42,48	45,49	51,35	56,91	62,04	66,65	73,90	77,96
	600	21,43	24,75	28,15	31,62	35,14	38,69	42,24	45,79	49,31	52,78	59,53	65,89	71,74	76,97	85,1	89,5
	700	24,27	28,03	31,89	35,82	39,80	43,81	47,82	51,82	55,77	59,67	67,22	74,32	80,81	86,6	95,4	100,0
	800	26,99	31,18	35,47	39,84	44,26	48,69	53,13	57,54	61,90	66,20	74,48	82,22	89,3	95,5	104,8	109,4
	950	30,86	35,66	40,57	45,55	50,57	55,60	60,63	65,61	70,52	75,33	84,58	93,2	100,9	107,6	117,5	121,8
	1000	32,10	37,10	42,19	47,37	52,58	57,80	63,01	68,16	73,24	78,21	87,7	96,6	104,5	111,3	121,3	125,5
	1200	36,84	42,56	48,39	54,28	60,19	66,10	71,96	77,75	83,42	88,9	99,5	109,1	117,5	124,7	134,7	137,9
	1450	42,29	48,82	55,46	62,13	68,81	75,44	81,98	88,4	94,7	100,7	112,1	122,3	131,0	138,2	147,2	148,5
	1600	45,32	52,30	59,37	66,46	73,52	80,5	87,4	94,1	100,6	106,9	118,6	128,9	137,7	144,6	152,6	152,3
	1800	49,12	56,64	64,22	71,80	79,3	86,7	94,0	101,0	107,8	114,2	126,2	136,4	144,9	151,3	157,4	154,5
	2000	52,66	60,66	68,69	76,7	84,6	92,3	99,8	107,1	114,0	120,5	132,4	142,4	150,2	155,8	159,5	153,5
	2200	55,93	64,36	72,8	81,1	89,3	97,3	105,0	112,3	119,3	125,8	137,4	146,9	153,8	158,2	159,0	149,2
	2500	60,41	69,4	78,3	87,0	95,5	103,6	111,4	118,8	125,6	131,9	142,7	150,8	156,0	158,1	153,3	
	2850	65,0	74,4	83,7	92,7	101,3	109,5	117,2	124,2	130,7	136,4	145,5	151,3	153,6	152,4		
3000	66,7	76,3	85,7	94,8	103,4	111,5	119,0	125,9	132,1	137,4	145,6	150,3	151,1				
3500	71,8	81,7	91,2	100,2	108,5	116,1	122,8	128,7	133,5	137,3	141,6	141,2					
4000	75,7	85,6	94,9	103,4	111,0	117,6	123,0	127,2	130,2	131,8							
4500	78,4	88,1	96,8	104,5	111,0	116,1	119,7	121,8	122,3								
5000	80,1	89,2	97,1	103,6	108,5	111,7	113,1										
6000	80,5	87,7	92,9	95,9													

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemengeschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle

Mustang T HTD 14M40

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 40 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	1,70	1,78	1,86	2,03	2,19	2,36	2,53	2,71	2,88	3,06	3,24	3,42	3,79	4,16	4,92	5,70
	40	3,18	3,33	3,48	3,80	4,11	4,44	4,76	5,09	5,42	5,76	6,10	6,44	7,14	7,85	9,29	10,8
	60	4,56	4,79	5,01	5,46	5,92	6,39	6,86	7,34	7,82	8,31	8,80	9,30	10,3	11,3	13,4	15,5
	100	7,18	7,53	7,88	8,60	9,33	10,1	10,8	11,6	12,3	13,1	13,9	14,7	16,3	17,9	21,2	24,5
	200	13,1	13,7	14,4	15,7	17,1	18,4	19,8	21,2	22,6	24,0	25,4	26,8	29,7	32,6	38,4	44,4
	300	18,4	19,3	20,3	22,1	24,0	25,9	27,8	29,7	31,7	33,6	35,6	37,5	41,5	45,5	53,4	61,4
	400	23,3	24,5	25,6	28,0	30,3	32,7	35,1	37,5	39,9	42,3	44,8	47,2	52,0	56,9	66,5	76,0
	500	27,9	29,2	30,6	33,4	36,2	39,0	41,8	44,6	47,4	50,2	53,1	55,9	61,5	67,0	77,9	88,5
	600	32,1	33,7	35,2	38,4	41,6	44,7	47,9	51,1	54,2	57,4	60,5	63,6	69,8	75,9	87,7	98,9
	700	36,0	37,8	39,5	43,0	46,5	50,0	53,5	57,0	60,4	63,8	67,2	70,6	77,2	83,7	95,9	107,3
	800	39,7	41,6	43,5	47,3	51,1	54,9	58,6	62,3	66,0	69,7	73,2	76,8	83,7	90,3	102,8	113,9
	950	44,8	46,9	49,0	53,2	57,3	61,4	65,5	69,4	73,4	77,2	81,0	84,6	91,7	98,4	110,4	120,4
	1000	46,3	48,5	50,7	54,9	59,2	63,4	67,5	71,6	75,5	79,4	83,2	86,9	94,0	100,6	112,2	121,6
	1200	52,1	54,4	56,8	61,4	66,0	70,4	74,7	78,9	82,9	86,9	90,6	94,2	100,9	106,8	116,3	122,4
	1450	58,1	60,6	63,1	68,0	72,7	77,2	81,5	85,6	89,4	93,1	96,4	99,6	105,0	109,3	114,3	114,1
	1600	61,2	63,7	66,3	71,1	75,8	80,2	84,4	88,3	91,9	95,2	98,2	100,9	105,2	108,1	109,4	
1800	64,6	67,2	69,7	74,5	79,0	83,2	87,0	90,5	93,6	96,3	98,6	100,5	102,9	103,4			
2000	67,4	69,9	72,3	76,9	81,1	84,9	88,3	91,2	93,6	95,4	96,8	97,6	97,6				
2200	69,4	71,9	74,2	78,5	82,2	85,5	88,2	90,3	91,8	92,7	92,9	92,5					

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemengeschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle

Mustang T HTD 14M55

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 55 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	2,45	2,56	2,68	2,92	3,16	3,40	3,65	3,90	4,15	4,41	4,66	4,93	5,45	5,99	7,08	8,20
	40	4,57	4,79	5,02	5,47	5,92	6,39	6,86	7,33	7,81	8,30	8,79	9,28	10,3	11,3	13,4	15,5
	60	6,57	6,89	7,22	7,87	8,53	9,20	9,88	10,6	11,3	12,0	12,7	13,4	14,8	16,3	19,3	22,4
	100	10,3	10,8	11,4	12,4	13,4	14,5	15,6	16,7	17,8	18,9	20,0	21,1	23,4	25,7	30,5	35,3
	200	18,9	19,8	20,7	22,6	24,6	26,5	28,5	30,5	32,5	34,5	36,5	38,6	42,7	46,9	55,3	63,9
	300	26,5	27,8	29,2	31,8	34,6	37,3	40,0	42,8	45,6	48,4	51,2	54,1	59,8	65,5	76,9	88,4
	400	33,6	35,3	36,9	40,3	43,7	47,1	50,5	54,0	57,5	61,0	64,5	68,0	74,9	81,9	95,8	109,5
	500	40,1	42,1	44,1	48,1	52,1	56,1	60,2	64,2	68,3	72,3	76,4	80,4	88,5	96,5	112,2	127,4
	600	46,2	48,5	50,7	55,3	59,8	64,4	69,0	73,5	78,1	82,6	87,2	91,7	100,6	109,3	126,3	142,4
	700	51,9	54,4	56,9	61,9	67,0	72,0	77,0	82,0	87,0	91,9	96,8	101,7	111,2	120,5	138,2	154,5
	800	57,2	59,9	62,7	68,1	73,6	79,0	84,4	89,8	95,1	100,3	105,5	110,6	120,5	130,1	148,0	164,0
	950	64,5	67,5	70,5	76,5	82,5	88,4	94,2	100,0	105,6	111,2	116,6	121,9	132,1	141,7	158,9	173,3
	1000	66,7	69,8	73,0	79,1	85,2	91,3	97,2	103,0	108,8	114,4	119,8	125,1	135,3	144,8	161,6	175,2
	1200	75,0	78,4	81,8	88,4	95,0	101,4	107,6	113,6	119,4	125,1	130,5	135,6	145,3	153,8	167,5	176,3
	1450	83,7	87,3	90,9	97,9	104,6	111,1	117,3	123,2	128,8	134,0	138,9	143,4	151,2	157,4	164,6	164,3
	1600	88,1	91,8	95,4	102,4	109,2	115,5	121,5	127,1	132,3	137,1	141,4	145,3	151,5	155,7	157,5	
1800	93,0	96,7	100,4	107,3	113,8	119,8	125,3	130,3	134,8	138,7	142,0	144,7	148,1	148,9			
2000	97,0	100,6	104,2	110,8	116,9	122,3	127,1	131,3	134,7	137,4	139,4	140,6	140,5				
2200	100,0	103,5	106,8	113,0	118,4	123,1	127,0	130,0	132,2	133,4	133,8	133,1					

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemengeschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle

Mustang T HTD 14M85

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 85 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	3,92	4,11	4,30	4,68	5,06	5,46	5,85	6,25	6,66	7,07	7,48	7,90	8,75	9,61	11,4	13,2
	40	7,34	7,69	8,05	8,77	9,50	10,2	11,0	11,8	12,5	13,3	14,1	14,9	16,5	18,1	21,5	24,9
	60	10,5	11,1	11,6	12,6	13,7	14,8	15,9	17,0	18,1	19,2	20,3	21,5	23,8	26,2	31,0	35,9
	100	16,6	17,4	18,2	19,9	21,6	23,3	25,0	26,7	28,5	30,3	32,1	33,9	37,6	41,3	48,9	56,6
	200	30,2	31,7	33,3	36,3	39,4	42,5	45,7	48,9	52,1	55,3	58,6	61,9	68,5	75,2	88,8	102,5
	300	42,6	44,7	46,8	51,1	55,4	59,8	64,2	68,7	73,2	77,7	82,2	86,7	95,9	105,0	123,4	141,8
	400	53,9	56,5	59,2	64,6	70,1	75,6	81,1	86,6	92,2	97,8	103,4	109,0	120,2	131,4	153,7	175,6
	500	64,4	67,5	70,7	77,1	83,6	90,0	96,5	103,0	109,5	116,0	122,5	129,0	142,0	154,8	180,0	204,3
	600	74,1	77,8	81,4	88,7	96,0	103,3	110,6	118,0	125,3	132,6	139,8	147,0	161,3	175,3	202,6	228,4
	700	83,2	87,3	91,3	99,4	107,5	115,5	123,6	131,6	139,6	147,5	155,3	163,1	178,4	193,3	221,6	247,9
	800	91,7	96,1	100,5	109,3	118,0	126,8	135,4	144,0	152,5	160,9	169,2	177,4	193,3	208,7	237,4	263,1
	950	103,4	108,3	113,1	122,8	132,4	141,8	151,2	160,4	169,5	178,3	187,0	195,5	211,9	227,2	254,9	278,0
	1000	107,0	112,0	117,0	126,9	136,7	146,4	155,9	165,3	174,5	183,5	192,2	200,7	217,0	232,3	259,2	281,0
	1200	120,3	125,8	131,2	141,9	152,3	162,6	172,6	182,2	191,6	200,6	209,3	217,6	233,0	246,7	268,7	282,8
	1450	134,3	140,1	145,8	157,0	167,8	178,2	188,2	197,6	206,6	215,0	222,8	230,0	242,6	252,6	264,0	263,5
	1600	141,3	147,2	153,0	164,3	175,1	185,3	195,0	204,0	212,3	219,9	226,9	233,0	243,0	249,7	252,7	
1800	149,3	155,2	161,0	172,1	182,5	192,2	201,1	209,1	216,2	222,5	227,8	232,1	237,6	238,9			
2000	155,6	161,4	167,1	177,7	187,4	196,2	203,9	210,6	216,1	220,5	223,6	225,5	225,5				
2200	160,4	166,0	171,4	181,2	190,0	197,5	203,7	208,5	212,0	214,0	214,6	213,6					

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen­geschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle

Mustang T HTD 14M115

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 115 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	5,40	5,66	5,92	6,44	6,97	7,51	8,06	8,61	9,17	9,73	10,3	10,9	12,0	13,2	15,6	18,1
	40	10,1	10,6	11,1	12,1	13,1	14,1	15,1	16,2	17,2	18,3	19,4	20,5	22,7	25,0	29,5	34,2
	60	14,5	15,2	15,9	17,4	18,8	20,3	21,8	23,3	24,9	26,4	28,0	29,6	32,8	36,0	42,7	49,4
	100	22,8	23,9	25,1	27,4	29,7	32,0	34,4	36,8	39,2	41,7	44,2	46,7	51,7	56,9	67,3	77,9
	200	41,6	43,7	45,8	50,0	54,2	58,5	62,9	67,3	71,7	76,2	80,7	85,2	94,4	103,6	122,2	141,1
	300	58,6	61,5	64,4	70,3	76,3	82,3	88,4	94,5	100,7	106,9	113,1	119,4	132,0	144,6	169,9	195,2
	400	74,2	77,8	81,5	89,0	96,5	104,0	111,6	119,3	126,9	134,6	142,3	150,1	165,5	180,9	211,6	241,7
	500	88,6	93,0	97,4	106,2	115,0	123,9	132,9	141,8	150,8	159,7	168,7	177,6	195,4	213,1	247,7	281,3
	600	102,1	107,0	112,0	122,1	132,1	142,2	152,3	162,4	172,5	182,5	192,5	202,4	222,1	241,4	278,8	314,4
	700	114,6	120,1	125,7	136,8	147,9	159,1	170,1	181,2	192,1	203,0	213,8	224,5	245,6	266,1	305,1	341,3
	800	126,3	132,3	138,4	150,5	162,5	174,5	186,4	198,2	209,9	221,5	232,9	244,2	266,1	287,3	326,8	362,2
	950	142,4	149,1	155,7	169,0	182,2	195,3	208,1	220,8	233,3	245,5	257,5	269,2	291,6	312,8	350,9	382,7
	1000	147,4	154,2	161,1	174,7	188,2	201,6	214,7	227,6	240,2	252,5	264,6	276,3	298,8	319,8	356,8	386,8
	1200	165,6	173,1	180,6	195,3	209,7	223,8	237,5	250,9	263,8	276,2	288,1	299,5	320,8	339,7	369,9	389,4
	1450	184,8	192,8	200,7	216,1	231,0	245,4	259,1	272,1	284,4	295,9	306,7	316,6	334,0	347,7	363,5	362,8
	1600	194,5	202,7	210,7	226,2	241,0	255,1	268,4	280,8	292,2	302,8	312,3	320,8	334,6	343,8	347,9	
1800	205,5	213,7	221,6	236,9	251,3	264,6	276,8	287,8	297,7	306,3	313,5	319,5	327,1	328,8			
2000	214,2	222,2	230,0	244,7	258,0	270,1	280,7	289,9	297,5	303,5	307,8	310,5	310,4				
2200	220,8	228,5	235,9	249,5	261,5	271,8	280,4	287,1	291,9	294,7	295,4	294,0					

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemen­geschwindigkeit 20 m/s.

