



SER SIT® Taper Spannbuchsen

Rutschmomententabelle

Buchsen Nr.	Buchsenbohrung mm	Rutschmomente Nm		Anzugsmoment der Schrauben Nm
		ohne Paßfeder	mit Paßfeder	
1008	12	22	+ 20 %	5,6 (5)
	19	40		1/4" sw3
	24	60		
1108	12	28		5,6 (5)
	19	45		1/4" sw3
	24	64		
1210	16	82		20 (16)
	19	105		3/8" sw5
	24	140		
1610 1615	19	98		20 (16)
	24	135		3/8" sw5
	38	240		
2012	42	265	32 (27)	
	24	165	7/18" sw5	
	38	310		
2517	42	340	50 (42)	
	48	400	1/2" sw6	
	50	420		
3020 3030	24	220	90 (75)	
	38	380	5/8" sw8	
	42	430		
3525 3535	48	510	115 (100)	
	55	600	1/2" sw10	
	55	520		
4040	48	1700	170 (150)	
	60	2300	5/8" sw2	
	75	3150		
4545	100	4400	195 (160)	
	55	2500	3/4" sw14	
	75	3900		
5050	100	5500	270 (230)	
	110	6300	7/8" sw14	
	75	3950		
	100	5650		
	125	7370		

* Bei hohem Anlaufmoment, Stoßbelastungen oder Reversierbetrieb ist das angegebene Rutschmoment in der Regel durch 2 zu dividieren

** Bei Verwendung der Welle/Nabe Verbindung mit Paßfeder sind die Anzugsmomente um 20% zu reduzieren (Klammermaße). Wir raten jedoch zum Einsatz der Spannbuchsenverbindung mit Paßfeder!

Voraussetzung für die Erzielung eines hohen Rutschmomentes ist immer eine saubere und fettfreie Oberfläche aller ineinander zu fügender Teile sowie ein gutes Einfetten der Anzugsschrauben.