Leistungstabelle

Mustang T HTD 14M170

SIT Zahnriemen HTD14M - übertragbare Riemenleistung in kW für Breite 170 mm an der kleinen Zahnscheibe																	
Zähnezahl	28	29	30	32	34	36	38	40	42	44	46	48	52	56	64	72	
Wirkdurchmesser [mm]	124,78	129,23	133,69	142,60	151,52	160,43	169,34	178,25	187,17	196,08	204,99	213,90	231,73	249,55	285,21	320,86	
Drehzahl n_k (min ⁻¹)	20	8,12	8,50	8,89	9,68	10,5	11,3	12,1	12,9	13,8	14,6	15,5	16,3	18,1	19,9	23,5	27,2
	40	15,2	15,9	16,6	18,1	19,7	21,2	22,8	24,3	25,9	27,5	29,2	30,8	34,1	37,5	44,4	51,5
	60	21,8	22,9	23,9	26,1	28,3	30,5	32,8	35,1	37,4	39,7	42,1	44,5	49,3	54,2	64,1	74,3
	100	34,3	36,0	37,7	41,1	44,6	48,1	51,7	55,3	59,0	62,7	66,4	70,2	77,8	85,5	101,1	117,1
	200	62,6	65,7	68,8	75,1	81,5	88,0	94,5	101,1	107,8	114,5	121,3	128,1	141,8	155,7	183,7	212,0
	300	88,1	92,4	96,8	105,7	114,7	123,8	132,9	142,1	151,4	160,7	170,1	179,5	198,4	217,3	255,4	293,4
	400	111,5	117,0	122,6	133,7	145,0	156,4	167,8	179,3	190,8	202,4	214,0	225,6	248,8	272,0	318,0	363,4
	500	133,2	139,8	146,3	159,6	172,9	186,3	199,7	213,2	226,7	240,1	253,6	267,0	293,8	320,3	372,4	422,8
	600	153,4	160,9	168,4	183,5	198,6	213,8	229,0	244,1	259,2	274,3	289,3	304,2	333,8	362,8	419,1	472,6
	700	172,2	180,6	188,9	205,6	222,4	239,1	255,7	272,3	288,8	305,2	321,4	337,5	369,1	399,9	458,6	513,0
	800	189,8	198,9	208,0	226,2	244,3	262,3	280,2	298,0	315,6	333,0	350,1	367,0	400,0	431,8	491,2	544,4
	950	214,0	224,1	234,1	254,1	273,9	293,5	312,9	331,9	350,6	369,0	387,0	404,6	438,4	470,2	527,5	575,3
	1000	221,5	231,8	242,2	262,7	282,9	303,0	322,7	342,1	361,0	379,6	397,7	415,4	449,1	480,6	536,4	581,4
	1200	249,0	260,2	271,4	293,6	315,2	336,4	357,1	377,1	396,5	415,1	433,1	450,3	482,2	510,6	556,1	585,3
	1450	277,8	289,8	301,7	324,9	347,3	368,8	389,4	409,0	427,5	444,8	461,0	476,0	502,0	522,6	546,4	545,3
	1600	292,4	304,7	316,7	340,0	362,3	383,5	403,4	422,0	439,3	455,1	469,4	482,2	502,9	516,8	522,9	
1800	308,8	321,1	333,1	356,1	377,7	397,7	416,0	432,7	447,5	460,4	471,3	480,2	491,7	494,3			
2000	322,0	334,1	345,7	367,8	387,9	406,0	422,0	435,8	447,2	456,2	462,7	466,7	466,5				
2200	331,9	343,5	354,6	375,0	393,1	408,6	421,5	431,5	438,7	442,9	444,0	441,9					

In den grau hinterlegten Feldern überschreitet die Riemengeschwindigkeit 20 m/s.

Von den Standardbreiten abweichende Breiten sind lieferbar.

Vorzugsweise werden die Riemen fertig auf Breite geschnitten geliefert.

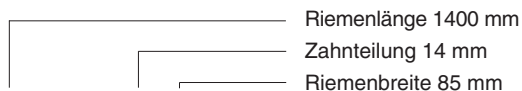
Nach Absprache können jedoch auch volle Wickel in Produktionsbreite geliefert werden. Bitte erfragen Sie im Bedarfsfall die maximal lieferbare Wickelbreite.

Alle Riemen können für Anwendungen der Fördertechnik mit verschiedensten Funktionsbeschichtungen versehen werden. Ebenfalls möglich sind mechanische Bearbeitungen wie das Entfernen einzelner Zähne, Fräsen von Nuten, Bohren von Löchern für Vakuumanwendungen und vieles mehr.

Bitte wenden Sie sich an unsere Anwendungstechnik.

Bestellbezeichnung

Beispiel: **Mustang T - HTD 1400 - 14M 85**



MUSTANG T HTD 1400 - 14M 85

Zahnscheiben

Zu den **SIT Zahnriemen** gehören immer auch passende Zahnscheiben.

SIT Zahnscheiben der Ausführung HTD sind ungebohrt/zentriert, vorgebohrt oder mit konischer Bohrung für die Befestigung mit **SER-SIT®** Taper-Spannbuchsen lieferbar. Die Ausführung ist wahlweise mit oder ohne Bordscheiben möglich. Die Abmessungen entnehmen Sie bitte den Tabellen der folgenden Seiten.

Für die Profile STD und GTR sind die zugehörigen Scheiben ebenfalls erhältlich.

Die **SIT Antriebsselemente GmbH** fertigt neben den Standardausführungen auch jede Scheibe nach Kundenzeichnung, auch aus Sonderwerkstoffen. Bitte senden Sie Ihre Daten.

Toleranzen der Zahnscheiben

Toleranzen des Scheibenaußendurchmessers

Außendurchmesser [mm]	Durchmesser Toleranz [mm]	zul. Teilungsfehler über:	
		2 Zahnücken	90° Bogen
von 50,80 bis 101,60	0,1 - 0	± 0,03	± 0,13
von 101,60 bis 177,80	0,13 - 0	± 0,03	± 0,13
von 177,80 bis 304,80	0,15 - 0	± 0,03	± 0,15
von 304,80 bis 508,00	0,18 - 0	± 0,03	± 0,18
von 508,00 bis 762,00	0,2 - 0	± 0,03	± 0,20
von 762,00 bis 1016,00	0,23 - 0	± 0,03	± 0,23
über 1016,00	0,25 - 0	± 0,03	± 0,25

Die Parallelitätstoleranz der Scheibenverzahnung zur Bohrung beträgt 0,03 mm je 25 mm Zahnscheibenbreite.

Rundlauf Toleranz

Außendurchmesser [mm]	Toleranz [mm]
bis 200	0,13
über 200	0,13 plus 0,0005 je weiteren mm Außendurchmesser über 200 mm.

Planlauf Toleranz

Außendurchmesser [mm]	Toleranz [mm]
bis 100	0,10
101 bis 250	0,10 plus 0,001 je weiteren mm Außendurchmesser über 100 mm
über 250	0,25 plus 0,0005 je weiteren mm Außendurchmesser über 250 mm

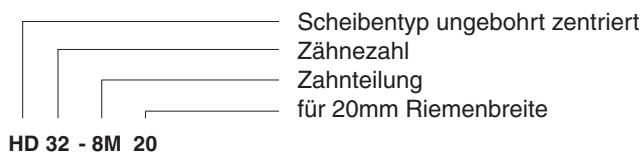
Zylindrizitätstoleranz

0,1 mm je 100 mm Scheibenbreite, wobei die Toleranz des Außendurchmessers jedoch nicht überschritten werden darf.

Bezeichnung der Scheiben

Beispiel: Standardzahnscheibe

HD 32 - 8M 20



Für die gleiche Zahnscheibe mit Taperbohrung wäre die Typenbezeichnung HDB.

Zahnscheiben für SIT HTD Zahnriemen

Standardzahnscheiben in den Teilungen 3 und 5 mm sind mit Zentrierbohrung verfügbar.

Die Teilungen 5, 8 und 14 mm sind in den Ausführungen ungebohrt / zentriert, vorgebohrt oder mit konischer Bohrung für SER-SIT® Taper Spannbuchsen ab Lager erhältlich.

Oberflächenbehandlung:

Guss: schwarz phosphatiert
Stahl: schwarz phosphatiert.

Auswuchtung:

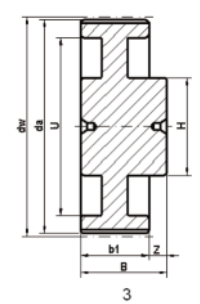
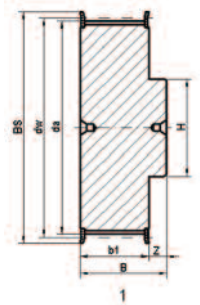
Scheiben mit Taper Bohrung sind statisch gewuchtet nach ISO 1940 Gütestufe G16

Abmessungen HTD® - Standard - Zahnscheiben (ungebohrt/zentriert bzw. vorgebohrt)

Teilung 3 mm

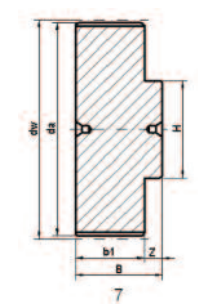
3 M 09

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	H Ø [mm]	b1 [mm]	B [mm]	Z [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 10 - 3M 09	10	3	9,55	8,79	12,0	12,0	10,2	17,5	7,3	0,004	mit Bordscheiben	Aluminium
HD 12 - 3M 09	12	3	11,46	10,70	16,0	15,0	10,2	17,5	7,3	0,006		
HD 14 - 3M 09	14	3	13,37	12,61	18,0	18,0	10,2	17,5	7,3	0,007		
HD 15 - 3M 09	15	3	14,32	13,56	16,0	18,0	10,2	17,5	7,3	0,008		
HD 16 - 3M 09	16	1	15,28	14,52	20,0	10,0	12,8	20,6	7,8	0,008		
HD 18 - 3M 09	18	1	17,19	16,43	20,0	11,0	12,8	20,6	7,8	0,008		
HD 20 - 3M 09	20	1	19,10	18,34	23,0	13,0	12,8	20,6	7,8	0,010		
HD 21 - 3M 09	21	1	20,05	19,29	24,0	14,0	12,8	20,6	7,8	0,013		
HD 22 - 3M 09	22	1	21,01	20,25	25,0	14,0	12,8	20,6	7,8	0,014		
HD 24 - 3M 09	24	1	22,92	22,16	27,0	13,0	12,8	20,6	7,8	0,016		
HD 26 - 3M 09	26	1	24,83	24,07	27,0	16,0	12,8	20,6	7,8	0,018		
HD 28 - 3M 09	28	1	26,74	25,98	30,0	18,0	12,8	20,6	7,8	0,024		
HD 30 - 3M 09	30	1	28,65	27,89	33,0	20,0	12,8	20,6	7,8	0,025		
HD 32 - 3M 09	32	1	30,56	29,80	33,0	22,0	12,8	20,6	7,8	0,032		
HD 36 - 3M 09	36	1	34,38	33,62	40,0	26,0	13,4	22,2	8,8	0,045		
HD 40 - 3M 09	40	1	38,20	37,44	46,0	28,0	13,4	22,2	8,8	0,055		
HD 44 - 3M 09	44	1	42,02	41,26	48,0	33,0	13,4	22,2	8,8	0,074		
HD 48 - 3M 09	48	7	45,84	45,08	-	33,0	13,4	22,2	8,8	0,076		
HD 60 - 3M 09	60	7	57,30	56,54	-	33,0	13,4	22,2	8,8	0,106		
HD 72 - 3M 09	72	7	68,75	67,99	-	33,0	13,4	22,2	8,8	0,145		



3 M 15

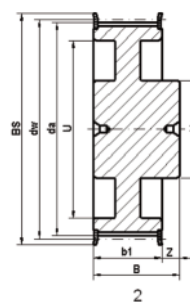
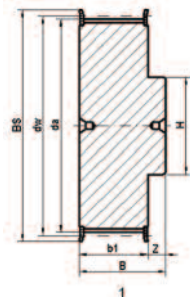
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	H Ø [mm]	b1 [mm]	B [mm]	Z [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 10 - 3M 15	10	3	9,55	8,79	12,0	12,0	17,0	26,0	9,0	0,006	mit Bordscheiben	Aluminium
HD 12 - 3M 15	12	3	11,46	10,70	16,0	15,0	17,0	26,0	9,0	0,008		
HD 14 - 3M 15	14	3	13,37	12,61	18,0	18,0	17,0	26,0	9,0	0,010		
HD 15 - 3M 15	15	3	14,32	13,56	16,0	18,0	17,0	26,0	9,0	0,012		
HD 16 - 3M 15	16	1	15,28	14,52	20,0	10,0	19,5	26,0	6,5	0,010		
HD 18 - 3M 15	18	1	17,19	16,43	20,0	11,0	19,5	26,0	6,5	0,012		
HD 20 - 3M 15	20	1	19,10	18,34	23,0	13,0	19,5	26,0	6,5	0,014		
HD 21 - 3M 15	21	1	20,05	19,29	24,0	14,0	19,5	26,0	6,5	0,016		
HD 22 - 3M 15	22	1	21,01	20,25	25,0	14,0	19,5	26,0	6,5	0,018		
HD 24 - 3M 15	24	1	22,92	22,16	27,0	14,0	19,5	26,0	6,5	0,020		
HD 26 - 3M 15	26	1	24,83	24,07	27,0	16,0	19,5	26,0	6,5	0,027		
HD 28 - 3M 15	28	1	26,74	25,98	30,0	18,0	19,5	26,0	6,5	0,030		
HD 30 - 3M 15	30	1	28,65	27,89	33,0	20,0	19,5	26,0	6,5	0,035		
HD 32 - 3M 15	32	1	30,56	29,80	33,0	22,0	19,5	26,0	6,5	0,042		
HD 36 - 3M 15	36	1	34,38	33,62	40,0	26,0	20,0	30,0	10,0	0,060		
HD 40 - 3M 15	40	1	38,20	37,44	46,0	28,0	20,0	30,0	10,0	0,075		
HD 44 - 3M 15	44	1	42,02	41,26	46,0	33,0	20,0	30,0	10,0	0,100		
HD 48 - 3M 15	48	7	45,84	45,08	-	33,0	20,0	30,0	10,0	0,103		
HD 60 - 3M 15	60	7	57,30	56,54	-	33,0	20,0	30,0	10,0	0,150		
HD 72 - 3M 15	72	7	68,75	67,99	-	33,0	20,0	30,0	10,0	0,212		



Teilung 5 mm

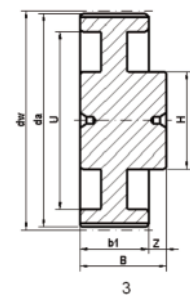
5 M 09

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 Ø [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 12 - 5M 09	12	1	19,10	17,96	23	-	14,5	13,0	20,0	5,5	0,028	mit Bordscheiben	Stahl
HD 14 - 5M 09	14	1	22,28	21,14	24	-	14,5	14,0	20,0	5,5	0,034		
HD 15 - 5M 09	15	1	23,87	22,73	27	-	14,5	16,0	20,0	5,5	0,042		
HD 16 - 5M 09	16	1	25,47	24,32	27	-	14,5	16,5	20,0	5,5	0,050		
HD 18 - 5M 09	18	1	28,65	27,51	30	-	14,5	20,0	20,0	5,5	0,070		
HD 20 - 5M 09	20	1	31,83	30,69	33	-	14,5	23,0	22,5	8,0	0,094		
HD 21 - 5M 09	21	1	33,42	32,28	36	-	14,5	24,0	22,5	8,0	0,110		
HD 22 - 5M 09	22	1	35,01	33,87	36	-	14,5	25,0	22,5	8,0	0,118		
HD 24 - 5M 09	24	1	38,19	37,06	40	-	14,5	27,0	22,5	8,0	0,145		
HD 26 - 5M 09	26	1	41,38	40,24	46	-	14,5	30,0	22,5	8,0	0,170		
HD 28 - 5M 09	28	1	44,56	43,42	50	-	14,5	30,5	22,5	8,0	0,200		
HD 30 - 5M 09	30	1	47,75	46,61	50	-	14,5	35,0	22,5	8,0	0,236		
HD 32 - 5M 09	32	1	50,93	49,79	55	-	14,5	38,0	22,5	8,0	0,270		
HD 36 - 5M 09	36	1	57,30	56,16	62	-	14,5	38,0	22,5	8,0	0,324		
HD 40 - 5M 09	40	1	63,66	62,52	67	-	14,5	38,0	22,5	8,0	0,400		
HD 44 - 5M 09	44	7	70,03	68,89	-	-	14,5	38,0	25,5	11,0	0,170	ohne Bords	Aluminium
HD 48 - 5M 09	48	7	76,39	75,25	-	-	14,5	45,0	25,5	11,0	0,182		
HD 60 - 5M 09	60	7	95,49	94,35	-	-	14,5	45,0	25,5	11,0	0,230		
HD 72 - 5M 09	72	3	114,59	113,45	-	90	14,5	45,0	25,5	11,0	0,270		



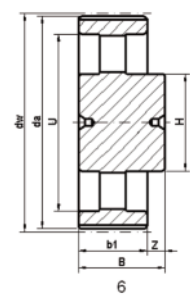
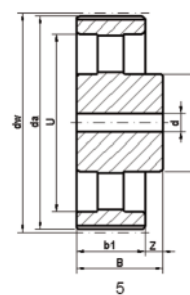
5 M 15

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 Ø [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 12 - 5M 15	12	1	19,10	17,96	23	-	20,5	13,0	26,0	5,5	0,034	mit Bordscheiben	Stahl
HD 14 - 5M 15	14	1	22,28	21,14	24	-	20,5	14,0	26,0	5,5	0,046		
HD 15 - 5M 15	15	1	23,87	22,73	27	-	20,5	16,0	26,0	5,5	0,056		
HD 16 - 5M 15	16	1	25,47	24,32	27	-	20,5	16,5	26,0	5,5	0,064		
HD 18 - 5M 15	18	1	28,65	27,51	30	-	20,5	20,0	26,0	5,5	0,086		
HD 20 - 5M 15	20	1	31,83	30,69	33	-	20,5	23,0	26,0	5,5	0,112		
HD 21 - 5M 15	21	1	33,42	32,28	36	-	20,5	24,0	26,0	5,5	0,130		
HD 22 - 5M 15	22	1	35,01	33,87	36	-	20,5	25,5	26,0	5,5	0,140		
HD 24 - 5M 15	24	1	38,19	37,06	40	-	20,5	27,0	28,0	7,5	0,180		
HD 26 - 5M 15	26	1	41,38	40,24	46	-	20,5	30,0	28,0	7,5	0,220		
HD 28 - 5M 15	28	1	44,56	43,42	50	-	20,5	30,5	28,0	7,5	0,250		
HD 30 - 5M 15	30	1	47,75	46,61	50	-	20,5	35,0	28,0	7,5	0,300		
HD 32 - 5M 15	32	1	50,93	49,79	55	-	20,5	38,0	28,0	7,5	0,350		
HD 36 - 5M 15	36	1	57,30	56,16	62	-	20,5	38,0	28,0	7,5	0,426		
HD 40 - 5M 15	40	1	63,66	62,52	67	-	20,5	38,0	28,0	7,5	0,520		
HD 44 - 5M 15	44	7	70,03	68,89	-	-	20,5	38,0	30,0	9,5	0,225	ohne Bords	Aluminium
HD 48 - 5M 15	48	7	76,39	75,25	-	-	20,5	38,0	30,0	9,5	0,187		
HD 60 - 5M 15	60	7	95,49	94,35	-	-	20,5	50,0	30,0	9,5	0,305		
HD 72 - 5M 15	72	3	114,59	113,45	-	90	20,5	50,0	30,0	9,5	0,375		



5 M 25

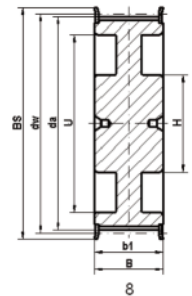
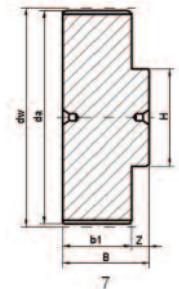
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 Ø [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 12 - 5M 25	12	1	19,10	17,96	23	-	30,0	13,0	36,0	6,0	0,050	mit Bordscheiben	Stahl
HD 14 - 5M 25	14	1	22,28	21,14	24	-	30,0	14,0	36,0	6,0	0,070		
HD 15 - 5M 25	15	1	23,87	22,73	27	-	30,0	16,0	36,0	6,0	0,080		
HD 16 - 5M 25	16	1	25,47	24,32	27	-	30,0	16,5	36,0	6,0	0,100		
HD 18 - 5M 25	18	1	28,65	27,51	30	-	30,0	20,0	36,0	6,0	0,120		
HD 20 - 5M 25	20	1	31,83	30,69	33	-	30,0	23,0	36,0	6,0	0,160		
HD 21 - 5M 25	21	1	33,42	32,28	36	-	30,0	24,0	38,0	8,0	0,190		
HD 22 - 5M 25	22	1	35,01	33,87	36	-	30,0	25,5	38,0	8,0	0,210		
HD 24 - 5M 25	24	1	38,19	37,06	40	-	30,0	27,0	38,0	8,0	0,250		
HD 26 - 5M 25	26	1	41,38	40,24	46	-	30,0	30,0	38,0	8,0	0,300		
HD 28 - 5M 25	28	1	44,56	43,42	50	-	30,0	30,5	38,0	8,0	0,350		
HD 30 - 5M 25	30	1	47,75	46,61	50	-	30,0	35,0	38,0	8,0	0,420		
HD 32 - 5M 25	32	1	50,93	49,79	55	-	30,0	38,0	38,0	8,0	0,480		
HD 36 - 5M 25	36	1	57,30	56,16	62	-	30,0	38,0	38,0	8,0	0,590		
HD 40 - 5M 25	40	1	63,66	62,52	67	-	30,0	38,0	38,0	8,0	0,740		
HD 44 - 5M 25	44	7	70,03	68,89	-	-	30,0	38,0	40,0	10,0	0,320	ohne Bords	Aluminium
HD 48 - 5M 25	48	7	76,39	75,25	-	-	30,0	38,0	40,0	10,0	0,275		
HD 60 - 5M 25	60	7	95,49	94,35	-	-	30,0	50,0	40,0	10,0	0,435		
HD 72 - 5M 25	72	3	114,59	113,45	-	90	30,0	50,0	40,0	10,0	0,525		



Teilung 8 mm

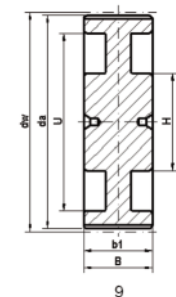
8 M 20

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U [mm]	b1 Ø [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	d Ø [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 18 - 8M 20	18	1	45,84	44,46	50	-	28	32	38	10	-	0,35	mit Bordscheiben	Stahl
HD 20 - 8M 20	20	1	50,93	49,56	55	-	28	36	38	10	-	0,45		
HD 22 - 8M 20	22	1	56,02	54,65	62	-	28	43	38	10	-	0,54		
HD 24 - 8M 20	24	1	61,12	59,74	67	-	28	49	38	10	-	0,65		
HD 26 - 8M 20	26	1	66,21	64,84	73	-	28	50	38	10	-	0,80		
HD 28 - 8M 20	28	1	71,30	69,93	77	-	28	55	38	10	-	0,87		
HD 30 - 8M 20	30	1	76,39	75,02	84	-	28	60	38	10	-	1,02		
HD 32 - 8M 20	32	1	81,49	80,12	88	-	28	64	38	10	-	1,20		
HD 34 - 8M 20	34	1	86,58	85,21	94	-	28	70	38	10	-	1,40		
HD 36 - 8M 20	36	1	91,67	90,30	98	-	28	75	38	10	-	1,55		
HD 38 - 8M 20	38	1	96,77	95,39	104	-	28	80	38	10	-	1,65		
HD 40 - 8M 20	40	1	101,86	100,49	108	-	28	85	38	10	-	1,80		
HD 44 - 8M 20	44	1	112,05	110,67	121	-	28	96	38	10	-	2,10		
HD 48 - 8M 20	48	1	122,23	120,86	129	-	28	104	38	10	-	2,44		
HD 56 - 8M 20	56	2	142,60	141,23	149	117	28	80	38	10	-	2,60		
HD 60 - 8M 20	60	2	152,79	151,42	158	127	28	80	38	10	-	2,75		
HD 64 - 8M 20	64	2	162,97	161,60	168	137	28	80	38	10	-	2,90		
HD 72 - 8M 20	72	2	183,35	181,97	191	158	28	80	38	10	-	3,10		
HD 80 - 8M 20	80	6	203,72	202,35	-	179	28	90	38	10	-	3,80		
HD 84 - 8M 20	84	6	213,90	212,53	-	190	28	90	38	10	-	4,55		
HD 90 - 8M 20	90	6	229,18	227,81	-	204	28	90	38	10	-	4,20		
HD 112 - 8M 20	112	5	285,21	283,83	-	260	28	90	38	10	19	5,20		
HD 144 - 8M 20	144	5	366,69	365,32	-	342	28	90	38	10	19	7,50		
HD 168 - 8M 20	168	5	427,80	426,42	-	403	28	100	38	10	19	10,00		
HD 192 - 8M 20	192	5	488,92	487,54	-	465	28	100	38	10	19	14,40		



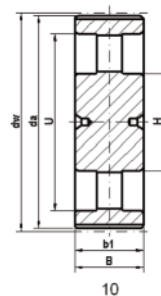
8 M 30

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U [mm]	b1 Ø [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	d Ø [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 18 - 8M 30	18	1	45,84	44,46	50	-	38	32	48	10	-	0,45	mit Bordscheiben	Stahl
HD 20 - 8M 30	20	1	50,93	49,56	55	-	38	36	48	10	-	0,60		
HD 22 - 8M 30	22	1	56,02	54,65	62	-	38	43	48	10	-	0,69		
HD 24 - 8M 30	24	1	61,12	59,74	67	-	38	49	48	10	-	0,84		
HD 26 - 8M 30	26	1	66,21	64,84	73	-	38	50	48	10	-	1,00		
HD 28 - 8M 30	28	1	71,30	69,93	77	-	38	55	48	10	-	1,12		
HD 30 - 8M 30	30	1	76,39	75,02	84	-	38	60	48	10	-	1,32		
HD 32 - 8M 30	32	1	81,49	80,12	88	-	38	64	48	10	-	1,50		
HD 34 - 8M 30	34	1	86,58	85,21	94	-	38	70	48	10	-	1,80		
HD 36 - 8M 30	36	1	91,67	90,30	98	-	38	75	48	10	-	1,99		
HD 38 - 8M 30	38	1	96,77	95,39	104	-	38	80	48	10	-	2,27		
HD 40 - 8M 30	40	1	101,86	100,49	108	-	38	85	48	10	-	2,40		
HD 44 - 8M 30	44	1	112,05	110,67	121	-	38	96	48	10	-	2,80		
HD 48 - 8M 30	48	1	122,23	120,86	129	-	38	104	48	10	-	3,20		
HD 56 - 8M 30	56	2	142,60	141,23	149	117	38	90	48	10	-	3,60		
HD 60 - 8M 30	60	2	152,79	151,42	158	127	38	90	48	10	-	3,90		
HD 64 - 8M 30	64	2	162,97	161,60	168	137	38	90	48	10	-	4,30		
HD 72 - 8M 30	72	2	183,35	181,97	191	158	38	95	48	10	-	4,80		
HD 80 - 8M 30	80	6	203,72	202,35	-	179	38	100	48	10	-	5,10		
HD 84 - 8M 30	84	6	213,90	212,53	-	190	38	100	48	10	-	5,90		
HD 90 - 8M 30	90	6	229,18	227,81	-	204	38	100	48	10	-	5,70		
HD 112 - 8M 30	112	5	285,21	283,83	-	260	38	100	48	10	19	6,80		
HD 144 - 8M 30	144	5	366,69	365,32	-	342	38	100	48	10	19	9,30		
HD 168 - 8M 30	168	5	427,80	426,42	-	403	38	100	48	10	19	11,40		
HD 192 - 8M 30	192	5	488,92	487,54	-	465	38	100	48	10	19	16,00		

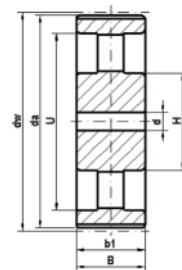


8 M 50

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	d Ø [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 18 - 8M 50	18	1	45,84	44,46	50	-	60	32	70	10	-	0,65	mit Bordscheiben	Stahl
HD 20 - 8M 50	20	1	50,93	49,56	55	-	60	36	70	10	-	0,85		
HD 22 - 8M 50	22	1	56,02	54,65	62	-	60	43	70	10	-	1,00		
HD 24 - 8M 50	24	1	61,12	59,74	67	-	60	49	70	10	-	1,20		
HD 26 - 8M 50	26	1	66,21	64,84	73	-	60	50	70	10	-	1,50		
HD 28 - 8M 50	28	1	71,30	69,93	77	-	60	55	70	10	-	1,67		
HD 30 - 8M 50	30	1	76,39	75,02	84	-	60	60	70	10	-	1,97		
HD 32 - 8M 50	32	1	81,49	80,12	88	-	60	64	70	10	-	2,27		
HD 34 - 8M 50	34	1	86,58	85,21	94	-	60	70	70	10	-	2,69		
HD 36 - 8M 50	36	1	91,67	90,30	98	-	60	75	70	10	-	2,97		
HD 38 - 8M 50	38	1	96,77	95,39	104	-	60	80	70	10	-	3,23		
HD 40 - 8M 50	40	1	101,86	100,49	108	-	60	85	70	10	-	3,50		
HD 44 - 8M 50	44	1	112,05	110,67	121	-	60	96	70	10	-	3,90		
HD 48 - 8M 50	48	1	122,23	120,86	129	-	60	104	70	10	-	4,30		
HD 56 - 8M 50	56	8	142,60	141,23	149	117	60	90	60	-	-	5,00		
HD 60 - 8M 50	60	8	152,79	151,42	158	127	60	100	60	-	-	5,60		
HD 64 - 8M 50	64	8	162,97	161,60	168	137	60	100	60	-	-	6,60		
HD 72 - 8M 50	72	8	183,35	181,97	191	158	60	100	60	-	-	6,80		
HD 80 - 8M 50	80	9	203,72	202,35	-	179	60	110	60	-	-	6,90		
HD 84 - 8M 50	84	10	213,90	212,53	-	190	60	110	60	-	-	8,30		
HD 90 - 8M 50	90	10	229,18	227,81	-	204	60	110	60	-	-	8,60		
HD 112 - 8M 50	112	11	285,21	283,83	-	260	60	110	60	-	19	9,60		
HD 144 - 8M 50	144	11	366,69	365,32	-	342	60	110	60	-	19	13,80		
HD 168 - 8M 50	168	11	427,80	426,42	-	403	60	120	60	-	19	16,00		
HD 192 - 8M 50	192	11	488,92	487,54	-	465	60	130	60	-	19	22,40		



10



11

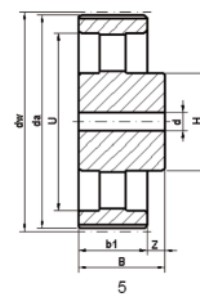
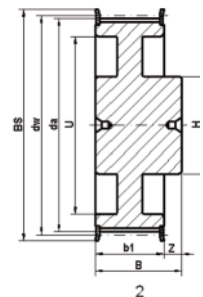
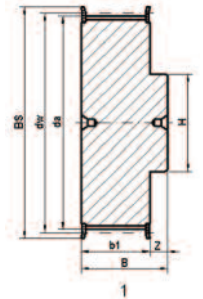
8 M 85

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	d Ø [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 22 - 8M 85	22	1	56,02	54,65	62	-	95	43	105	10	-	1,55	mit Bordscheiben	Stahl
HD 24 - 8M 85	24	1	61,12	59,74	67	-	95	49	105	10	-	1,90		
HD 26 - 8M 85	26	1	66,21	64,84	73	-	95	50	105	10	-	2,25		
HD 28 - 8M 85	28	1	71,30	69,93	77	-	95	55	105	10	-	2,55		
HD 30 - 8M 85	30	1	76,39	75,02	84	-	95	60	105	10	-	3,00		
HD 32 - 8M 85	32	1	81,49	80,12	88	-	95	64	105	10	-	3,57		
HD 34 - 8M 85	34	1	86,58	85,21	94	-	95	70	105	10	-	4,00		
HD 36 - 8M 85	36	1	91,67	90,30	98	-	95	75	105	10	-	4,50		
HD 38 - 8M 85	38	1	96,77	95,39	104	-	95	80	105	10	-	4,90		
HD 40 - 8M 85	40	1	101,86	100,49	108	-	95	85	105	10	-	5,20		
HD 44 - 8M 85	44	1	112,05	110,67	121	-	95	96	105	10	-	6,60		
HD 48 - 8M 85	48	1	122,23	120,86	129	-	95	104	105	10	-	7,60		
HD 56 - 8M 85	56	1	142,60	141,23	149	-	95	90	105	10	-	9,80		
HD 60 - 8M 85	60	1	152,79	151,42	158	-	95	100	105	10	-	12,25		
HD 64 - 8M 85	64	8	162,97	161,60	168	137	95	100	95	-	-	10,40		
HD 72 - 8M 85	72	8	183,35	181,97	191	158	95	100	95	-	-	11,40		
HD 80 - 8M 85	80	9	203,72	202,35	-	179	95	110	95	-	-	11,10		
HD 84 - 8M 85	84	10	213,90	212,53	-	190	95	110	95	-	-	13,25		
HD 90 - 8M 85	90	10	229,18	227,81	-	204	95	110	95	-	-	13,20		
HD 112 - 8M 85	112	11	285,21	283,83	-	260	95	110	95	-	19	16,30		
HD 144 - 8M 85	144	11	366,69	365,32	-	342	95	110	95	-	19	21,50		
HD 168 - 8M 85	168	11	427,80	426,42	-	403	95	120	95	-	19	26,10		
HD 192 - 8M 85	192	11	488,92	487,54	-	465	95	130	95	-	19	30,60		

Teilung 14 mm

14 M 55

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	d Ø [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 28 - 14M 40	28	1	124,78	122,12	134	-	54	100	69	15	-	4,73	mit Bordscheiben	Grauguss
HD 29 - 14M 40	29	1	129,23	126,57	134	-	54	107	69	15	-	5,09		
HD 30 - 14M 40	30	1	133,69	130,99	142	-	54	107	69	15	-	5,45		
HD 32 - 14M 40	32	1	142,60	139,88	150	-	54	114	69	15	-	6,17		
HD 34 - 14M 40	34	1	151,51	148,79	158	-	54	122	69	15	-	6,88		
HD 36 - 14M 40	36	1	160,43	157,68	166	-	54	128	69	15	-	7,60		
HD 38 - 14M 40	38	1	169,34	166,60	177	-	54	141	69	15	-	8,28		
HD 40 - 14M 40	40	1	178,25	175,49	186	-	54	148	69	15	-	9,26		
HD 44 - 14M 40	44	2	196,08	193,28	209	154	54	120	69	15	-	10,32		
HD 48 - 14M 40	48	2	213,90	211,11	216	172	54	135	69	15	-	11,50		
HD 56 - 14M 40	56	2	249,55	246,76	261	207	54	135	69	15	-	13,05		
HD 60 - 14M 40	60	2	267,38	264,59	274	225	54	135	69	15	-	13,60		
HD 64 - 14M 40	64	2	285,21	282,41	288	243	54	135	69	15	-	14,40		
HD 72 - 14M 40	72	5	320,86	218,06	-	279	54	135	69	15	19	16,90		
HD 80 - 14M 40	80	5	356,51	353,71	-	314	54	135	69	15	19	18,50		
HD 84 - 14M 40	84	5	374,33	371,54	-	332	54	135	69	15	19	17,90		
HD 90 - 14M 40	90	5	401,07	398,28	-	359	54	135	69	15	19	20,00		
HD 112 - 14M 40	112	5	499,11	496,32	-	457	54	135	69	15	19	26,70		
HD 144 - 14M 40	144	5	641,71	638,92	-	600	54	135	69	15	19	35,00		

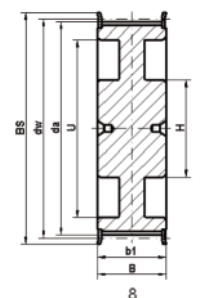


14 M 55

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	d Ø [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 28 - 14M 55	28	1	124,78	122,12	134	-	70	100	85	15	-	5,60	mit Bordscheiben	Grauguss
HD 29 - 14M 55	29	1	129,23	126,57	134	-	70	107	85	15	-	6,10		
HD 30 - 14M 55	30	1	133,69	130,99	142	-	70	107	85	15	-	6,60		
HD 32 - 14M 55	32	1	142,60	139,88	150	-	70	114	85	15	-	7,60		
HD 34 - 14M 55	34	1	151,51	148,79	158	-	70	122	85	15	-	8,60		
HD 36 - 14M 55	36	1	160,43	157,68	166	-	70	128	85	15	-	9,60		
HD 38 - 14M 55	38	1	169,34	166,60	177	-	70	141	85	15	-	10,80		
HD 40 - 14M 55	40	1	178,25	175,49	186	-	70	148	85	15	-	11,20		
HD 44 - 14M 55	44	2	196,08	193,28	209	154	70	120	85	15	-	12,50		
HD 48 - 14M 55	48	8	213,90	211,11	216	172	70	135	70	-	-	13,70		
HD 56 - 14M 55	56	8	249,55	246,76	261	207	70	135	70	-	-	14,50		
HD 60 - 14M 55	60	8	267,38	264,59	274	225	70	135	70	-	-	15,20		
HD 64 - 14M 55	64	8	285,21	282,41	288	243	70	135	70	-	-	15,60		
HD 72 - 14M 55	72	11	320,86	218,06	-	279	70	135	70	-	19	18,50		
HD 80 - 14M 55	80	11	356,51	353,71	-	314	70	135	70	-	19	20,00		
HD 84 - 14M 55	84	11	374,33	371,54	-	332	70	135	70	-	19	21,40		
HD 90 - 14M 55	90	11	401,07	398,28	-	359	70	135	70	-	19	22,60		
HD 112 - 14M 55	112	11	499,11	496,32	-	457	70	135	70	-	19	29,50		
HD 144 - 14M 55	144	11	641,71	638,92	-	600	70	135	70	-	19	39,00		

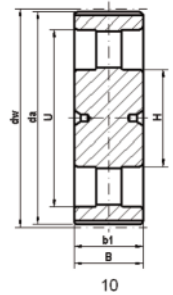
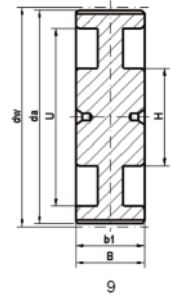
14 M 85

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	d Ø [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 28 - 14M 85	28	1	124,78	122,12	134	-	102	100	117	15	-	7,70	mit Bordscheiben	Grauguss
HD 29 - 14M 85	29	1	129,23	126,57	134	-	102	107	117	15	-	8,40		
HD 30 - 14M 85	30	1	133,69	130,99	142	-	102	107	117	15	-	9,10		
HD 32 - 14M 85	32	1	142,60	139,88	150	-	102	114	117	15	-	10,50		
HD 34 - 14M 85	34	1	151,51	148,79	158	-	102	122	117	15	-	11,90		
HD 36 - 14M 85	36	1	160,43	157,68	166	-	102	128	117	15	-	13,20		
HD 38 - 14M 85	38	1	169,34	166,60	177	-	102	141	117	15	-	15,15		
HD 40 - 14M 85	40	1	178,25	175,49	186	-	102	148	117	15	-	17,10		
HD 44 - 14M 85	44	1	196,08	193,28	209	-	102	169	117	15	-	23,30		
HD 48 - 14M 85	48	1	213,90	211,11	216	-	102	186	117	15	-	25,00		
HD 56 - 14M 85	56	8	249,55	246,76	261	207	102	150	102	-	-	25,00		
HD 60 - 14M 85	60	8	267,38	264,59	274	225	102	150	102	-	-	26,10		
HD 64 - 14M 85	64	8	285,21	282,41	288	243	102	150	102	-	-	28,20		
HD 72 - 14M 85	72	11	320,86	218,06	-	279	102	150	102	-	19	28,80		
HD 80 - 14M 85	80	11	356,51	353,71	-	314	102	150	102	-	19	30,10		
HD 84 - 14M 85	84	11	374,33	371,54	-	332	102	150	102	-	19	31,50		
HD 90 - 14M 85	90	11	401,07	398,28	-	359	102	150	102	-	19	33,00		
HD 112 - 14M 85	112	11	499,11	496,32	-	457	102	150	102	-	19	41,80		
HD 144 - 14M 85	144	11	641,71	638,92	-	600	102	150	102	-	19	52,40		



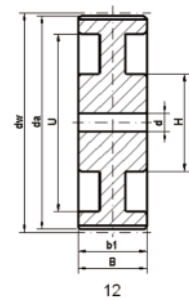
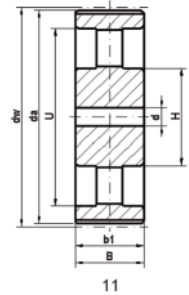
14 M 115

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	d Ø [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 28 - 14M 115	28	1	124,78	122,12	134	-	133	100	148	15	-	9,20	mit Bordscheiben	Grauguss
HD 29 - 14M 115	29	1	129,23	126,57	134	-	133	107	148	15	-	10,20		
HD 30 - 14M 115	30	1	133,69	130,99	142	-	133	107	148	15	-	11,20		
HD 32 - 14M 115	32	1	142,60	139,88	150	-	133	114	148	15	-	13,20		
HD 34 - 14M 115	34	1	151,51	148,79	158	-	133	122	148	15	-	14,80		
HD 36 - 14M 115	36	1	160,43	157,68	166	-	133	128	148	15	-	16,60		
HD 38 - 14M 115	38	1	169,34	166,60	177	-	133	141	148	15	-	19,20		
HD 40 - 14M 115	40	1	178,25	175,49	186	-	133	148	148	15	-	22,10		
HD 44 - 14M 115	44	1	196,08	193,28	209	-	133	169	148	15	-	28,00		
HD 48 - 14M 115	48	1	213,90	211,11	216	-	133	186	148	15	-	35,00		
HD 56 - 14M 115	56	2	249,55	246,76	261	207	133	150	148	15	-	44,20		
HD 60 - 14M 115	60	8	267,38	264,59	274	225	133	150	133	-	-	38,75		
HD 64 - 14M 115	64	8	285,21	282,41	288	243	133	150	133	-	-	36,80		
HD 72 - 14M 115	72	11	320,86	218,06	-	279	133	150	133	-	19	36,10		
HD 80 - 14M 115	80	11	356,51	353,71	-	314	133	150	133	-	19	38,60		
HD 84 - 14M 115	84	11	374,33	371,54	-	332	133	150	133	-	19	39,40		
HD 90 - 14M 115	90	11	401,07	398,28	-	359	133	150	133	-	19	41,00		
HD 112 - 14M 115	112	11	499,11	496,32	-	457	133	150	133	-	19	54,40		
HD 144 - 14M 115	144	11	641,71	638,92	-	600	133	150	133	-	19	67,80		



14 M 170

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	B [mm]	Z [mm]	d Ø [mm]	Gewicht [kg]	Bord	Werkstoff
HD 28 - 14M 170	28	1	124,78	122,12	134	-	187	100	202	15	-	13,80	mit Bordscheiben	Grauguss
HD 29 - 14M 170	29	1	129,23	126,57	134	-	187	107	202	15	-	14,20		
HD 30 - 14M 170	30	1	133,69	130,99	142	-	187	107	202	15	-	15,60		
HD 32 - 14M 170	32	1	142,60	139,88	150	-	187	114	202	15	-	18,10		
HD 34 - 14M 170	34	1	151,51	148,79	158	-	187	122	202	15	-	20,40		
HD 36 - 14M 170	36	1	160,43	157,68	166	-	187	128	202	15	-	23,50		
HD 38 - 14M 170	38	1	169,34	166,60	177	-	187	141	202	15	-	26,50		
HD 40 - 14M 170	40	1	178,25	175,49	186	-	187	148	202	15	-	30,10		
HD 44 - 14M 170	44	1	196,08	193,28	209	-	187	165	202	15	-	37,80		
HD 48 - 14M 170	48	1	213,90	211,11	216	-	187	186	202	15	-	44,50		
HD 56 - 14M 170	56	2	249,55	246,76	261	207	187	160	202	15	-	61,00		
HD 60 - 14M 170	60	2	267,38	264,59	274	225	187	160	202	15	-	71,10		
HD 64 - 14M 170	64	2	285,21	282,41	288	243	187	180	202	15	-	81,00		
HD 72 - 14M 170	72	12	320,86	218,06	-	279	187	180	187	-	19	61,40		
HD 80 - 14M 170	80	12	356,51	353,71	-	314	187	180	187	-	19	65,00		
HD 84 - 14M 170	84	11	374,33	371,54	-	332	187	180	187	-	19	56,50		
HD 90 - 14M 170	90	11	401,07	398,28	-	359	187	180	187	-	19	68,00		
HD 112 - 14M 170	112	11	499,11	496,32	-	457	187	200	187	-	19	87,50		
HD 144 - 14M 170	144	11	641,71	638,92	-	600	187	220	187	-	19	114,80		

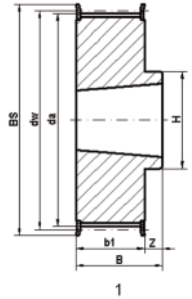


Abmessungen HTD - Standard - Zahnscheiben (für Montage mit SER-SIT® Taper Spannbuchsen)

Teilung 5 mm

5 M 15

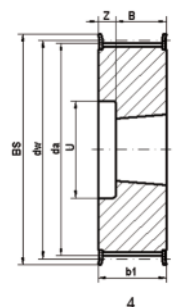
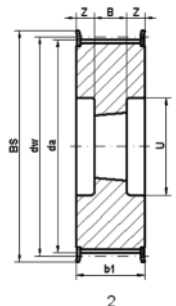
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	Z [mm]	B [mm]	Taper-Buchse	Bord	Werkstoff
HDB 34 - 5M 15	34	8	54,11	52,97	57	-	22	-	-	22	1008	mit Bordscheiben	Stahl
HDB 36 - 5M 15	36	8	57,3	56,16	62	-	22	-	-	22	1108		
HDB 38 - 5M 15	38	8	60,48	59,34	67	-	22	-	-	22	1108		
HDB 40 - 5M 15	40	8	63,66	62,52	73	-	22	-	-	22	1108		
HDB 44 - 5M 15	44	8	70,03	68,89	73	-	22	-	-	22	1108		
HDB 48 - 5M 15	48	1	76,39	75,25	84	-	20,5	64	4,5	25	1210		
HDB 56 - 5M 15	56	1	89,13	87,99	94	-	20,5	70	4,5	25	1210		
HDB 64 - 5M 15	64	1	101,86	100,72	108	-	20,5	78	4,5	25	1210		
HDB 72 - 5M 15	72	1	114,59	113,45	121	-	20,5	90	4,5	25	1610		
HDB 80 - 5M 15	80	1	127,32	126,18	131	-	20,5	92	4,5	25	1610		
HDB 90 - 5M 15	90	15	143,24	142,1	-	122	20,5	92	4,5	25	1610		
HDB 112 - 5M 15	112	15	178,25	177,11	-	157	20,5	92	4,5	25	1610		
HDB 136 - 5M 15	136	15	216,45	215,31	-	195	20,5	110	5,8	32	2012		
HDB 150 - 5M 15	150	15	238,73	237,59	-	217	20,5	110	5,8	32	2012		



Teilung 8 mm

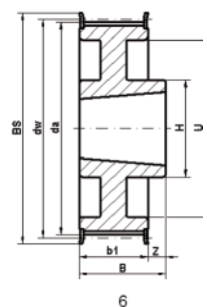
8 M 20

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	Z [mm]	B [mm]	Taper-Buchse	Gewicht O.Buchse [kg]	Bord	Werkstoff
HDB 22 - 8M 20	22	4	56,02	54,65	62	38	28	-	6	22	1008	0,24	mit Bordscheiben	Grauguss
HDB 24 - 8M 20	24	4	61,12	59,74	67	42	28	-	6	22	1108	0,30		
HDB 26 - 8M 20	26	4	66,21	64,84	73	45	28	-	6	22	1108	0,36		
HDB 28 - 8M 20	28	4	71,30	69,93	77	52	28	-	6	22	1108	0,44		
HDB 30 - 8M 20	30	4	76,39	75,02	84	56	28	-	6	22	1108	0,53		
HDB 32 - 8M 20	32	4	81,49	80,12	88	65	28	-	3	25	1610	0,42		
HDB 34 - 8M 20	34	4	86,58	85,21	94	66	28	-	3	25	1610	0,55		
HDB 36 - 8M 20	36	4	91,67	90,30	98	68	28	-	3	25	1610	0,68		
HDB 38 - 8M 20	38	4	96,77	95,39	104	76	28	-	3	25	1610	0,80		
HDB 40 - 8M 20	40	4	101,86	100,49	108	80	28	-	3	25	1610	1,00		
HDB 44 - 8M 20	44	1	112,05	110,67	121	-	28	99	4	32	2012	1,20		
HDB 48 - 8M 20	48	1	122,23	120,86	129	-	28	105	4	32	2012	1,60		
HDB 56 - 8M 20	56	1	142,60	141,23	149	-	28	105	4	32	2012	2,40		
HDB 64 - 8M 20	64	6	162,97	161,60	168	140	28	110	4	32	2012	2,70		
HDB 72 - 8M 20	72	6	183,35	181,97	191	158	28	110	4	32	2012	3,30		
HDB 80 - 8M 20	80	9	203,74	202,35	-	178	28	110	4	32	2012	3,50		
HDB 90 - 8M 20	90	12	229,18	227,81	-	204	28	110	4	32	2012	3,65		



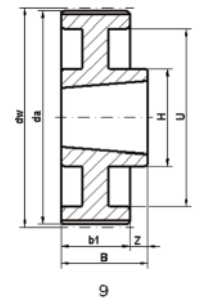
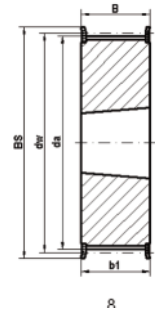
8 M 30

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	Z [mm]	B [mm]	Taper-Buchse	Gewicht O.Buchse [kg]	Bord	Werkstoff
HDB 22 - 8M 30	22	4	56,02	54,65	62	38	38	-	16	22	1008	0,29	mit Bordscheiben	Grauguss
HDB 24 - 8M 30	24	4	61,12	59,74	67	42	38	-	16	22	1108	0,38		
HDB 26 - 8M 30	26	4	66,21	64,84	73	45	38	-	16	22	1108	0,45		
HDB 28 - 8M 30	28	4	71,30	69,93	77	52	38	-	16	22	1108	0,50		
HDB 30 - 8M 30	30	8	76,39	75,02	84	-	38	-	-	38	1615	0,45		
HDB 32 - 8M 30	32	8	81,49	80,12	88	-	38	-	-	38	1615	0,59		
HDB 34 - 8M 30	34	8	86,58	85,21	94	-	38	-	-	38	1615	0,77		
HDB 36 - 8M 30	36	8	91,67	90,30	98	-	38	-	-	38	1615	0,96		
HDB 38 - 8M 30	38	8	96,77	95,39	104	-	38	-	-	38	1615	1,15		
HDB 40 - 8M 30	40	8	101,86	100,49	108	-	38	-	-	38	1615	1,34		
HDB 44 - 8M 30	44	2	112,05	110,67	121	90	38	-	3	32	2012	1,33		
HDB 48 - 8M 30	48	2	122,23	120,86	129	98	38	-	3	32	2012	1,78		
HDB 56 - 8M 30	56	2	142,60	141,23	149	118	38	-	3	32	2012	3,76		
HDB 64 - 8M 30	64	6	162,97	161,60	168	140	38	115	7	45	2517	4,20		
HDB 72 - 8M 30	72	6	183,35	181,97	191	158	38	120	7	45	2517	4,30		
HDB 80 - 8M 30	80	9	203,74	202,35	-	178	38	120	7	45	2517	4,60		
HDB 90 - 8M 30	90	12	229,18	227,81	-	204	38	120	7	45	2517	5,00		
HDB 112 - 8M 30	112	12	285,21	283,83	-	260	38	120	7	45	2517	6,20		
HDB 144 - 8M 30	144	12	366,69	365,32	-	341	38	120	7	45	2517	9,00		



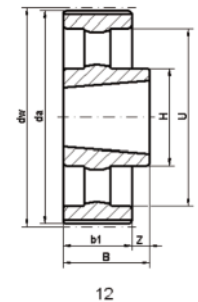
8 M 50

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	Z [mm]	B [mm]	Taper-Buchse	Gewicht O. Buchse [kg]	Bord	Werkstoff
HDB 28 - 8M 50	28	2	71,30	69,93	77	52	60	-	19,0	22	1108	0,60	mit Bordscheiben	Grauguss
HDB 30 - 8M 50	30	4	76,39	75,02	84	58	60	-	22,0	38	1615	0,65		
HDB 32 - 8M 50	32	4	81,49	80,12	88	60	60	-	22,0	38	1615	0,82		
HDB 34 - 8M 50	34	4	86,58	85,21	94	66	60	-	22,0	38	1615	1,06		
HDB 36 - 8M 50	36	4	91,67	90,30	98	68	60	-	22,0	38	1615	1,30		
HDB 38 - 8M 50	38	4	96,77	95,39	104	75	60	-	22,0	38	1615	1,60		
HDB 40 - 8M 50	40	2	101,86	100,49	108	80	60	-	14,0	32	2012	1,71		
HDB 44 - 8M 50	44	2	112,05	110,67	121	90	60	-	14,0	32	2012	1,78		
HDB 48 - 8M 50	48	2	122,23	120,86	129	100	60	-	14,0	32	2012	2,30		
HDB 56 - 8M 50	56	2	142,60	141,23	149	120	60	-	7,5	45	2517	3,40		
HDB 64 - 8M 50	64	5	162,97	161,60	168	138	60	115	7,5	45	2517	5,00		
HDB 72 - 8M 50	72	5	183,35	181,97	191	158	60	120	7,5	45	2517	6,70		
HDB 80 - 8M 50	80	7	203,74	202,35	-	178	60	140	4,5	51	3020	8,80		
HDB 90 - 8M 50	90	7	229,18	227,81	-	204	60	146	4,5	51	3020	10,00		
HDB 112 - 8M 50	112	14	285,21	283,83	-	260	60	146	4,5	51	3020	12,00		
HDB 144 - 8M 50	144	14	366,69	365,32	-	341	60	146	4,5	51	3020	15,20		
HDB 168 - 8M 50	168	14	427,80	426,42	-	402	60	146	4,5	51	3020	16,40		
HDB 192 - 8M 50	192	14	488,92	487,54	-	462	60	146	4,5	51	3020	21,80		



8 M 85

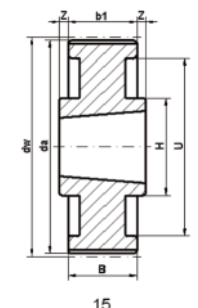
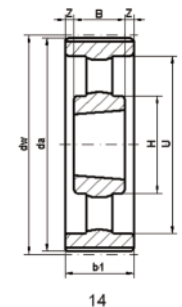
Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	Z [mm]	B [mm]	Taper-Buchse	Gewicht O. Buchse [kg]	Bord	Werkstoff
HDB 34 - 8M 85	34	2	86,58	85,21	94	66	95	-	28,5	38	1615	1,43	mit Bordscheiben	Grauguss
HDB 36 - 8M 85	36	2	91,67	90,30	98	68	95	-	28,5	38	1615	1,87		
HDB 38 - 8M 85	38	2	96,77	95,39	104	75	95	-	28,5	38	1615	2,20		
HDB 40 - 8M 85	40	2	101,86	100,49	108	80	95	-	31,5	32	2012	1,78		
HDB 44 - 8M 85	44	2	112,05	110,67	121	90	95	-	31,5	32	2012	2,30		
HDB 48 - 8M 85	48	2	122,23	120,86	129	100	95	-	25,0	45	2517	2,66		
HDB 56 - 8M 85	56	2	142,60	141,23	149	120	95	-	25,0	45	2517	4,45		
HDB 64 - 8M 85	64	2	162,97	161,60	168	138	95	-	25,0	45	2517	6,20		
HDB 72 - 8M 85	72	2	183,35	181,97	191	158	95	-	22,0	51	3020	8,00		
HDB 80 - 8M 85	80	7	203,74	202,35	-	178	95	140	22,0	51	3020	10,00		
HDB 90 - 8M 85	90	7	229,18	227,81	-	204	95	146	22,0	51	3020	10,80		
HDB 112 - 8M 85	112	14	285,21	283,83	-	260	95	146	22,0	51	3020	15,00		
HDB 144 - 8M 85	144	14	366,69	365,32	-	341	95	140	9,5	76	3030	20,00		
HDB 168 - 8M 85	168	14	427,80	426,42	-	402	95	140	9,5	76	3030	23,00		
HDB 192 - 8M 85	192	14	488,92	487,54	-	462	95	140	9,5	76	3030	28,50		



Teilung 14 mm

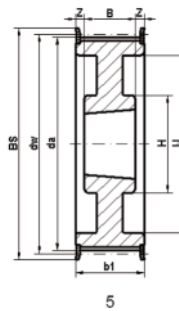
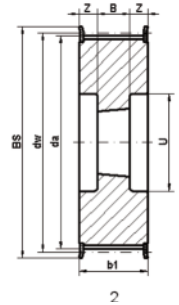
14 M40

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	Z [mm]	B [mm]	Taper-Buchse	Gewicht O. Buchse [kg]	Bord	Werkstoff
HDB 28 - 14M 40	28	2	124,78	122,12	134	98	54	-	11,0	32	2012	2,00	mit Bordscheiben	Grauguss
HDB 29 - 14M 40	29	2	129,23	126,57	134	100	54	-	11,0	32	2012	2,38		
HDB 30 - 14M 40	30	2	133,69	130,99	142	100	54	-	11,0	32	2012	2,65		
HDB 32 - 14M 40	32	2	142,60	139,88	150	104	54	-	11,0	32	2012	3,40		
HDB 34 - 14M 40	34	2	151,52	148,79	158	110	54	-	4,5	45	2517	3,87		
HDB 36 - 14M 40	36	2	160,43	157,68	166	120	54	-	4,5	45	2517	4,80		
HDB 38 - 14M 40	38	2	169,34	166,60	177	130	54	-	4,5	45	2517	5,40		
HDB 40 - 14M 40	40	2	178,25	175,49	186	138	54	-	4,5	45	2517	6,00		
HDB 44 - 14M 40	44	2	196,08	193,28	209	154	54	-	1,5	51	3020	7,80		
HDB 48 - 14M 40	48	2	213,90	211,11	216	172	54	-	1,5	51	3020	9,40		
HDB 56 - 14M 40	56	5	249,56	246,76	261	207	54	146	1,5	51	3020	10,80		
HDB 64 - 14M 40	64	5	285,21	282,41	288	243	54	146	1,5	51	3020	13,40		
HDB 72 - 14M 40	72	7	320,86	318,06	-	279	54	146	1,5	51	3020	15,20		
HDB 80 - 14M 40	80	14	356,51	353,71	-	314	54	146	1,5	51	3020	16,00		
HDB 90 - 14M 40	90	14	401,07	398,28	-	359	54	146	1,5	51	3020	17,80		
HDB 112 - 14M 40	112	14	499,11	496,32	-	457	54	146	1,5	51	3020	25,60		
HDB 144 - 14M 40	144	14	641,71	638,92	-	600	54	146	1,5	51	3020	32,00		
HDB 168 - 14M 40	168	14	748,66	745,87	-	705	54	178	1,5	51	3020	44,00		
HDB 192 - 14M 40	192	12	855,62	852,82	-	812	54	178	35,0	89	3020	49,00		
HDB 216 - 14M 40	216	12	962,57	959,77	-	920	54	178	35,0	89	3535	55,00		
HDB 264 - 14M 40	264	12	1176,47	1173,67	-	1133	54	178	35	89	3535	67,00		



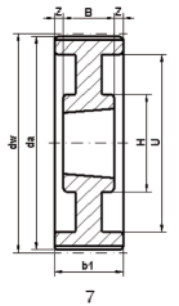
14 M 55

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	Z [mm]	B [mm]	Taper-Buchse	Gewicht O.Buchse [kg]	Bord	Werkstoff	
HDB 28 - 14M 55	28	2	124,78	122,12	134	98	70	-	19,0	32	2012	2,20	mit Bordscheiben	Grauguss	
HDB 29 - 14M 55	29	2	129,23	126,57	134	100	70	-	19,0	32	2012	2,74			
HDB 30 - 14M 55	30	2	133,69	130,99	142	100	70	-	12,5	45	2517	2,70			
HDB 32 - 14M 55	32	2	142,60	139,88	150	104	70	-	12,5	45	2517	3,66			
HDB 34 - 14M 55	34	2	151,52	148,79	158	110	70	-	12,5	45	2517	4,55			
HDB 36 - 14M 55	36	2	160,43	157,68	166	120	70	-	12,5	45	2517	5,20			
HDB 38 - 14M 55	38	2	169,34	166,60	177	130	70	-	12,5	45	2517	6,20			
HDB 40 - 14M 55	40	2	178,25	175,49	186	138	70	-	12,5	45	2517	7,00			
HDB 44 - 14M 55	44	2	196,08	193,28	209	154	70	-	9,5	51	3020	8,60			
HDB 48 - 14M 55	48	2	213,90	211,11	216	172	70	-	9,5	51	3020	10,40			
HDB 56 - 14M 55	56	5	249,56	246,76	261	207	70	146	9,5	51	3020	12,00			
HDB 64 - 14M 55	64	5	285,21	282,41	288	243	70	146	9,5	51	3020	14,50			
HDB 72 - 14M 55	72	7	320,86	318,06	-	279	70	146	9,5	51	3020	16,20			
HDB 80 - 14M 55	80	14	356,51	353,71	-	314	70	146	9,5	51	3020	17,50			
HDB 90 - 14M 55	90	14	401,07	398,28	-	359	70	146	9,5	51	3020	20,10			
HDB 112 - 14M 55	112	14	499,11	496,32	-	457	70	146	9,5	51	3020	28,40			
HDB 144 - 14M 55	144	14	641,71	638,92	-	600	70	146	9,5	51	3020	36,20			
HDB 168 - 14M 55	168	14	748,66	745,87	-	705	70	146	9,5	51	3020	49,00			
HDB 192 - 14M 55	192	12	855,62	852,82	-	812	70	178	19,0	89	3020	53,00			
HDB 216 - 14M 55	216	12	962,57	959,77	-	920	70	178	19,0	89	3535	65,80			
HDB 264 - 14M 55	264	12	1176,47	1173,67	-	1133	70	178	19,0	89	3535	72,00			
													ohne Bords		



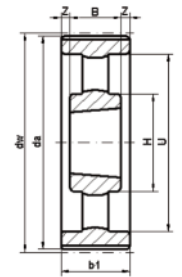
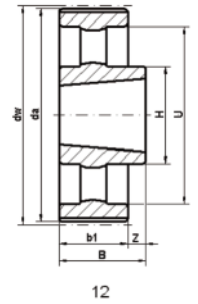
14 M 85

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	Z [mm]	B [mm]	Taper-Buchse	Gewicht O.Buchse [kg]	Bord	Werkstoff	
HDB 28 - 14M 85	28	2	124,78	122,12	134	98	102	-	28,5	45	2517	2,70	mit Bordscheiben	Grauguss	
HDB 29 - 14M 85	29	2	129,23	126,57	134	100	102	-	28,5	45	2517	3,40			
HDB 30 - 14M 85	30	2	133,69	130,99	142	100	102	-	28,5	45	2517	3,75			
HDB 32 - 14M 85	32	2	142,60	139,88	150	104	102	-	28,5	45	2517	4,80			
HDB 34 - 14M 85	34	2	151,52	148,79	158	110	102	-	28,5	45	2517	6,00			
HDB 36 - 14M 85	36	2	160,43	157,68	166	120	102	-	25,5	51	3020	5,80			
HDB 38 - 14M 85	38	2	169,34	166,60	177	130	102	-	25,5	51	3020	6,80			
HDB 40 - 14M 85	40	2	178,25	175,49	186	138	102	-	25,5	51	3020	8,00			
HDB 44 - 14M 85	44	2	196,08	193,28	209	154	102	-	13,0	76	3030	11,80			
HDB 48 - 14M 85	48	2	213,90	211,11	216	172	102	-	13,0	76	3030	15,10			
HDB 56 - 14M 85	56	2	249,56	246,76	261	207	102	-	6,5	89	3535	19,00			
HDB 64 - 14M 85	64	5	285,21	282,41	288	243	102	178	6,5	89	3535	23,00			
HDB 72 - 14M 85	72	7	320,86	318,06	-	279	102	178	6,5	89	3535	25,00			
HDB 80 - 14M 85	80	14	356,51	353,71	-	314	102	178	6,5	89	3535	26,00			
HDB 90 - 14M 85	90	14	401,07	398,28	-	359	102	178	6,5	89	3535	27,80			
HDB 112 - 14M 85	112	14	499,11	496,32	-	457	102	178	6,5	89	3535	36,50			
HDB 144 - 14M 85	144	14	641,71	638,92	-	600	102	178	6,5	89	3535	48,00			
HDB 168 - 14M 85	168	14	748,66	745,87	-	705	102	178	6,5	89	3535	60,00			
HDB 192 - 14M 85	192	14	855,62	852,82	-	812	102	215	0,0	102	3535	86,00			
HDB 216 - 14M 85	216	14	962,57	959,77	-	920	102	215	0,0	102	4040	91,50			
HDB 264 - 14M 85	264	14	1176,47	1173,67	-	1133	102	215	0,0	102	4040	118,00			
													ohne Bords		



14 M 115

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	Z [mm]	B [mm]	Taper-Buchse	Gewicht O.Buchse [kg]	Bord	Werkstoff	
HDB 28 - 14M 115	28	2	124,78	122,12	134	98	133	-	44,0	45	2517	3,77	mit Bordscheiben	Grauguss	
HDB 29 - 14M 115	29	2	129,23	126,57	134	100	133	-	44,0	45	2517	4,00			
HDB 30 - 14M 115	30	2	133,69	130,99	142	100	133	-	44,0	45	2517	5,00			
HDB 32 - 14M 115	32	2	142,60	139,88	150	104	133	-	44,0	45	2517	6,80			
HDB 34 - 14M 115	34	2	151,52	148,79	158	110	133	-	44,0	45	2517	6,80			
HDB 36 - 14M 115	36	2	160,43	157,68	166	120	133	-	41,0	51	3020	7,00			
HDB 38 - 14M 115	38	2	169,34	166,60	177	130	133	-	41,0	51	3020	8,40			
HDB 40 - 14M 115	40	2	178,25	175,49	186	138	133	-	41,0	51	3020	9,20			
HDB 44 - 14M 115	44	2	196,08	193,28	209	154	133	-	28,5	76	3030	14,00			
HDB 48 - 14M 115	48	2	213,90	211,11	216	172	133	-	28,5	76	3030	17,10			
HDB 56 - 14M 115	56	2	249,56	246,76	261	207	133	-	22,0	89	3535	24,80			
HDB 64 - 14M 115	64	5	285,21	282,41	288	243	133	178	22,0	89	3535	27,00			
HDB 72 - 14M 115	72	7	320,86	318,06	-	279	133	178	22,0	89	3535	29,00			
HDB 80 - 14M 115	80	14	356,51	353,71	-	314	133	178	22,0	89	3535	32,00			
HDB 90 - 14M 115	90	14	401,07	398,28	-	359	133	178	22,0	89	3535	36,50			
HDB 112 - 14M 115	112	14	499,11	496,32	-	457	133	178	22,0	89	3535	46,00			
HDB 144 - 14M 115	144	14	641,71	638,92	-	600	133	215	15,5	102	4040	68,00			
HDB 168 - 14M 115	168	14	748,66	745,87	-	705	133	215	15,5	102	4040	82,60			
HDB 192 - 14M 115	192	14	855,62	852,82	-	812	133	215	15,5	102	4040	96,00			
HDB 216 - 14M 115	216	14	962,57	959,77	-	920	133	215	15,5	102	4040	107,00			
HDB 264 - 14M 115	264	14	1176,47	1173,67	-	1133	133	267	3,0	102	5050	118,00			
													ohne Bords		



14 M 170

Bezeichnung	Anzahl Zähne	Typ	dw Ø [mm]	da Ø [mm]	BS Ø [mm]	U Ø [mm]	b1 [mm]	H Ø [mm]	Z [mm]	B [mm]	Taper-Buchse	Gewicht O.Buchse [kg]	Bord	Werkstoff	
HDB 38 - 14M 170	38	2	169,34	166,60	177	130	187	-	55,5	76	3030	11,70	mit Bordscheiben	Grauguss	
HDB 40 - 14M 170	40	2	178,25	175,49	186	138	187	-	55,5	76	3030	13,00			
HDB 44 - 14M 170	44	2	196,08	193,28	209	154	187	-	49,0	89	3535	15,00			
HDB 48 - 14M 170	48	2	213,90	211,11	216	172	187	-	49,0	89	3535	19,00			
HDB 56 - 14M 170	56	2	249,56	246,76	261	207	187	-	49,0	89	3535	28,50			
HDB 64 - 14M 170	64	2	285,21	282,41	288	243	187	-	42,5	102	4040	41,00			
HDB 72 - 14M 170	72	7	320,86	318,06	-	279	187	215	42,5	102	4040	46,90			
HDB 80 - 14M 170	80	7	356,51	353,71	-	314	187	215	42,5	102	4040	48,00			
HDB 90 - 14M 170	90	14	401,07	398,28	-	359	187	215	42,5	102	4040	52,50			
HDB 112 - 14M 170	112	14	499,11	496,32	-	457	187	267	30,0	127	5050	74,50			
HDB 144 - 14M 170	144	14	641,71	638,92	-	600	187	267	30,0	127	5050	91,00			
HDB 168 - 14M 170	168	14	748,66	745,87	-	7005	187	267	30,0	127	5050	116,00			
HDB 192 - 14M 170	192	14	855,62	852,82	-	812	187	267	30,0	127	5050	134,00			
HDB 216 - 14M 170	216	14	962,57	959,77	-	920	187	267	30,0	127	5050	146,50			
HDB 264 - 14M 170	264	14	1176,47	1173,67	-	1133	187	267	30,0	127	5050	177,00			
													ohne Bords		

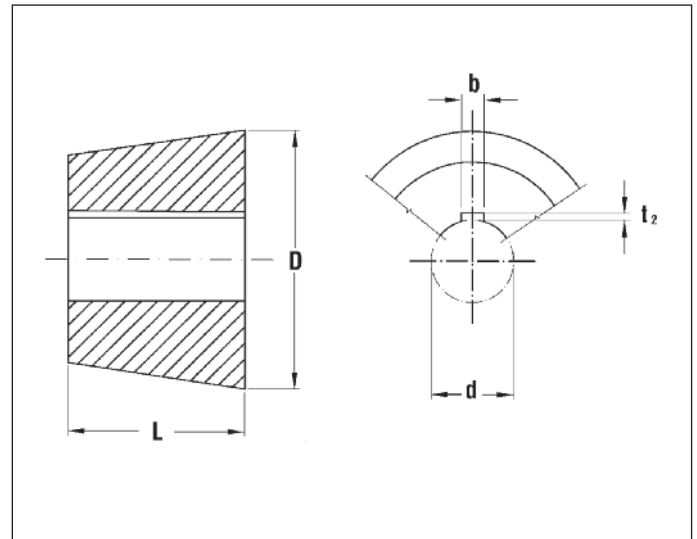
Taper Spannbuchsen SER-SIT®

Die SER-SIT® Taper Spannbuchsen ermöglichen einen problemlosen Ein- und Ausbau der Scheiben innerhalb kürzester Zeit unter Verwendung eines einzigen Innensechskantschlüssels. Das weite Spektrum verfügbarer Fertigbohrungen erlaubt eine sofortige Montage ohne zeit- und kostenaufwändige interne oder externe Bearbeitung.



Die Buchsen sind zusätzlich zu den Klemmschrauben, die in vielen Fällen für die Übertragung der Kräfte ausreichen, mit Paßfedern gemäß DIN Norm gefertigt. SER-SIT® Taper Spannbuchsen können in beliebiger Position auf der Welle befestigt werden, sodass Passungsrost weitgehend ausgeschlossen werden kann.

SER-SIT® Taper Spannbuchsen sind mit allen ähnlichen markt gängigen Typen austauschbar.



Typ	Bohrungsdurchmesser Ø H ⁷		Buchse		Abmessungen			Md [Nm]	
			L [mm]	D [mm]	Durchmesser n°	Breite With [mm]	Tiefe [mm]		
1008 (25.20)	mm Zoll	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24* 25* 3/4 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1	22,3	35	2	1/4	13	3	5,5
1108 (28.20)	mm Zoll	11 12 14 15 16 17 18 19 20 22 24 25 26 27 28* 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8	22,3	38	2	1/4	13	3	5,5
1210 (30.25)	mm Zoll	11 12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-1/2	25,4	47	2	3/8	16	5	20
1215 (30.40)	mm Zoll	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4	38,1	47	2	3/8	16	5	20
1310 (35.25)	mm Zoll	14 16 18 19 20 22 24 25 28 30 32 35* 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-3/8	25,4	52	2	3/8	16	5	20
1610 (40.25)	mm Zoll	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 3/8 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8	25,4	57	2	3/8	16	5	20
1615 (40.40)	mm Zoll	12 14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42* 1/2 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8 1-3/4	38,1	57	2	3/8	16	5	20
2012 (50.30)	mm Zoll	14 15 16 18 19 20 22 24 25 26 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 5/8 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8 1-3/4 1-7/8 2	31,8	70	2	7/16	22	5	30
2517 (65.45)	mm Zoll	18 19 20 22 24 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65* 3/4 7/8 1 1-1/8 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8 1-3/4 1-7/8 2 2-1/8 2-1/4 2-3/8 2-1/2	44,5	85	2	1/2	25	6	50
3020 (75.50)	mm Zoll	22 25 28 30 32 35 38 40 42 45 48 50 55 57 60 65 70 75 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8 1-3/4 1-7/8 2 2-1/8 2-1/4 2-3/8 2-1/2 2-5/8 2-3/4 2-7/8 3	50,8	108	2	5/8	32	8	90
3030 (75.75)	mm Zoll	25 28 30 32 35 38 40 42 45 47 48 50 55 60 65 70 75 1-1/4 1-3/8 1-1/2 1-5/8 1-3/4 1-7/8 2 2-1/8 2-1/4 2-3/8 2-1/2 2-5/8 2-3/4 2-7/8 3	76,2	108	2	5/8	32	8	90
3535 (90.90)	mm Zoll	25 35 38 40 42 45 48 50 55 60 65 70 75 80 85 90 1-1/2 1-5/8 1-3/4 1-7/8 2 2-1/8 2-1/4 2-3/8 2-1/2 2-5/8 2-3/4 2-7/8 3 3-1/8 3-1/4 3-3/8 3-1/2*	88,9	127	3	1/2	38	10	115
4040 (100.100)	mm Zoll	40 42 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 1-3/4 2 2-3/4 3-1/2 3-3/4 4*	101,6	146	3	5/8	44	14	170
4545 (115.115)	mm Zoll	55 60 65 70 75 80 85 90 95 100 105 110 3 3-1/2 4	114,3	162	3	3/4	51	14	195
5050 (125.125)	mm Zoll	50 60 65 70 75 80 85 90 95 100 110 115 120 125 3-1/2 4	127	178	3	7/8	57	17	275

Berechnung von Zahnriemenantrieben

SIT Zahnriemenantriebe sind technisch hochwertige Systeme, die bei sorgfältiger Berechnung und Auslegung langlebig und hoch effizient sind. Aufgrund der synchronen Drehbewegungsübertragung ist Riemenschlupf ausgeschlossen.

Im Folgenden sind die erforderlichen Berechnungsgleichungen und Faktoren sowie die erforderlichen Berechnungsschritte dargestellt.

Erforderliche Angaben für die korrekte Auslegung eines Zahnriemenantriebes:

- Art der Maschine
- Art des Antriebsmotors
- Motorleistung u/o benötigte Antriebsleistung
- Betriebsfaktor
- Drehzahl der Motorwelle
- Drehzahl der getriebenen Welle
- Übersetzungsverhältnis

Formelzeichen, Einheiten und Begriffe

Formelzeichen	Einheit	Begriff
a	mm	Achsabstand
b	mm	Zahnriemenbreite
c ₀		vorgegebener Gesamtbetriebsfaktor
c _{0 err}		errechneter, Gesamtbetriebsfaktor
c ₁		Zahneingriffsfaktor
c ₂		Belastungsfaktor
c ₃		Beschleunigungsfaktor
c ₄		Ermüdungsfaktor
c ₅		Längenfaktor
d _a	mm	Außendurchmesser der Zahnscheibe
d _{ag}	mm	Außendurchmesser d. großen Zahnscheibe
d _{ak}	mm	Außendurchmesser d. kleinen Zahnscheibe
d _w	mm	Wirkdurchmesser d. Zahnscheibe
d _{w1}	mm	Wirkdurchmesser d. treibenden Zahnscheibe
d _{w2}	mm	Wirkdurchmesser d. getriebenen Zahnscheibe
d _{wg}	mm	Wirkdurchmesser d. großen Zahnscheibe
d _{wk}	mm	Wirkdurchmesser d. kleinen Zahnscheibe
f	Hz	Eigenfrequenz
F _e	N	Prüfkraft
F _{stat}	N	statische Trumkraft
F _u	N	Umfangskraft
F _v	N	Gesamtvorspannkraft
i		Übersetzung

Formelzeichen	Einheit	Begriff
k ₁		Vorspannungsfaktor
k ₂		Vorspannungsbetriebsfaktor
L _f	mm	freie Trumlänge
L _w	mm	Zahnriemenwirklänge
m	kg/m	Zahnriemengewicht, pro m Riemenlänge
m _s	kg/m·mm	spez. Zahnriemengewicht pro m Länge und mm Breite
n ₁	min ⁻¹	Drehzahl der treibenden Zahnscheibe
n ₂	min ⁻¹	Drehzahl der getriebenen Zahnscheibe
n _g	min ⁻¹	Drehzahl der großen Zahnscheibe
n _k	min ⁻¹	Drehzahl der kleinen Zahnscheibe
P	kW	zu übertragende Leistung
P _N	kW	Leistungswert für, Zahnriemen in Bezugsbreite
P _R	kW	Leistungswert für gewählten Zahnriemen
t	mm	Zahnteilung
t _e	mm	Eindrücktiefe
v	m/s	Riemengeschwindigkeit
z		Zähnezahl des Zahnriemens
z ₁		Zähnezahl der treibenden Zahnscheibe
z ₂		Zähnezahl der getriebenen Zahnscheibe
z _g		Zähnezahl der großen Zahnscheibe
z _k		Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe
α	°	Trumneigungswinkel
β	°	Umschlingungswinkel der kleinen Zahnscheibe

Gesamtbetriebsfaktor c₀

Der Gesamtbetriebsfaktor c₀ wird ermittelt durch Addition der Faktoren c₂, c₃ und c₄:

$$c_0 = c_2 + c_3 + c_4$$

Die zugehörigen Tabellen zu c₂ und c₄ finden Sie auf der nächsten Seite.

Beschleunigungsfaktor c₃

Übersetzung 1/i	Beschleunigungsfaktor c ₃
1,00 - 1,25	-
> 1,25 - 1,75	0,1
> 1,75 - 2,50	0,2
> 2,50 - 3,50	0,3
> 3,50	0,4

Belastungsfaktoren c_2	Antriebsmaschinen		
	- Elektromotoren mit niedrigem Anlaufmoment (bis 1,5 x Nennmoment) - Wasser- und Dampfturbinen - Verbrennungsmotoren mit 8 und mehr Zylindern	- Elektromotoren mit mittlerem Anlaufmoment (1,5 bis 2,5 x Nennmoment) - Verbrennungsmotoren mit 4 bis 6 Zylindern	- Elektromotoren mit hohem Anlauf- und Bremsmoment (über 2,5 x Nennmoment) - Hydraulikmotoren - Verbrennungsmotoren bis 4 Zylinder
Arbeitsmaschinen			
Büromaschinen, Scanner, Drucker, Fotokopiergeräte	1,1	1,2	1,3
Präzisionsgeräte, Feinwerk- und Messgeräte	1,0	1,1	1,2
Haushaltsmaschinen, Zentrifugen,	1,0	1,1	1,2
Küchenmaschinen, Alleschneider	1,1	1,2	1,3
Nähmaschinen, Haushaltsnähmaschinen	1,1	1,2	1,3
Industrienähmaschinen	1,2	1,3	1,4
Wäschereimaschinen, Trockner	1,2	1,4	1,6
Waschmaschinen	1,4	1,6	1,8
Förderanlagen, Bandförderer für leichtes Gut	1,1	1,2	1,3
Band- und Rollenförderer für mittelschwere Belastungen	1,2	1,4	1,6
Förderanlagen für schweres Gut, Elevatoren	1,4	1,6	1,8
Schraubenförderer, Becherwerke	1,4	1,6	1,8
Rührwerke, Mischmaschinen f. flüssige Medien	1,2	1,4	1,6
Mischmaschinen f. halbflüssige Medien	1,3	1,5	1,7
Bäckerei- und Teigmaschinen	1,4	1,6	1,8
Werkzeugmaschinen, Drehmaschinen	1,2	1,4	1,6
Bohr-, Schleif-, Fräs-, Hobelmaschinen	1,3	1,5	1,7
Holzbearbeitungsmaschinen, Drechselbänke und Bandsägen	1,2	1,3	1,5
Kreissägen	1,2	1,4	1,6
Sägewerksmaschinen	1,4	1,6	1,8
Ziegeleimaschinen, Mischmaschinen, Knetter	1,4	1,6	1,8
Lehmmühlen	1,6	1,8	2,0
Textilmaschinen, Spul- und Zettelmaschinen	1,2	1,4	1,6
Spinn- und Zwirnmachines, Webmaschinen	1,3	1,5	1,7
Papierherstellung, Rührwerke, Kalandr, Trockenmaschinen	1,2	1,4	1,6
Pumpen, Holzschleifer	1,4	1,6	1,8
Druckereimaschinen, Schneid- und Falzmaschinen	1,2	1,4	1,6
Rotationsdruckmaschinen	1,3	1,5	1,7
Siebmaschinen, Trommelsiebe	1,2	1,4	1,6
Vibrationsiebe	1,3	1,5	1,7
Ventilatoren, Gebläse, Radialgebläse	1,4	1,6	1,8
Grubenlüfter, Axialgebläse	1,6	1,8	2,0
Kompressoren, Schraubenkompressoren	1,4	1,5	1,6
Kolbenkompressoren	1,6	1,8	2,0
Pumpen, Kreisel- und Zahnradpumpen	1,2	1,4	1,6
Kolbenpumpen	1,7	1,9	2,1
Generatoren und Erregermaschinen	1,4	1,6	1,8
Aufzüge und Hebezeuge	1,4	1,6	1,8
Zentrifugen	1,5	1,7	1,9
Kautschukindustrie, Gummiverarbeitungsmaschinen	1,5	1,7	1,9
Mühlen, Hammermühlen	1,5	1,7	1,9
Kugel-, Walzen- und Kieselmühlen	1,7	1,9	2,1

Ermüdungsfaktor c_4

Dieser Faktor berücksichtigt die tägliche Betriebsdauer und besondere Beanspruchung des Riemens z.B. durch Rückenspannrollen.

Längenfaktor c_5

berücksichtigt die Biegewechselbelastung in Abhängigkeit von der Riemenlänge.

tägliche Betriebsdauer und Bedingungen	Ermüdungsfaktor c_4
kein Dauerbetrieb	- 0,2
10 bis 16 h	+ 0,2
> 16 Stunden	+ 0,4
mit Rückenspannrollen	+ 0,2

Teilung [mm]	Riemenlänge [mm]	c_5	Teilung [mm]	Riemenlänge [mm]	c_5
3	< 190	0,8	5	< 440	0,8
	190 - 260	0,9		440 - 500	0,9
	260 - 400	1		500 - 800	1
	400 - 600	1,1		800 - 1100	1,1
	> 600	1,2		> 1100	1,2

Teilung [mm]	Riemenlänge [mm]	c_5	Teilung [mm]	Riemenlänge [mm]	c_5
8	< 640	0,8	14	< 1400	0,8
	640 - 959	0,9		1400 - 1750	0,9
	950 - 1280	1		1750 - 2100	0,95
	1280 - 1800	1,1		2100 - 2600	1,0
	> 1800	1,2		2600 - 3500	1,05
			> 3500	1,1	

Antriebsauslegung

1. Bestimmung der zu übertragenden Leistung

Die zu übertragende Leistung P [kW] wird durch Multiplikation der Nennleistung der Antriebsmaschine PM [kW] mit dem Gesamtbetriebsfaktor c_0 bestimmt.

$$P = PM \cdot c_0 \text{ [kW];} \quad \text{hierin ist } c_0 = c_2 + c_3 + c_4.$$

2. Auswahl der Riementeilung

Die Riementeilung kann vorab unter Einbeziehung der in der Anwendung gewünschten Durchmesser ausgewählt werden. Hierbei sind die erforderlichen Mindestzähnezahlen der Riemenscheiben bei den unterschiedlichen Teilungen ausschlaggebend; siehe folgende Tabelle.

Teilung [mm]	3	5	8	14
Mindestzähnezahl	10	14	22	28
Durchmesser [mm]	9,55	22,28	56,02	124,78
dmin [mm] Rückenspannrollen	14	27	85	185

Hinweis:

Je größer der gewählte Zahnscheibendurchmesser, desto schmäler wird der Antrieb letztendlich ausfallen. Je größer der Durchmesser, desto höher wird aber auch die Riemengeschwindigkeit und damit bei großen Drehzahlen das Laufgeräusch. Hier muss immer der optimale Kompromiss gesucht werden. In aller Regel gibt es mehrere Lösungen für ein Problem.

3. Festlegung der Zähnezahlen

Unter Berücksichtigung der Vorgaben des Antriebs und der obigen Mindestzähnezahlen werden mit Hilfe der gewünschten Übersetzung die Zähnezahlen der Antriebs- und Abtriebsscheibe bestimmt. Die zugehörige Gleichung lautet:

$$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{d_{w2}}{d_{w1}} = \frac{z_2}{z_1}$$

4. Bestimmung der Riemenlänge

Unter Berücksichtigung der gewählten Zahnscheiben des Antriebs und des benötigten Achsabstandes wird die theoretisch erforderliche Riemenwirklänge ermittelt.

Die der errechneten Länge am Nächsten kommende Standardriemenlänge ist auszuwählen.

Der Achsabstand ergibt sich dann rechnerisch aus der entsprechend umgeformten Gleichung unter Verwendung der Standardlänge.

Die zugehörigen Gleichungen lauten:

$$L_w = 2 \cdot a + \frac{\pi}{2} \cdot (d_{wg} + d_{wk}) + \frac{(d_{wg} - d_{wk})^2}{4 \cdot a} \quad \text{mit vorgegebenem Achsabstand } a.$$

$$a = \frac{b + \sqrt{b^2 - 32 \cdot (d_{wg} - d_{wk})^2}}{16} \quad \text{mit der Standardriemenlänge } L_w ;$$

$$\text{darin ist } b = 4 \cdot L_w - 2 \cdot \pi \cdot (d_{wg} + d_{wk})$$

5. Bestimmung der Riemenbreite

Die Leistungstabellen der Seiten 8 bis 28 enthalten übertragbare Riemenleistungen für die Standardriemenbreiten in Abhängigkeit von der Zähnezah der kleinen Zahnscheibe und ihrer Drehzahl, wobei für diese Leistung mindestens 6 Zähne im Eingriff sein müssen.

Bei geringerer Eingriffszähnezahl z_e ist mit Abschlägen des Faktors c_1 zu rechnen.

Zähne im Eingriff	> 6	5	4	3	2
Faktor c_1	1,0	0,8	0,6	0,4	0,2

Eingriffszähnezahl z_e

Die Zahl der in Eingriff befindlichen Zähne der kleinen Zahnscheibe wird mit folgender Gleichung errechnet:

$$z_e = \left(0,5 - \frac{(d_{wg} - d_{wk})}{6 \cdot a} \right) \cdot z_k$$

6. Leistungswert für gewählten Riemen P_R

Der jeweilige Tabellenwert aus obigen Tabellen multipliziert mit den Faktoren c_1 und c_5 entspricht der übertragbaren Riemenleistung P_R des ausgewählten Riemens.

Beispiel: S. 19 - Leistungstabelle Mustang S HTD8M Breite 20mm

Gewählte Riemenlänge = 2.800mm ergibt Längenfaktor $c_5 = 1,2$; s. Tabelle S. 42

Zähnezahl der kleinen Zahnscheibe $z_k = 24$ bei Drehzahl $n_k = 2.850 \text{ min}^{-1}$

Tabellenwert $P = 13,0 \text{ kW}$.

Eingriffszähnezahl z_e sei 5, damit $c_1 = 0,8$

Es ergibt sich: $P_R = 13,0 \cdot 0,8 \cdot 1,2 = P_R = 12,48 \text{ kW}$ für die übertragbare Riemenleistung.

Die übertragbare Riemenleistung muss größer sein als die zu **übertragende Leistung P, s. unter 1.**

Wenn dies nicht der Fall ist muss die nächst größere Riemenbreite gewählt werden. Ist das ebenfalls nicht möglich muss ein stärkerer Riemen eingesetzt werden, z.B. Mustang T.

7. Zulässige Umfangskraft F_u zul. des gewählten Riemens

Für den ausgewählten Riemen muss die im Betrieb maximal auftretende Umfangskraft in N ermittelt und mit der maximal zulässigen Umfangskraft verglichen werden.

Dies erfolgt mit Hilfe der Gleichungen für Leistung P oder Drehmoment M.

$$F_u = \frac{10^3 \cdot P}{v} \qquad F_u = \frac{2 \cdot 10^3 \cdot M}{d_w}$$

Diese Kraft darf die maximal zulässigen Werte und damit eine Riemendehnung von ca. 0,2 % nicht überschreiten. Ansonsten muss die Riemenbreite größer gewählt werden.

zulässige Umfangskraft F_{uzul}

Breite [mm]	3M	5M
	HTD / Mustang S	HTD / Mustang S
6	55 / 90	
9	90 / 145	190 / 265
15	165 / 260	330 / 510
25		560 / 860

Breite [mm]	8M	8M
	HTD / Mustang S	Mustang T
20	760 / 1170	1900
30	1130 / 1825	2900
50	1880 / 3110	4900
85	3190 / 5380	8400

Breite [mm]	14M	14M
	HTD / Mustang S	Mustang T
40	1800 / 3580	5830
55	2625 / 4930	8100
85	4275 / 7450	12690
115	5925 / 10030	17250
170	8950 / 14760	25600

Berechnungsbeispiel

Ein Gebläse soll von Keilriemen auf Synchronriemenantrieb umgerüstet werden.

Vorhandene Antriebsdaten:

Motorleistung:	PM = 60 kW bei 1.450 min ⁻¹
Antriebsmaschine:	Elektromotor mit mittlerem Anlaufmoment
Durchmesser Motorscheibe:	ca. 250 mm
Übersetzung:	1 : 1
Achsabstand:	1.150 bis 1.250 mm
Betriebsdauer:	20 bis 24 Stunden pro Tag

1. Bestimmung der zu übertragenden Leistung P

mit $P = PM \cdot c_0$ [kW] und $c_0 = c_2 + c_3 + c_4$.

$c_2 = 1,6$	aus Tabelle S. 42 gewählt
$c_3 = 0$	aus Tabelle S. 41 da $i = 1$
$c_4 = 0,4$	aus Tabelle S. 42

ergibt: $c_0 = 1,6 + 0 + 0,4 = 2,0$ damit: $P = 60 \text{ kW} \cdot 2,0 = 120 \text{ kW}$

2. Bestimmung der Riementeilung

Aufgrund der großen Scheibendurchmesser von 250mm wird die größte Teilung mit dem höchsten Leistungspotenzial gewählt. Damit wird die Riemenbreite voraussichtlich relativ klein, was u.a. die Biegebelastung der Wellenenden reduziert. **Gewählte Teilung = 14 mm = 14M.**

3. Festlegung der Zähnezahlen

Da die Übersetzung 1 : 1 ist muß nur die Zähnezahl ermittelt werden. Mit der Gleichung für den Kreisumfang ergibt sich die Umfangslänge der Zahnscheibe zu ca. 785,4 mm.

Dieses Maß geteilt durch das Teilungsmaß 14 geteilt ergibt theoretisch 56,099 Zähne.

Gewählte Zähnezahl ist 56. Der Wirkdurchmesser ist damit $d_w = \frac{z_i \cdot t}{\pi} = 249,55 \text{ mm}$

4. Bestimmung der Riemenlänge

Mit dem Achsabstand von ca. 1.200 mm und der Gleichung

$$L_w = 2 \cdot a + \frac{\pi}{2} \cdot (d_{wg} + d_{wk}) + \frac{(d_{wg} - d_{wk})^2}{4 \cdot a}$$

errechnet sich die theoretische Riemenlänge zu 3.184 mm.

Die nächste passende Riemenlänge ist $L_w = 3.150 \text{ mm}$. **Längenfaktor $c_5 = 1,05$** s.S. 42.

Mit der umgestellten Gleichung ergibt sich der Achsabstand $a = 1.183 \text{ mm}$ innerhalb der vorgegebenen Grenzen.

5. Bestimmung der Riemenbreite

Die Eingriffszähnezahl ist in diesem Fall sofort klar, da beide Scheiben zu 180° umschlungen werden, d.h. bei beiden Scheiben jeweils **28 Zähne > 6 und somit $c_1 = 1,0$.**

Der Blick in die Leistungstabellen der Seiten 8 bis 28 ergibt für die Teilungen 14M übertragbare Riemenleistungen von:

112,7 kW für den SIT Zahnriemen HTD 3.150 - 14M - 115	S 14
131,3 kW für den SIT Mustang S HTD 3.150 - 14M - 55	S. 21
157,4 kW für den SIT Mustang T HTD 3.150 - 14M - 55	S. 26

6. Leistungswert für gewählten Riemen P_R

Der Standard HTD Zahnriemen ergibt $P \cdot c_5 = 112,7 \text{ kW} \cdot 1,05 = 118,33 \text{ kW}$. Dieser Wert reicht nicht ganz für den benötigten Faktor c_0 von 2,0 und $P = 60 \text{ kW}$ aus.

Die günstigste Variante ist der Mustang S in Breite 55mm; P_R hier 137,87 kW.

$$c_{0err} = \frac{P_R}{P_M} = 2,30 \quad \text{Gewählt: } \mathbf{SIT Mustang S HTD 3.150 -14M 55}$$

Der gewählte Riemen ist im Vergleich zum Standardriemen nur halb so breit, wodurch auch die Zahnscheiben deutlich leichter und preiswerter ausfallen. Die Biegebelastungen der Wellenzapfen werden dadurch ebenfalls reduziert.

Die Variante Mustang T ist ebenfalls möglich, jedoch ist diese Ausführung bereits an der Grenze der zulässigen Riemengeschwindigkeit.

Der Mustang S ist daher die bessere Wahl.

7. Zulässige Umfangskraft F_{uzul} des gewählten Riemens

F_{uzul} beträgt für den ausgewählten Riemen 4.930 N. Mit Hilfe der Gleichung ergibt sich:

$$F_u = \frac{P_M \cdot 10^3}{v} = \frac{60 \cdot 1000}{18,95} = 3.166,8 \text{ N als Umfangskraft.}$$

Darin ist die Riemengeschwindigkeit $v = 18,95 \text{ m/s}$ eingesetzt,

$$\text{errechnet aus } v = \frac{n \cdot t \cdot z_1}{60000} = \frac{1.450 \cdot 14 \cdot 56}{60000} \text{ in m/s.}$$

Der gewählte Riemen erfüllt damit alle Bedingungen.

Riemenvorspannung

Die Riemenvorspannung richtet sich nach den Betriebsbedingungen des Antriebs.

Die Gesamtvorspannkraft F_v wirkt auf die Wellenlagerung und wird auch als Wellenkraft bezeichnet. Die zugehörige Gleichung ist:

$$F_v = k_1 \cdot k_2 \cdot \frac{P_M \cdot 10^3 \cdot \sin \frac{\beta}{2}}{v}$$

und ergibt in diesem Anwendungsfall:

$$3.166,8 \cdot k_1 \cdot k_2 = 3.166,8 \cdot 1,0 \cdot 1,25 = 3.958,5 \text{ N}$$

da die Übersetzung 1 : 1 ist.

Der Wert $\sin \frac{\beta}{2}$ bezieht sich bei ungleichen Scheibendurchmessern auf den Umschlingungswinkel der kleinen Zahnscheibe. Werte für Faktoren k_1 und k_2 nebenstehend.

Betriebsart	Vorspannungsfaktor k_1
leichte konstante Antriebe	0,85
mittlere Belastung	1
hohe wechselnde Belastung	1,25
starke Stoßbelastung	1,4

errechneter Betriebsfaktor c_{0err}	Vorspannungsfaktor k_2
< 1,50	1,12
1,50 - 1,75	1,13 - 1,16
1,75 - 2,00	1,17 - 1,20
> 2,0	1,20 - 1,60

Im vorliegenden Fall wird die statische Wellenkraft auf 3.958,5N eingestellt.

Da beide Zahnscheiben gleich groß sind verteilt sich die Kraft zu jeweils 50% auf beide Riementrume gleichmäßig als sogenannte statische Trumkraft F_{stat} .

Sie beträgt entsprechend ca. 1.980N.

Bei unterschiedlichen Durchmessern gilt die Gleichung: $F_{stat} = \frac{F_v}{2 \cdot \sin \frac{\beta}{2}}$

Der Umschlingungswinkel β der kleinen Zahnscheibe kann errechnet werden mit der

Gleichung: $\frac{z_e \cdot 360}{z_k} = \beta$ Ermittlung z_e s. S. 44 unter 5.

8. Einstellung der Riemenvorspannung

Zur Einstellung der richtigen Vorspannung wird das TEN-SIT® Gerät zur Messung der Eigenfrequenz des frei schwingenden Riementrums empfohlen.

Das durch einen leichten Schlag, z.B. mit dem Griff eines Schraubendrehers, in Schwingungen versetzte Riementrum schwingt mit einer charakteristischen Frequenz in Abhängigkeit von der Trumkraft, der Trumlänge und dem Eigengewicht.

Diese Frequenz kann rechnerisch ermittelt werden, wenn die anderen Werte bekannt sind.

Die Trumlänge wird berechnet mit $L_f = a \cdot \sin \frac{\beta}{2}$

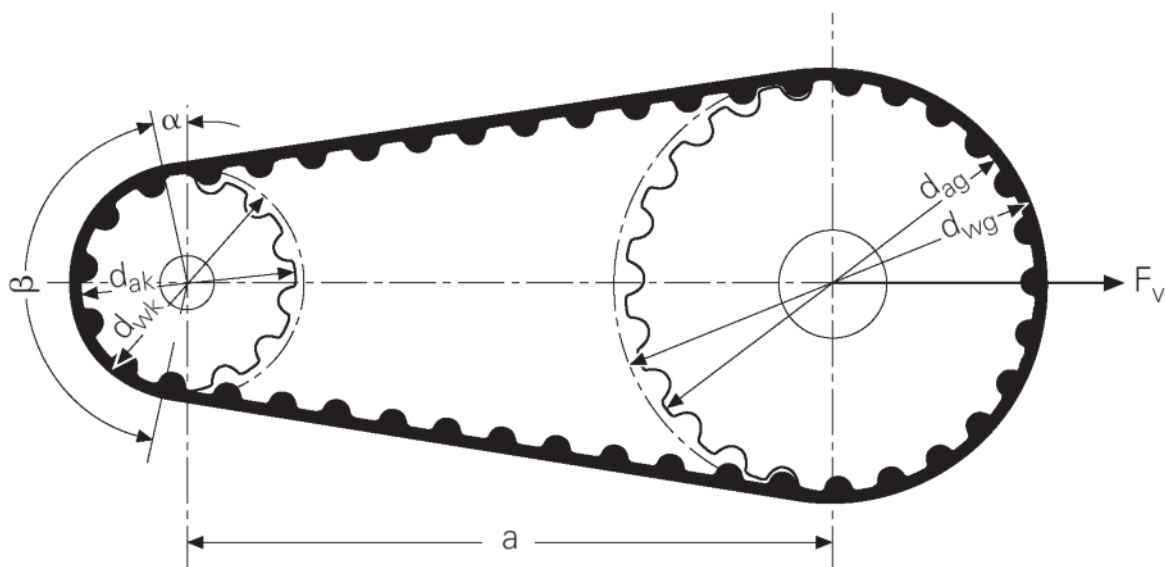
Im vorliegenden Beispiel ist sie gleich dem Achsabstand $a = L_f = 1.183 \text{ mm}$.

Das spezifische Riemenmetergewicht ist $10,2 \cdot 10^{-3} \text{ kg/m} \cdot \text{mm}$. **s. Tabelle S.5 unten**

Damit wird $m = 1,183 \cdot 10,2 \cdot 10^{-3} \cdot 55 = 0,664 \text{ kg}$.

Die statische Trumkraft beträgt 1.980 N .

Die Gleichung zur Berechnung der Frequenz lautet $f = \sqrt{\frac{10^6 \cdot F_{\text{stat}}}{4 \cdot m \cdot L_f^2}}$ und ergibt 23 Hz .



Obige Darstellung verdeutlicht allgemein noch einmal die Verhältnisse an einem beliebigen 2-Scheibentrieb.

Montagehinweise:

Die Riemenmontage sollte von Hand erfolgen, und zwar ohne Werkzeuge wie Schraubendreher oder dgl. zu Hilfe zu nehmen. Damit werden Beschädigungen des Riemen und der Zahnscheiben bzw. der Bordscheiben vermieden.

Die Zahnscheiben müssen sauber fluchtend ausgerichtet werden.

Nach Einstellung der errechneten Vorspannung den Antrieb kurz laufen lassen und die Vorspannung und Ausrichtung nochmals kontrollieren und evtl. nachstellen.

Diese Kontrolle nach etwa einer Stunde Betrieb wiederholen. Ein geringfügiger Abfall der Frequenz ist normal. Alle Befestigungen des Antriebs kontrollieren und evtl. nachziehen, um ein Lösen durch betriebsbedingte Schwingungen etc. zu vermeiden.

Wenn ein Riemen später im Rahmen von Arbeiten am Antrieb demontiert werden muss, so ist vorher die aktuelle Eigenfrequenz zu ermitteln. Mit dieser soll der Riemen bei der Montage wieder aufgelegt werden, es sei denn, er wurde durch einen neuen Riemen ersetzt. Dann gilt der Wert wie bei der ersten Installation, s. o.

TEN-SIT®

TEN-SIT® ist das universelle elektronische Meßgerät für die korrekte Riemenvorspannung aller Antriebsriemen

Das TEN-SIT® Riemenspannungsmessgerät kann Dank seiner kompakten Abmessungen und seines einfachen Gebrauchs für alle marktgängigen Antriebsriemen verwendet werden. Das Funktionsprinzip basiert auf dem physikalischen Zusammenhang zwischen der Kraft im Riementrum und der Eigenfrequenz des angeregten Trumes (Prinzip der schwingenden Saite). Bei der Messung wird die Frequenz des gespannten und angeregten Riementrumes vom Mikrophon, das an einem biegsamen Schwanenhals befestigt ist, erfaßt.

Die Anregung kann beispielsweise durch einen leichten Schlag mit einem Schraubendrehergriff in der Mitte des Riementrumes erfolgen.

Der Meßwert der Schwingungsfrequenz f wird direkt in Hz am Gerät angezeigt.

Das TEN-SIT® Gerät ist unempfindlich gegenüber Störgeräuschen des Umfeldes.



verwendbar für alle Riementypen

Richtmikrophon

Meßbereich 20 Hz bis 600 Hz

leicht und kompakt

genau und zuverlässig

handlich und einfach im Gebrauch

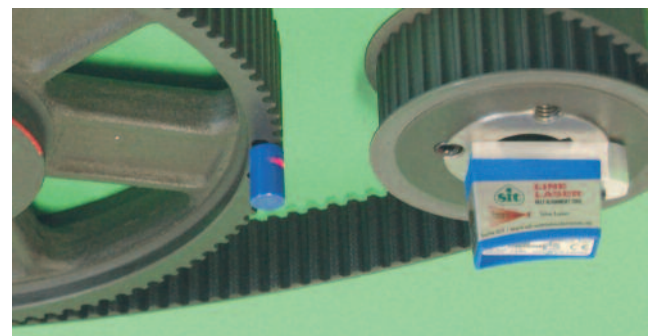
LINE LASER

Mit dem SIT LINE LASER werden die Antriebsscheiben lateral, horizontal und vertikal lasergenau ausgerichtet.

Eine wichtige Voraussetzung, um starken Riemenschleiß im Kantenbereich sicher zu vermeiden. Bei mangelhaft ausgerichteten Scheiben laufen die Riemen an den Bordscheiben an und es kommt unter Umständen sogar zum Aufsteigen des Riemens, was zu einer Beschädigung der Riemenzähne führen kann.

Die Anlaufkraft an die Bordscheiben sollte im Normalfall minimal sein.

Exakt ausgerichtete Scheiben sind hierfür eine Grundvoraussetzung.



Für weitere Informationen bitte technische Unterlagen anfordern

Richtwerte für Verstellwege

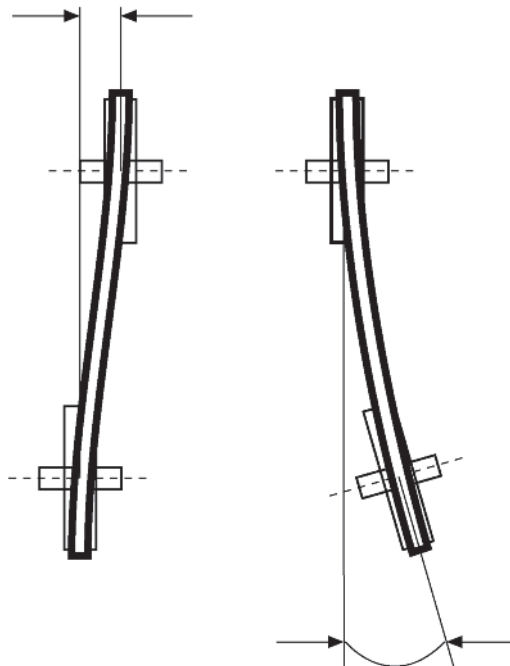
Länge [mm]	Verstellweg für Montage in mm bei								Verstellweg für Riemenspannung				
	einer Scheibe mit Bordscheiben				zwei Scheiben mit Bordscheiben				3M	5M	8M	14M	
	3M	5M	8M	14M	3M	5M	8M	14M					
< 1525	8	15	23	37	14	21	35	60					3
1525 - 3050	12	17	25	39	18	23	37	62					5
> 3050			28	42			40	65					8

Ausrichtung von Antrieben

Zahnriemenantriebe müssen möglichst exakt ausgerichtet werden, um dauerhaft eine sichere Leistungsübertragung und eine hohe Lebensdauer zu gewährleisten.

Axialer Versatz und Winkelfehler sollten daher in engen Grenzen gehalten werden.

Der axiale Versatz, linke Darstellung, sollte 0,5% des Achsabstandes nicht überschreiten.



Der Winkelfehler, rechte Darstellung, sollte 0,25° pro 1m Achsabstand nicht überschreiten. Eine Einstellhilfe hierfür ist der SIT Line Laser. s. S. 48.

Lagerung von Riemen

Zahnriemen sollen bei ca. 15 bis 20°C staubfrei und trocken gelagert werden.

Sie sollen entweder verformungsfrei liegend oder über Rohren hängend aufbewahrt werden. Keinesfalls dürfen Riemen geknickt oder über Nägeln oder Haken aufgehängt werden.

Langzeitige Einwirkung von Sonneneinstrahlung kann die Eigenschaften der Riemen negativ beeinflussen.

Fehlerbeseitigung

Fehler	mögliche Ursache	Maßnahme
Riemenzähne springen über	plötzliche Überlast	stärkeren Riemen verwenden / Konstruktion anpassen
	Überlast durch Maschinendefekt	konstruktive Vorbeugemaßnahmen treffen
	zu wenige Riemenzähne im Eingriff	Eingriffszähnezahl erhöhen, z.B. mit Rückenspannrolle
	zu geringe Riemenvorspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
	zu kleiner Riemenscheibendurchmesser	Konstruktion ändern
	Anlauf- oder Bremsmoment der Maschine nicht berücksichtigt	Konstruktion ändern / evtl. größere Riemenbreite
starke Laufgeräusche	schlecht fluchtende Riemenscheiben	Riemenscheiben korrekt einstellen
	Scheibenverzahnung paßt nicht zum Riemen	passende Scheiben verwenden
	Riemenbreite größer als Scheibendurchmesser	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	Überlastung	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	zu hohe Riemenspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
Kantenverschleiß am Riemen	schlecht fluchtende Riemenscheiben	Riemenscheiben korrekt einstellen
	schlechte Bordscheibenausführung	Bordscheiben korrigieren oder austauschen
	zu raue Bordscheibenoberfläche	Bordscheiben austauschen
Riemenzahnverschleiß	abrasive Partikel zwischen Riemen und Scheibe	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	permanente Überlastung	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	zu hohe Riemenspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
	überspringende Riemenzähne wegen zu geringer Vorspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
Verschleiß am Zahnfuß	falsches Zahnscheibenprofil	passende Scheiben verwenden
	zu hohe Riemenspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
Riemenrückenverschleiß	Riemen läuft am Maschinengestell an oder dgl.	Konstruktion anpassen
Brüche auf dem Riemenrücken	Betriebstemperatur zu niedrig	Riemen mit Sondermischung für Tieftemperatur verwenden
	zu kleine Zahnscheiben	Richtwerte für Mindestzähnezahlen beachten
Riemenbruch	plötzliche Überlast	stärkeren Riemen verwenden / Konstruktion anpassen
	unerwünschte Teile im Antrieb	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	Riemen läuft über die Bordscheiben	Scheiben korrekt ausrichten und evtl. Bordscheiben austauschen
Zugträger teilweise zerrissen	unerwünschte Teile im Antrieb	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	schlechte Montage	Riemen sorgfältiger montieren
	Riemen geknickt oder verdreht	Riemen nicht knicken oder stark verdrehen
	einseitige Riemenüberlastung durch schlechte Ausrichtung	Riemenscheiben korrekt einstellen
Verschleiß der Scheibenzähne	unerwünschte Teile im Antrieb	Ursache beseitigen oder Schutzabdeckung installieren
	permanente Überlastung	Konstruktion ändern / stärkeren Riementyp verwenden
	zu hohe Riemenspannung	Riemen korrekt vorspannen (z.B. mit TEN-SIT Gerät)
	falscher Scheibenwerkstoff (zu weich)	anderen Werkstoff verwenden oder Oberfläche behandeln